



MANYO

TOOLING SYSTEMS



ボーリングバー

他社にないシャンクサイズ
(14,15,18,22,23)もラインアップ



NEW 旋盤用スリーブ

インチサイズ、ストレートタイプ追加



ダブルテイルカッター

マンヨーツール株式会社

MANYO TOOLS CO., LTD.



www.manyo-tools.co.jp



インデックス INDEX

■ 旋盤用スリーブ SLEEVE FOR LATHE

NEW インチサイズ、ストレートタイプ追加












Page	Type	Page	Type
4~6		7	

■ ボーリングバー BORING BAR



Page	Type	Page	Type
8, 9		10, 11	
12		13	
14		14	
15		16	
16		17	
18		19	
20, 21		22, 23	
24		25	

インデックス INDEX



■ボーリングバー BORING BAR

Page	Type	Page	Type
26		27, 28	
29		30, 31	
32		33	
34		35	
35		36	
36			

■Tスロットカッター T-SLOT CUTTER

Page	Type	Page	Type
37		37	

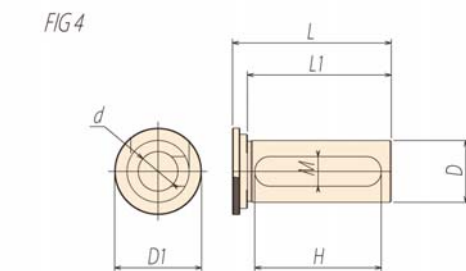
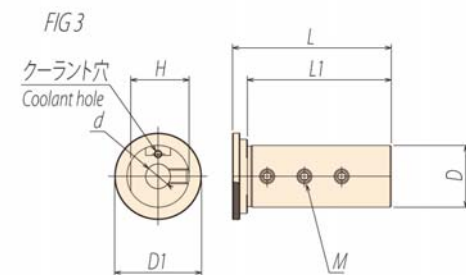
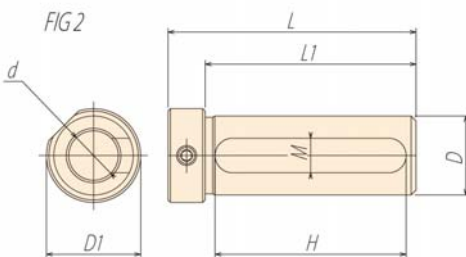
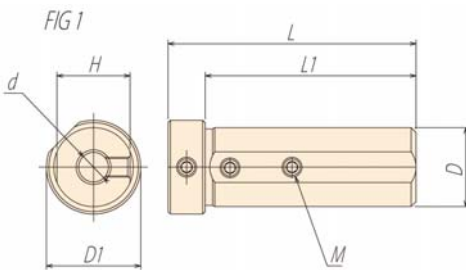
■ダブテイルカッター DOVETAIL CUTTER

Page	Type	Page	Type
38		38	

旋盤用スリーブ

SLEEVE FOR LATHE

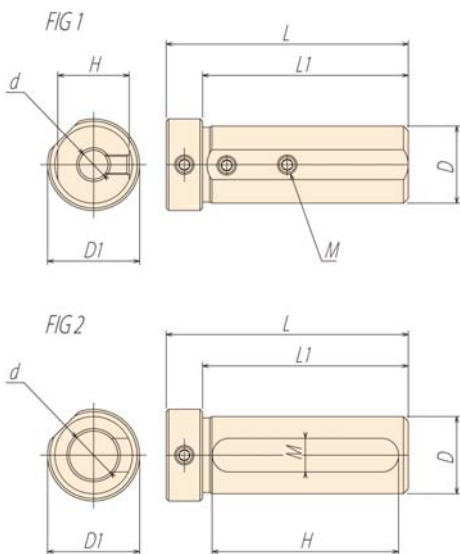
- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ 豊富なサイズラインアップ
Variety of sizes
- ◆ ほぼ全ての旋盤メーカーに対応
Can be used on lathe of almost all manufacturers



CODE	d	D	L	L1	D1	H	M	FIG	kg	
NC16-03	3	16	62	55	20	14.5	M4	1	0.11	
NC16-04	4						0.10			
NC16-05	5						0.08			
NC16-06	6					0.08				
NC16-08	8					14	0.07			
NC16-10	10					14.2	M4	0.06		
NC16-12	12					50	11	2	0.06	
NC20-04	4	20	67	60	27	17.5	M5	1	0.17	
NC20-05	5						0.17			
NC20-06	6						0.16			
NC20-07	7						0.15			
NC20-08	8						0.14			
NC20-10	10						0.13			
NC20-12	12					0.12				
NC20-14	14					53	13	2	0.09	
NC20-15	15								0.08	
NC20-16	16								0.07	
NC20S-06	6	20	52	45	25	18.5	M6	1	0.13	
NC20S-08	8								0.12	
NC20S-10	10								0.11	
NC20S-12	12						0.10			
NC20S-16	16						39	11	2	0.06
NC25-04	4	25	64	58	35	23.5	M4	3	0.27	
NC25-05	5						M5		0.26	
NC25-06	6						M6		0.26	
NC25-07	7									0.25
NC25-08	8									0.25
NC25-09	9						0.24			
NC25-10	10						0.23			
NC25-11	11						0.23			
NC25-12	12						51	12	4	0.22
NC25-13	13					0.20				
NC25-14	14					0.20				
NC25-15	15					51	12	4	0.19	
NC25-16	16								0.18	
NC25-17	17								0.17	
NC25-18	18								0.16	
NC25-20	20								0.13	
NC25-22	22								0.10	

旋盤用スリーブ

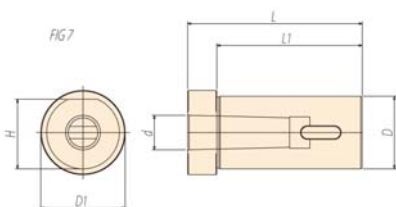
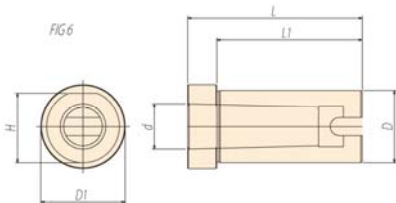
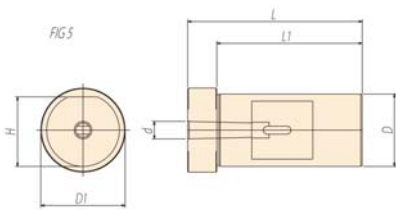
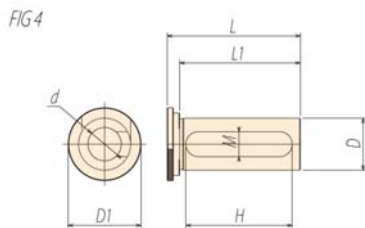
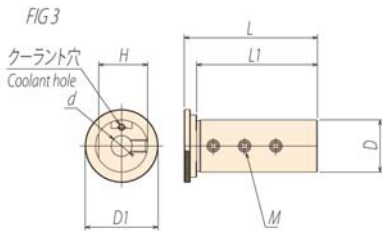
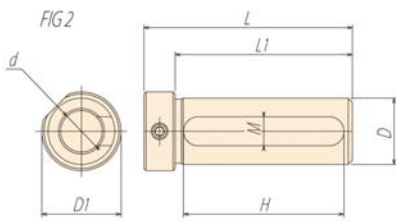
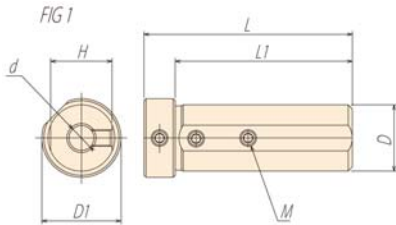
SLEEVE FOR LATHE



CODE	d	D	L	L1	D1	H	M	FIG	kg							
NC32-04	4	32	85	73	38	29.5	M6	1	0.56							
NC32-05	5								0.53							
NC32-06	6								0.55							
NC32-07	7								0.53							
NC32-08	8		0.54													
NC32-10	10		100	85					77	14	2	0.60				
NC32-12	12											0.58				
NC32-14	14											0.55				
NC32-15	15					0.55										
NC32-16	16					0.52										
NC32-18	18					0.49										
NC32-20	20		40	100		85	46		38	M8	1	0.40				
NC32-22	22											0.36				
NC32-25	25											0.28				
NC40-05	5	40			100			85				46	78	14	2	1.03
NC40-06	6															1.00
NC40-07	7		1.01													
NC40-08	8		0.99													
NC40-10	10		78	14		2	0.93									
NC40-12	12						0.94									
NC40-14	14						0.90									
NC40-15	15						0.89									
NC40-16	16						0.87									
NC40-18	18						0.83									
NC40-20	20		50	100		85	58		48	M8	1		0.71			
NC40-22	22												0.69			
NC40-25	25												0.60			
NC40-32	32												0.40			
NC50-08	8	50			100			85				58	77	14	2	1.60
NC50-10	10		1.59													
NC50-12	12		1.56													
NC50-14	14		1.53													
NC50-16	16		1.50													
NC50-18	18		1.46													
NC50-20	20		1.40													
NC50-25	25		1.27													
NC50-32	32		77	14		2	0.97									
NC50-40	40						0.71									

旋盤用スリーブ

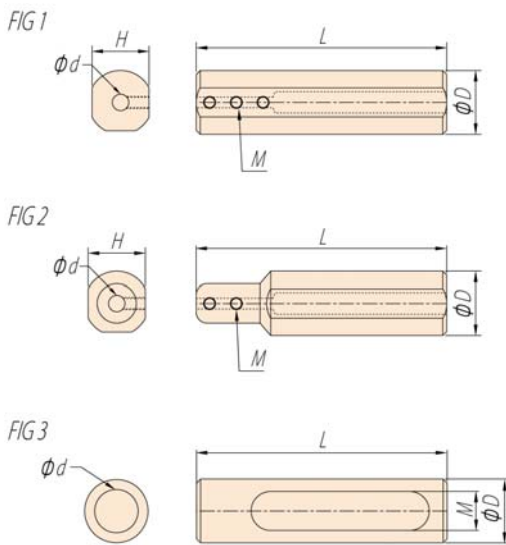
SLEEVE FOR LATHE



CODE	d	D	L	L1	D1	H	M	FIG	kg		
NC6020	20	60	120	110	68	57	M8	1	2.45		
NC6025	25								2.29		
NC6032	32								2.00		
NC6040	40								1.57		
NC6050	50								0.89		
						102	14	2			
NC25.4-06	6	25.4	64	58	35	23.5	M6	3	0.25		
NC25.4-08	8								0.24		
NC25.4-10	10								0.23		
NC25.4-12	12								0.21		
NC25.4-14	14								0.18		
NC25.4-16	16								0.16		
NC25.4-20	20								0.12		
NC25-MTA1	MTA1	25	75	60	34	24		6	0.28		
NC25-MTA2	MTA2		90						0.23		
NC25-MTA3	MTA3								0.21		
NC32-MTA1	MTA1	32	85	75	42	30.8		5	0.53		
NC32-MTA2	MTA2		100						0.45		
NC32-MTA3	MTA3								0.47		
NC40-MTA1	MTA1	40	87	82	50	39		5	0.85		
NC40-MTA2	MTA2								37	6	0.75
NC40-MTA3	MTA3										0.64
NC40-MTA4	MTA4								116	86	39
NC50-MTA1	MTA1	50	120	100	58	48.5		7	1.95		
NC50-MTA2	MTA2								5	1.83	
NC50-MTA3	MTA3									1.66	
NC50-MTA4	MTA4									6	1.39
NC50-MTA5	MTA5								146		126

旋盤用スリーブ

SLEEVE FOR LATHE

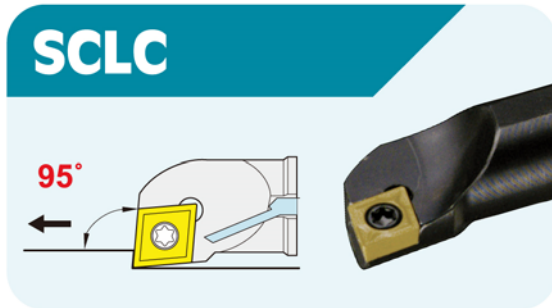


CODE	d	D	L	H	M	FIG	kg		
SHB-1602	2	16	100	14	M4	1	0.13		
SHB-1603	3						0.12		
SHB-1604	4						0.12		
SHB-1605	5						0.12		
SHB-1606	6			M5	0.11				
SHB-1607	7				0.11				
SHB-1608	8				0.10				
SHB-1610	10				M4		0.09		
SHB-2002	2	20	100	18	M3	2	0.20		
SHB-2003	3				M4		0.19		
SHB-2004	4				M5		1	0.19	
SHB-2005	5							0.21	
SHB-2006	6			0.21					
SHB-2007	7			0.21					
SHB-2008	8			0.21					
SHB-2010	10			0.16					
SHB-2012	12			0.14					
SHB-2203	3			22		100		20	M4
SHB-2204	4				0.24				
SHB-2205	5				M5		1		
SHB-2206	6	0.26							
SHB-2207	7	0.25							
SHB-2208	8	0.24							
SHB-2210	10	0.22							
SHB-2212	12	0.20							
SHB-2214	14	-	11					3	0.20
SHB-2216	16								10
SHB-2503	3	25	100		23		M4	1	0.37
SHB-2504	4								0.36
SHB-2505	5			M5		1			0.35
SHB-2506	6								0.35
SHB-2507	7				0.34				
SHB-2508	8				0.33				
SHB-2510	10				0.31				
SHB-2512	12				0.28				
SHB-2516	16				0.22				
SHB-2520	20				-		10	3	0.13
SHB-19.05-06	6			19.05	100	18	M5	1	0.20
SHB-19.05-08	8								0.19
SHB-19.05-10	10	19	0.20						
SHB-19.05-12	12		0.19						
SHB-25.4-06	6	25.4	100	23	M5	1	0.37		
SHB-25.4-08	8						0.34		
SHB-25.4-10	10						0.33		
SHB-25.4-12	12						0.29		
SHB-25.4-16	16			0.24					
SHB-25.4-20	20			-			10	3	0.24

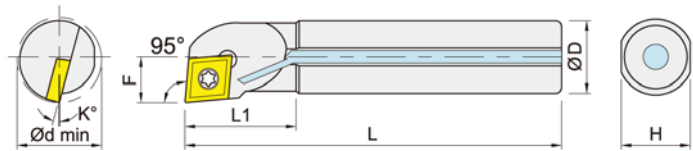
ボーリングバー

BORING BAR

本図は右勝手(R)を示す。

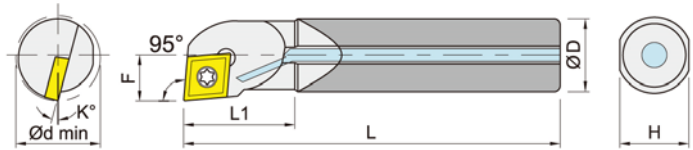


- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)

Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)

Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S08K-SCLCR/L-06	A08K-SCLCR/L-06	8	125	20	5	7	15	10	CC..0602..	③	0.05
S08K-SCLCR/L-06-D09	A08K-SCLCR/L-06-D09	8	125	20	4.5	7	15	9			0.05
S10K-SCLCR/L-06	A10K-SCLCR/L-06	10	125	22	6	9	13	12			0.08
S10K-SCLCR/L-06-D11	A10K-SCLCR/L-06-D11	10	125	22	5.5	9	13	11			0.08
S12M-SCLCR/L-06	A12M-SCLCR/L-06	12	150	26	8	11	10	16			0.13
S12M-SCLCR/L-06-D13	A12M-SCLCR/L-06-D13	12	150	26	6.5	11	10	13			0.13
S14Q-SCLCR/L-06	A14Q-SCLCR/L-06	14	180	26	8	13	10	16			0.22
S16Q-SCLCR/L-06	A16Q-SCLCR/L-06	16	180	32	10	15	7	20	0.28		
S12M-SCLCR/L-09	A12M-SCLCR/L-09	12	150	26	8	11	10	16	CC..09T3..	④	0.13
S14Q-SCLCR/L-09	A14Q-SCLCR/L-09	14	180	26	8	13	10	16			0.22
S15Q-SCLCR/L-09	A15Q-SCLCR/L-09	15	180	32	8.5	14	10	17			0.25
S16Q-SCLCR/L-09	A16Q-SCLCR/L-09	16	180	32	10	15	7	20			0.28
S16Q-SCLCR/L-09-D18	A16Q-SCLCR/L-09-D18	16	180	32	9	15	7	18			0.28
S18Q-SCLCR/L-09	A18Q-SCLCR/L-09	18	180	32	10	17	7	20			0.36
S20R-SCLCR/L-09	A20R-SCLCR/L-09	20	200	40	13	18	5	25			0.49
S22R-SCLCR-09		22	200	40	13	20	5	25	0.60	⑤	
S25R-SCLCR/L-09	A25R-SCLCR/L-09	25	200	40	15	23	5	30	0.77	⑥	
S32S-SCLCR/L-09	A32S-SCLCR/L-09	32	250	48	19.5	30	5	38	1.58		
S32S-SCLCR/L-12	A32S-SCLCR/L-12	32	250	48	20	30	5	38	1.58	CC..1204..	⑦
S40T-SCLCR/L-12	A40T-SCLCR/L-12	40	300	55	26	37	3	50	2.96		
S40V-SCLCR/L-12	A40V-SCLCR/L-12	40	400	55	26	37	3	50	3.95		



ボーリングバー

BORING BAR

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg		
C04H-SCLCR/L-03M	-	4	100	15	2.5	3.7	15	5	CC..03S1..	①	0.02		
C05H-SCLCR/L-03M	-	5	100	15	3	4.7	15	6			0.03		
C06J-SCLCR/L-04K	-	6	110	15	3.5	5.7	15	7	CC..0401..	②	0.05		
C07J-SCLCR/L-06	-	7	110	18	4	6.7	15	8	CC..0602..	③	0.06		
C08K-SCLCR/L-06	-	8	125	20	5	7.2	15	10			0.09		
C08K-SCLCR/L-06-D09	E08K-SCLCR-06-D09	8	125	20	4.5	7.2	15	9			0.09		
	E08M-SCLCR-06	8	150	20	5	7.2	15	10			0.11		
C10K-SCLCR/L-06	E10K-SCLCR/L-06	10	125	22	6	9.2	13	12			0.14		
C10K-SCLCR/L-06-D11	E10K-SCLCR-06-D11	10	125	22	5.5	9.2	13	11			0.14		
C10M-SCLCR/L-06	E10M-SCLCR/L-06	10	150	22	6	9.2	13	12			0.17		
C10M-SCLCR-06-D11	E10M-SCLCR-06-D11	10	150	22	5.5	9.2	13	11			0.17		
C12M-SCLCR/L-06	E12M-SCLCR-06	12	150	26	8	11.2	10	16			0.24		
C12M-SCLCR/L-06-D13	E12M-SCLCR-06-D13	12	150	26	6.5	11.2	10	13			0.24		
C12Q-SCLCR/L-06	E12Q-SCLCR-06	12	180	26	8	11.2	10	16			0.29		
C12Q-SCLCR-06-D13	E12Q-SCLCR-06-D13	12	180	26	6.5	11.2	10	13			0.29		
C14R-SCLCR-06		14	200	26	8	13.2	10	16			0.44		
C16R-SCLCR/L-06	E16R-SCLCR-06	16	200	32	10	15.2	7	20			0.58		
C12M-SCLCR/L-09	E12M-SCLCR-09	12	150	26	8	11.2	10	16			CC..09T3..	④	0.24
C12Q-SCLCR/L-09		12	180	26	8	11.2	10	16					0.29
C14R-SCLCR-09		14	200	26	8	13.2	10	16	0.44				
C16R-SCLCR/L-09	E16R-SCLCR/L-09	16	200	32	10	15.2	7	20	0.58				
C16R-SCLCR/L-09-D18	E16R-SCLCR-09-D18	16	200	32	9	15.2	7	18	0.58				
C20R-SCLCR/L-09	E20R-SCLCR-09	20	200	40	13	19.2	5	25	⑤	0.91			
C25S-SCLCR/L-09	E25S-SCLCR-09	25	250	40	15	24.2	5	30	⑥	1.77			

■超硬シャンク(φ7以下)はフラット1面のみ。Carbide shank below φ7 has one flat only.

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
CC..03S1..	①	MS1603B	ETF06
CC..0401..	②	MS2004A	ETF06
CC..0602..	③	MS2506A	ETF09
CC..09T3..	④	MS4008A	ETF15
CC..09T3..	⑤	MS4009A	ETF15
CC..09T3..	⑥	MS4011A	ETF15
CC..1204..	⑦	MS5011A	ETF20

■チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

S08K-SCLCR-06	S = 鋼シャンク	Steel shank
	A = 鋼シャンク + クーラント仕様	Steel shank + Coolant hole
	C = 超硬シャンク(鋼製ヘッド)	Carbide shank with steel head
	E = 超硬シャンク(鋼製ヘッド) + クーラント仕様	Carbide shank with steel head + coolant hole

ボーリングバー

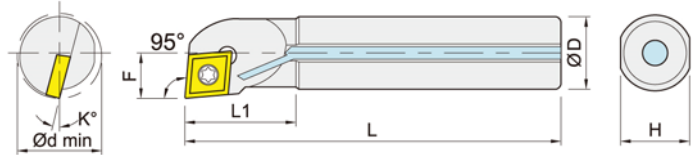


BORING BAR

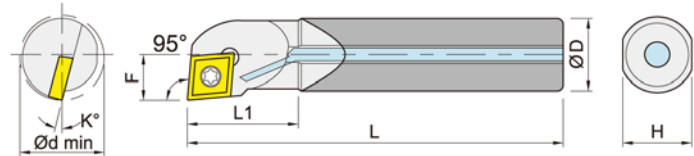
本図は右勝手 (R) を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)
Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S08K-SCLPR/L-06	A08K-SCLPR/L-06	8	125	20	5	7	10	10	CP..0602..	①	0.05
S10K-SCLPR/L-06	A10K-SCLPR/L-06	10	125	22	6	9	8	12			0.08
S12M-SCLPR/L-06	-	12	150	26	8	11	7	16			0.13
S10K-SCLPR/L-08	A10K-SCLPR/L-08	10	125	22	6	9	8	12	CP..0802..	②	0.08
S12M-SCLPR/L-08	A12M-SCLPR/L-08	12	150	26	8	11	7	16			0.13
S12M-SCLPR/L-08-D13	A12M-SCLPR/L-08-D13	12	150	26	6.5	11	7	13			0.13
S12M-SCLPR/L-09	A12M-SCLPR/L-09	12	150	26	8	11	7	16	CP..0903..	④	0.13
S16Q-SCLPR/L-09	A16Q-SCLPR/L-09	16	180	32	10	15	7	20			0.28
S16Q-SCLPR-09-D18	A16Q-SCLPR-09-D18	16	180	32	9	15	7	18			0.28
S20R-SCLPR/L-09	A20R-SCLPR/L-09	20	200	40	13	18	4	25			0.49
S25R-SCLPR/L-09	A25R-SCLPR/L-09	25	200	40	15	23	0	30			0.77



ボーリングバー

BORING BAR

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C10K-SCLPR-08		10	125	22	6	9.2	8	12	CP..0802..	②	0.14
C10M-SCLPR/L-08		10	150	22	6	9.2	8	12			0.17
C12M-SCLPR-08		12	150	26	8	11.2	7	16			0.24
C12M-SCLPR-09	E12M-SCLPR-09	12	150	26	8	11.2	7	16	CP..0903..	④	0.24
C12Q-SCLPR-09	E12Q-SCLPR-09	12	180	26	8	11.2	7	16			0.29
C16R-SCLPR/L-09	E16R-SCLPR/L-09	16	200	32	10	15.2	7	20			0.58
C16R-SCLPR-09-D18	E16R-SCLPR-09-D18	16	200	32	9	15.2	7	18			0.58
C20R-SCLPR-09	E20R-SCLPR-09	20	200	40	13	19.2	4	25			0.91
C25S-SCLPR/L-09		25	250	40	15	24.2	0	30	⑤	1.77	

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
CP..0602..	①	MS2506A	ETF09
CP..0802..	②	MS3006A	ETF09
CP..0802..	③	MS3008A	ETF09
CP..0903..	④	MS4008B	ETF15
CP..0903..	⑤	MS4009B	ETF15

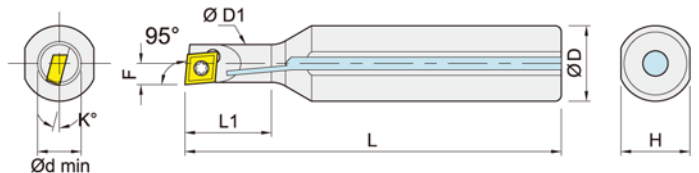
■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

S08K-SCLPR-06	S = 鋼シャンク	Steel shank
	A = 鋼シャンク + クーラント仕様	Steel shank + Coolant hole
	C = 超硬シャンク(鋼製ヘッド)	Carbide shank with steel head
	E = 超硬シャンク(鋼製ヘッド) + クーラント仕様	Carbide shank with steel head + coolant hole

ボーリングバー

BORING BAR

本図は右勝手(R)を示す。



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様もラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type is also available

鋼シャンク	クーラント仕様	D	D1	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S1004K-SCLCR/L-03M	A1004K-SCLCR/L-03M	10	4	125	12	2.5	9	15	5	CC..03S1..	①	0.08
S1005K-SCLCR/L-03M	A1005K-SCLCR/L-03M	10	5	125	15	3	9	15	6			0.08
S1204H-SCLCR/L-03E-L08	A1204H-SCLCR/L-03E-L08	12	4	100	8	2.5	11	15	5	CC..0301..	②	0.09
S1204H-SCLCR/L-03E-L12	A1204H-SCLCR/L-03E-L12	12	4	100	12	2.5	11	15	5			0.09
S1206K-SCLCR/L-04K	A1206K-SCLCR/L-04K	12	6	125	14	3.5	11	13	7	CC..0401..	③	0.11
S1607K-SCLCR/L-06-L20	A1607K-SCLCR/L-06-L20	16	7	125	20	4	15	13	8	CC..0602..	④	0.20
S1608K-SCLCR/L-06-L20	A1608K-SCLCR/L-06-L20	16	8	125	20	4.5	15	11	9			0.20
S1608K-SCLCR/L-06-L25	A1608K-SCLCR/L-06-L25	16	8	125	25	4.5	15	11	9			0.20
S1609K-SCLCR/L-06-L25	A1609K-SCLCR/L-06-L25	16	9	125	25	5	15	11	10			0.20
S1612M-SCLPR/L-08	A1612M-SCLPR-08	16	12	150	30	7	15	7	14	CP..0802..	⑤	0.24
S2014M-SCLPR/L-08		20	14	150	30	7.5	18	7	15			0.37
S2016Q-SCLPR-09		20	16	180	20	10.5	18	7	21	CP..0903..	⑥	0.44

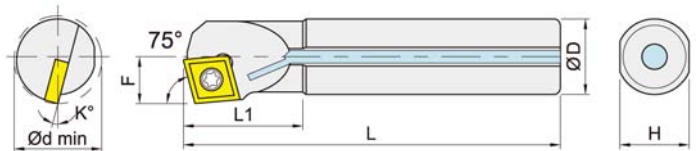
チップ	部品	締付ネジ	レンチ
CC..03S1..	①	MS1603B	ETF06
CC..0301..	②	MS1603B	ETF06
CC..0401..	③	MS2004A	ETF06
CC..0602..	④	MS2506A	ETF09
CP..0802..	⑤	MS3008A	ETF09
CP..0903..	⑥	MS4008B	ETF15

■ チップは付属しておりません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

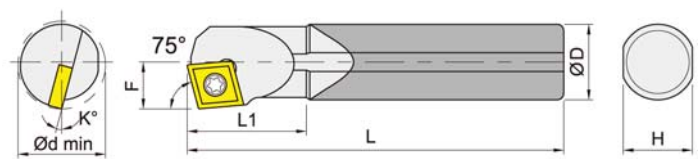
ボーリングバー

BORING BAR

本図は右勝手(R)を示す。



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank



超硬シャンク
Carbide shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S08K-SCKCR/L-06	A08K-SCKCR/L-06	8	125	20	5	7	15	10	CC..0602..	①	0.05
S10K-SCKCR/L-06	A10K-SCKCR/L-06	10	125	22	6	9	13	12			0.08
S12M-SCKCR/L-06	A12M-SCKCR/L-06	12	150	26	8	11	10	16			0.13
S16Q-SCKCR/L-06	A16Q-SCKCR/L-06	16	180	32	10	15	7	20			0.28
S12M-SCKCR/L-09	A12M-SCKCR/L-09	12	150	28	8	11	11	16	CC..09T3..	②	0.13
S16Q-SCKCR/L-09	A16Q-SCKCR/L-09	16	180	32	10	15	7	20			0.28
S20R-SCKCR/L-09	A20R-SCKCR/L-09	20	200	40	12.5	18	5	25			③
S16Q-SCKPR/L-09	A16Q-SCKPR/L-09	16	180	32	10	15	7	20	CP..0903..	④	0.28

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C08K-SCKCR-06		8	125	20	5	7.2	15	10	CC..0602..	①	0.09
C12Q-SCKCR-06		12	180	26	8	11.2	10	16			0.29

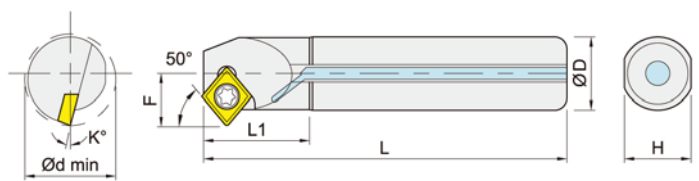
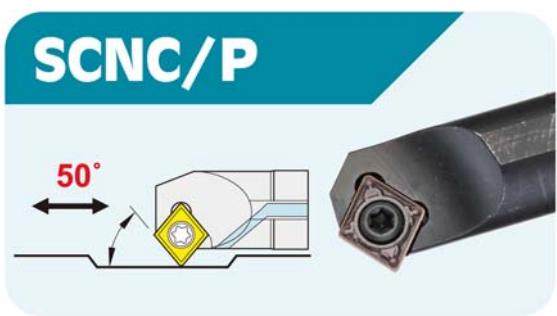
チップ	部品	締付ネジ	レンチ
CC..0602..	①	MS2506A	ETF09
CC..09T3..	②	MS4008A	ETF15
CC..09T3..	③	MS4009A	ETF15
CP..0903..	④	MS4008B	ETF15

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

ボーリングバー

BORING BAR

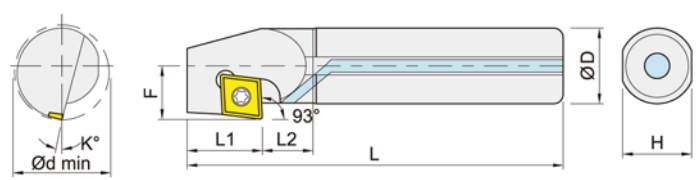
本図は右勝手(R)を示す。



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S12M-SCNCR-06	A12M-SCNCR-06	12	150	26	8.5	11	7	16	CC..0602..	①	0.13
S16Q-SCNPR-09	A16Q-SCNPR-09	16	180	30	10.5	15	7	20	CP..0903..	②	0.28

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
CC..0602..	①	MS2506A	ETF09
CP..0903..	②	MS4008B	ETF15



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	L2	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S08K-SCZCR/L-06	A08K-SCZCR/L-06	8	125	12	18	6	7	15	11	CC..0602..	①	0.05
S10K-SCZCR/L-06	A10K-SCZCR/L-06	10	125	12	18	7.5	9	13	14			0.08
S12M-SCZCR/L-06	A12M-SCZCR/L-06	12	150	12	20	8.5	11	10	16			0.13
S16Q-SCZCR/L-09	A16Q-SCZCR/L-09	16	180	18	22	11.5	15	7	21	CC..09T3..	②	0.28
S20R-SCZCR/L-09	A20R-SCZCR/L-09	20	200	18	22	13.5	18	7	25			0.49
S25R-SCZCR/L-09	A25R-SCZCR/L-09	25	200	18	22	16	23	7	30			0.77
S40T-SCZCR-12		40	300	22	38	25.5	37	3	50	CC..1204..	③	2.96

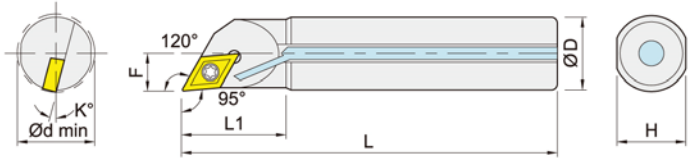
チップ	部品	締付ネジ	レンチ
CC..0602..	①	MS2506A	ETF09
CC..09T3..	②	MS4009A	ETF15
CC..1204..	③	MS5011A	ETF20

■チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

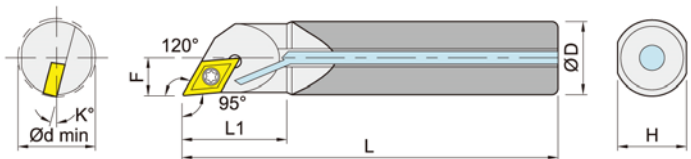
ボーリングバー

BORING BAR

本図は右勝手(R)を示す。



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)
Coolant carbide shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S08K-SDJCR/L-07	A08K-SDJCR/L-07	8	125	22	5	7	15	10	DC..0702..	①	0.05
S10K-SDJCR/L-07	A10K-SDJCR/L-07	10	125	25	6	9	13	12			0.08
S12M-SDJCR/L-07	A12M-SDJCR/L-07	12	150	30	7	11	10	14			0.13
S16Q-SDJCR/L-07	A16Q-SDJCR/L-07	16	180	38	9.5	15	7	19			0.28
S1608K-SDJCR/L-07-L20		16	125	20	4.5	15	15	10			0.20
S16Q-SDJCR/L-11	A16Q-SDJCR/L-11	16	180	38	9.5	15	7	19	DC..11T3..	②	0.28
S20R-SDJCR/L-11	A20R-SDJCR/L-11	20	200	42	11.5	18	7	23			0.49
S25R-SDJCR/L-11	A25R-SDJCR/L-11	25	200	45	14	23	5	28			0.77
S25S-SDJCR/L-11	A25S-SDJCR/L-11	25	250	45	14	23	5	28			0.96
S32S-SDJCR/L-11	A32S-SDJCR/L-11	32	250	48	17.5	30	5	35			1.58

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C08K-SDJCR/L-07	E08K-SDJCR-07	8	125	22	5	7.2	15	10	DC..0702..	①	0.09
C10K-SDJCR/L-07	E10K-SDJCR-07	10	125	25	6	9.2	13	12			0.14
C10M-SDJCR/L-07	E10M-SDJCR-07	10	150	25	6	9.2	13	12			0.17
C12M-SDJCR/L-07	E12M-SDJCR-07	12	150	30	7	11.2	10	14			0.24
C12Q-SDJCR/L-07	E12Q-SDJCR-07	12	180	30	7	11.2	10	14			0.29
C16R-SDJCR/L-07	E16R-SDJCR/L-07	16	200	38	9.5	15.2	7	19	DC..11T3..	②	0.58
C16R-SDJCR-11		16	200	38	9.5	15.2	7	19			0.58
C20R-SDJCR-11		20	200	42	11.5	19.2	7	23			0.90
C25S-SDJCR-11		25	250	45	14	24.2	5	28			1.77

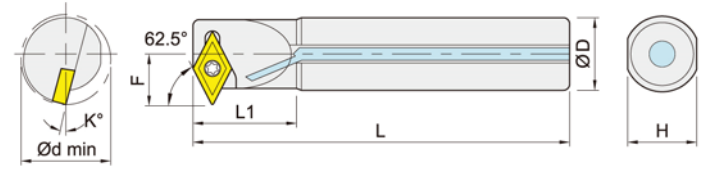
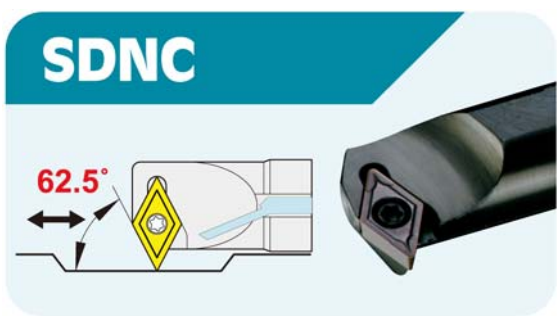
チップ	部品	締付ネジ	レンチ
DC..0702..	①	MS2506B	ETF09
DC..11T3..	②	MS4009A	ETF15

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

ボーリングバー

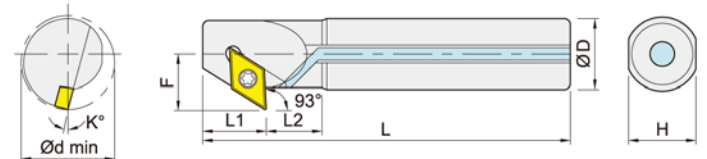
BORING BAR

本図は右勝手(R)を示す。

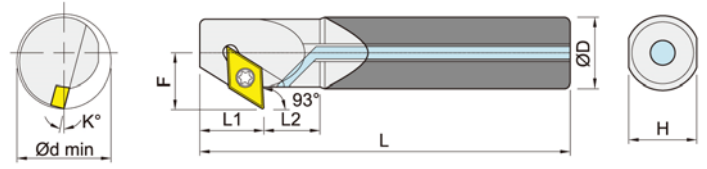


鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S12M-SDNCR/L-07	A12M-SDNCR/L-07	12	150	25	9	11	7	16	DC..0702..	①	0.13
S16Q-SDNCR/L-07	A16Q-SDNCR/L-07	16	180	30	11	15	7	20			0.28
S20R-SDNCR/L-11	A20R-SDNCR/L-11	20	200	35	15	18	7	25	DC..11T3..	②	0.49
S25R-SDNCR/L-11	A25R-SDNCR/L-11	25	200	35	17	23	5	32			0.77
S32S-SDNCR/L-11		32	250	40	20.5	30	5	40			1.58



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)
Coolant carbide shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	L2	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S10M-SDZCR/L-07	A10M-SDZCR/L-07	10	150	12	18	8.5	9	13	14	DC..0702..	①	0.09
S12M-SDZCR/L-07	A12M-SDZCR/L-07	12	150	12	20	10.5	11	10	17			0.13
S16Q-SDZCR/L-07	A16Q-SDZCR/L-07	16	180	12	26	12.5	15	7	21			0.28
S20R-SDZCR/L-11	A20R-SDZCR/L-11	20	200	18	27	15.5	18	7	26	DC..11T3..	②	0.49
S25R-SDZCR/L-11	A25R-SDZCR/L-11	25	200	18	32	18	23	5	33			0.77
S32S-SDZCR/L-11	A32S-SDZCR/L-11	32	250	18	42	21.5	30	5	40			1.58

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	L2	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C10M-SDZCR-07		10	150	12	18	8.5	9	13	14	DC..0702..	①	0.17
C12M-SDZCR-07		12	150	12	20	10.5	11	10	17			0.24
C16Q-SDZCR-07		16	180	12	26	12.5	15	7	21			0.58

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
DC..0702..	①	MS2506B	ETF09
DC..11T3..	②	MS4009A	ETF15

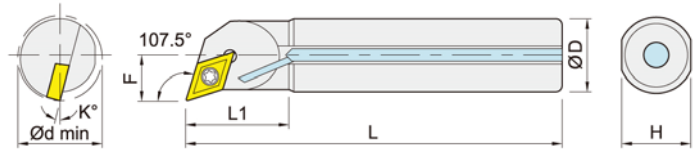
ボーリングバー

BORING BAR

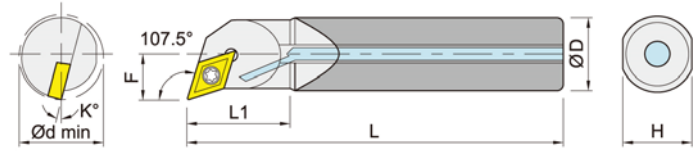
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)
Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S10K-SDQCR/L-07	A10K-SDQCR/L-07	10	125	22	6.5	9	13	13	DC..0702..	①	0.08
S12M-SDQCR/L-07	A12M-SDQCR/L-07	12	150	30	8	11	10	16			0.13
S16Q-SDQCR/L-07	A16Q-SDQCR/L-07	16	180	35	10.25	15	7	20			0.28
S20R-SDQCR/L-07	A20R-SDQCR/L-07	20	200	40	12.5	18	7	25			0.49
S16Q-SDQCR/L-11	A16Q-SDQCR/L-11	16	180	35	10.5	15	7	20	DC..11T3..	②	0.28
S20R-SDQCR/L-11	A20R-SDQCR/L-11	20	200	40	13	18	7	25			0.49
S25R-SDQCR/L-11	A25R-SDQCR/L-11	25	200	45	15.5	23	5	32			0.77
S32S-SDQCR/L-11	A32S-SDQCR/L-11	32	250	48	19.5	30	5	40			1.58
S40T-SDQCR/L-11	A40T-SDQCR/L-11	40	300	55	25	37	3	50			2.96
S50U-SDQCR/L-11	A50U-SDQCR-11	50	350	60	30	47	2	60		5.40	

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C10K-SDQCR/L-07	E10K-SDQCR-07	10	125	22	6	9.2	13	13	DC..0702..	①	0.14
C10M-SDQCR-07	E10M-SDQCR-07	10	150	22	6	9.2	13	13			0.17
C12M-SDQCR/L-07	E12M-SDQCR/L-07	12	150	30	8	11.2	10	16			0.24
C12Q-SDQCR-07	E12Q-SDQCR-07	12	180	30	8	11.2	10	16			0.29
C16R-SDQCR/L-07	E16R-SDQCR/L-07	16	200	35	10.25	15.2	7	20			0.58
C20R-SDQCR-07		20	200	40	12.5	19.2	7	25	0.90		
C16R-SDQCR-11	E16R-SDQCR/L-11	16	200	35	10.5	15.2	7	20	DC..11T3..	②	0.58
C20R-SDQCR-11		20	200	40	13	19.2	7	25			0.90
C25S-SDQCR-11		25	250	45	15.5	24.2	5	32			1.77

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
DC..0702..	①	MS2506B	ETF09
DC..11T3..	②	MS4009A	ETF15

■チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

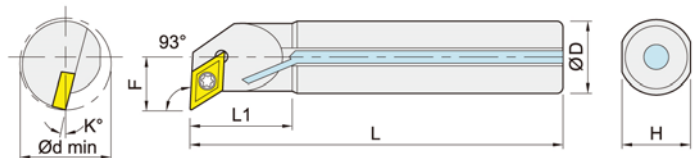
ボーリングバー

BORING BAR

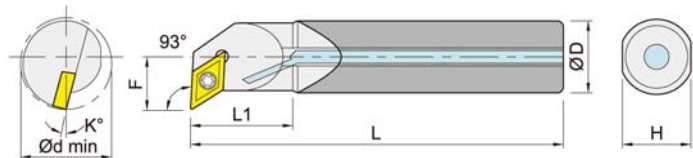
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)
Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S10K-SDUCR/L-07	A10K-SDUCR/L-07	10	125	25	7	9	13	13	DC..0702..	①	0.08
S12M-SDUCR/L-07	A12M-SDUCR/L-07	12	150	30	8.5	11	10	16			0.13
S16Q-SDUCR/L-07	A16Q-SDUCR/L-07	16	180	30	11	15	7	20			0.28
S20R-SDUCR/L-07	A20R-SDUCR/L-07	20	200	40	12.5	18	7	25			0.49
S16Q-SDUCR/L-11	A16Q-SDUCR/L-11	16	180	30	11	15	7	20	DC..11T3..	②	0.28
S20R-SDUCR/L-11	A20R-SDUCR/L-11	20	200	40	13	18	7	25			0.49
S25R-SDUCR/L-11	A25R-SDUCR/L-11	25	200	45	16	23	5	32			0.77
S25S-SDUCR/L-11		25	250	45	16	23	5	32			0.96
S32S-SDUCR/L-11	A32S-SDUCR/L-11	32	250	48	20	30	5	40			1.58
S40T-SDUCR/L-11	A40T-SDUCR/L-11	40	300	55	26	37	3	50			2.96

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C10K-SDUCR/L-07	E10K-SDUCR/L-07	10	125	25	7	9.2	13	13	DC..0702..	①	0.14
C10M-SDUCR-07	E10M-SDUCR-07	10	150	25	7	9.2	13	13			0.17
C12M-SDUCR/L-07	E12M-SDUCR/L-07	12	150	30	8.5	11.2	10	16			0.24
C12Q-SDUCR-07	E12Q-SDUCR-07	12	180	30	8.5	11.2	10	16			0.29
C16R-SDUCR-07	E16R-SDUCR-07	16	200	30	11	15.2	7	20	DC..11T3..	②	0.58
C16R-SDUCR/L-11	E16R-SDUCR/L-11	16	200	30	11	15.2	7	20			0.58
C20R-SDUCR/L-11	E20R-SDUCR/L-11	20	200	40	13	19.2	7	25	DC..11T3..	②	0.91
C25S-SDUCR-11	E25S-SDUCR-11	25	250	45	16	24.2	5	32			1.77

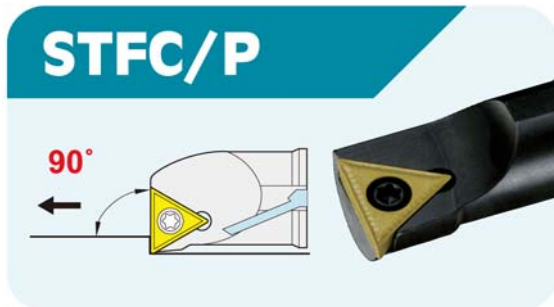
チップ	部品	締付ネジ	レンチ
DC..0702..	①	MS2506B	ETF09
DC..11T3..	②	MS4009A	ETF15

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

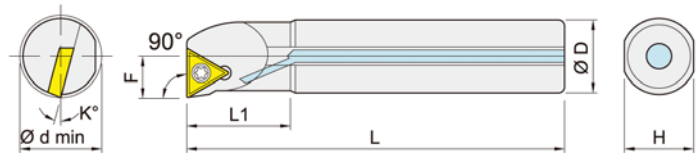
ボーリングバー

BORING BAR

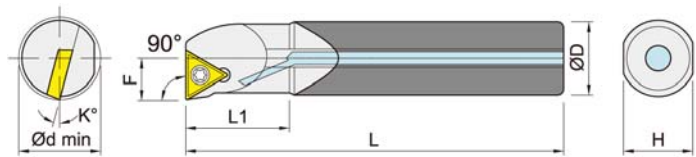
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)
Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S06H-STFCR/L-06	-	6	100	15	3.5	5	15	7	TC..0601..	①	0.02
S08K-STFCR/L-06-D09	A08K-STFCR-06-D09	8	125	20	4.5	7	15	9			0.05
S08K-STFCR/L-09	A08K-STFCR/L-09	8	125	20	5.5	7	15	10	TC..0902..	②	0.05
S10K-STFCR/L-09	A10K-STFCR/L-09	10	125	22	6.25	9	13	12			0.08
S10K-STFCR/L-09-D11	A10K-STFCR/L-09-D11	10	125	22	5.5	9	13	11	TC..0902..	③	0.08
S10K-STFCR/L-11	A10K-STFCR/L-11	10	125	22	6.25	9	13	12			0.08
S12M-STFCR/L-11	A12M-STFCR/L-11	12	150	26	8.25	11	10	16	TC..1102..	④	0.13
S12M-STFCR/L-11-D13	A12M-STFCR/L-11-D13	12	150	26	6.5	11	10	13			0.13
S16Q-STFCR/L-11	A16Q-STFCR/L-11	16	180	32	10	15	7	20	TC..1102..	④	0.28
S16Q-STFCR/L-16	A16Q-STFCR/L-16	16	180	32	10	15	7	20			0.28
S20R-STFCR/L-16	A20R-STFCR/L-16	20	200	36	13	18	5	25	TC..16T3..	⑤	0.49
S25R-STFCR/L-16	A25R-STFCR/L-16	25	200	40	15	23	5	30			0.77
S25S-STFCR/L-16	A25S-STFCR/L-16	25	250	40	15	23	5	30	TC..16T3..	⑤	0.96
S32S-STFCR/L-16	A32S-STFCR/L-16	32	250	48	20	30	5	38			1.58
S32T-STFCR/L-16	A32T-STFCR/L-16	32	300	48	20	30	5	38	TC..16T3..	⑤	1.89
S16Q-STFPR-1603		16	180	32	10	15	7	20			TP..1603..

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C06J-STFCR/L-06	-	6	110	15	3.5	5.7	15	7	TC..0601..	①	0.08
C08K-STFCR/L-09		8	125	20	5.5	7.2	15	10	TC..0902..	②	0.11
C10K-STFCR/L-11		10	125	22	6.25	9.2	13	12	TC..1102..	④	0.14
C12M-STFCR/L-11		12	150	26	8.25	11.2	10	16			0.24
C12M-STFCR/L-11-D13		12	150	26	6.5	11.2	10	13	TC..1102..	④	0.24

■超硬シャンク(φ7以下)はフラット1面のみ。Carbide shank below φ7 has one flat only.

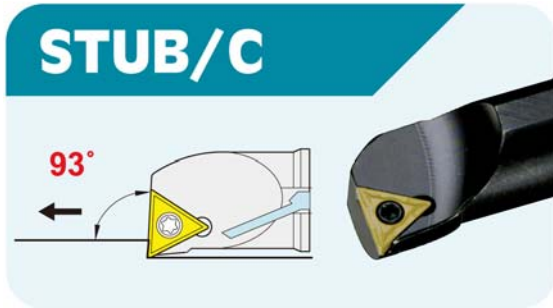
チップ	部品	締付ネジ	レンチ
TC..0601..	①	MS2004A	ETF06
TC..0902..	②	MS2205A	ETF07
TC..0902..	③	MS2206A	ETF07
TC..1102..	④	MS2506A	ETF09
TC..16T3..	⑤	MS4011A	ETF15
TP..1603..	⑥	MS4011A	ETF15

ボーリングバー

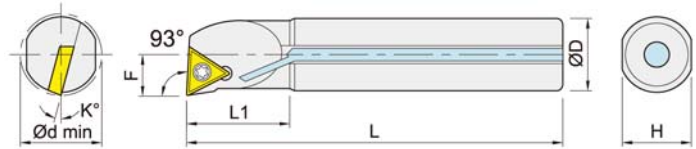


BORING BAR

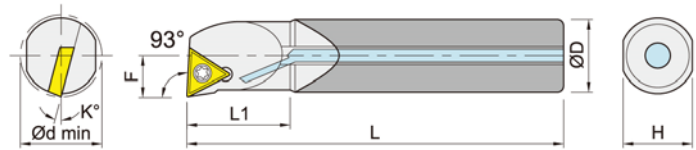
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)
Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S06H-STUBR/L-06	-	6	100	15	3.5	5	15	7	TB..0601..	①	0.02
S08K-STUBR/L-06-D09	A08K-STUBR/L-06-D09	8	125	20	4.5	7	15	9			0.05
S08K-STUCR/L-09	A08K-STUCR/L-09	8	125	20	5.5	7	15	10	TC..0902..	②	0.05
S10K-STUCR/L-09	A10K-STUCR/L-09	10	125	22	6	9	13	12			0.08
S10K-STUCR/L-09-D11	A10K-STUCR/L-09-D11	10	125	22	5.5	9	13	11			0.08
S12M-STUCR-09	A12M-STUCR-09	12	150	26	8	11	10	16			0.13
S14M-STUCR-09	A14M-STUCR-09	14	150	26	8	13	10	16	TC..1102..	④	0.18
S10K-STUCR/L-11	A10K-STUCR/L-11	10	125	22	6	9	13	12			0.08
S12M-STUCR/L-11	A12M-STUCR/L-11	12	150	26	8	11	10	16			0.13
S12M-STUCR/L-11-D13	A12M-STUCR/L-11-D13	12	150	26	6.5	11	10	13			0.13
S16Q-STUCR/L-11	A16Q-STUCR/L-11	16	180	32	10	15	7	20			0.28
S16Q-STUCR/L-11-D18	A16Q-STUCR/L-11-D18	16	180	32	9	15	7	18			0.28
S20R-STUCR/L-16	A20R-STUCR/L-16	20	200	40	13	18	7	25	TC..16T3..	⑤	0.49
S25R-STUCR/L-16	A25R-STUCR/L-16	25	200	40	15	23	5	30			0.77
S32S-STUCR/L-16	A32S-STUCR/L-16	32	250	48	20	30	5	38			1.58
S32T-STUCR/L-16	A32T-STUCR/L-16	32	300	48	20	30	5	38			1.89



ボーリングバー

BORING BAR

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg		
C06J-STUBR/L-06	-	6	110	15	3.5	5.7	15	7	TB..0601..	①	0.05		
C07J-STUBR-06	-	7	110	18	4	6.7	15	8			0.06		
C08K-STUBR/L-06-D09	E08K-STUBR/L-06-D09	8	125	20	4.5	7.2	15	9			0.09		
C08K-STUCR/L-09		8	125	20	5.5	7.2	15	10	TC..0902..	②	0.09		
C10K-STUCR-09		10	125	22	6	9.2	13	12			0.14		
C10K-STUCR-09-D11		10	125	22	5.5	9.2	13	11			0.14		
C10M-STUCR-09		10	150	22	6	9.2	13	12			0.17		
C12M-STUCR-09		12	150	26	8	11.2	10	16			0.24		
C12Q-STUCR-09		12	180	26	8	11.2	10	16			0.29		
C14M-STUCR-09		14	150	26	8	13.2	10	16			0.33		
C14R-STUCR-09		14	200	26	8	13.2	10	16			0.44		
C10K-STUCR-11	E10K-STUCR-11	10	125	22	6	9.2	13	12			TC..1102..	④	0.14
C10M-STUCR-11	E10M-STUCR-11	10	150	22	6	9.2	13	12					0.17
C12M-STUCR/L-11	E12M-STUCR-11	12	150	26	8	11.2	10	16	0.24				
C12M-STUCR-11-D13		12	150	26	6.5	11.2	10	13	0.24				
C12Q-STUCR/L-11	E12Q-STUCR-11	12	180	26	8	11.2	10	16	0.29				
C12Q-STUCR-11-D13		12	180	26	6.5	11.2	10	13	0.29				
C16R-STUCR-11	E16R-STUCR-11	16	200	32	10	15.2	7	20	0.58				
C16R-STUCR-11-D18		16	200	32	9	15.2	7	18	0.52				

■超硬シャンク(φ7以下)はフラット1面のみ。Carbide shank below φ7 has one flat only.

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
TB..0601..	①	MS2004A	ETF06
TC..0902..	②	MS2205A	ETF07
TC..0902..	③	MS2206A	ETF07
TC..1102..	④	MS2506A	ETF09
TC..16T3..	⑤	MS4011A	ETF15

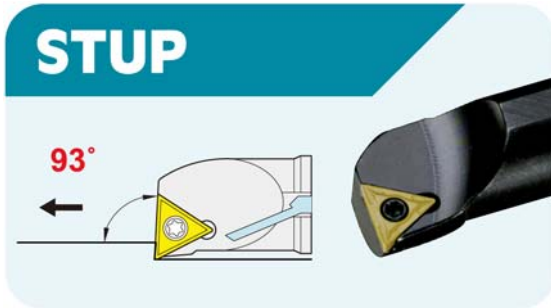
■チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

S06H-STUBR-06	S = 鋼シャンク	Steel shank
	A = 鋼シャンク + クーラント仕様	Steel shank + Coolant hole
	C = 超硬シャンク(鋼製ヘッド)	Carbide shank with steel head
	E = 超硬シャンク(鋼製ヘッド) + クーラント仕様	Carbide shank with steel head + coolant hole

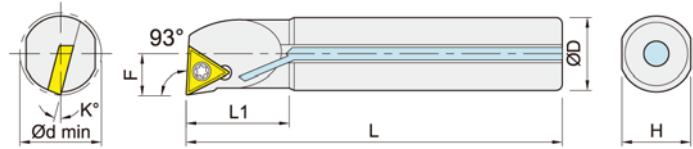
ボーリングバー

BORING BAR

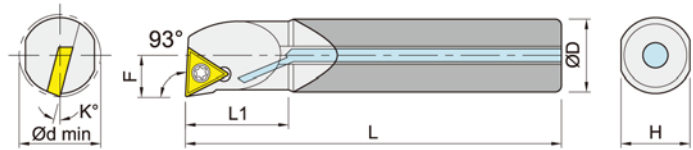
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)
Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S08K-STUPR/L-08	A08K-STUPR/L-08	8	125	20	5.5	7	10	10	TP..0802..	①	0.05
S08K-STUPR/L-08-D09	A08K-STUPR/L-08-D09	8	125	20	4.5	7	10	9			0.05
S10K-STUPR/L-08	A10K-STUPR/L-08	10	125	22	6	9	8	12		②	0.08
S10K-STUPR/L-08-D11	A10K-STUPR/L-08-D11	10	125	22	5.5	9	8	11			0.08
S12M-STUPR/L-08		12	150	26	8	11	8	16			0.13
S16Q-STUPR/L-08-D18		16	180	32	9	15	7	18	0.28		
S08K-STUPR/L-09	A08K-STUPR/L-09	8	125	20	5.5	7	10	10	TP..0902..	③	0.05
S10K-STUPR/L-09	A10K-STUPR/L-09	10	125	22	6	9	8	12			0.08
S10K-STUPR/L-09-D11	A10K-STUPR/L-09-D11	10	125	22	5.5	9	8	11			0.08
S10K-STUPR/L-11	A10K-STUPR/L-11	10	125	22	6	9	8	12	TP..1103..	④	0.08
S12M-STUPR/L-11	A12M-STUPR/L-11	12	150	26	8	11	8	16			0.13
S12M-STUPR/L-11-D13	A12M-STUPR/L-11-D13	12	150	26	6.5	11	8	13			0.13
S14Q-STUPR/L-11	A14Q-STUPR/L-11	14	180	26	8	13	7	16			0.22
S15Q-STUPR/L-11	A15Q-STUPR/L-11	15	180	32	8.5	14	7	17			0.25
S16Q-STUPR/L-11	A16Q-STUPR/L-11	16	180	32	10	15	7	20			0.28
S16Q-STUPR/L-11-D18	A16Q-STUPR/L-11-D18	16	180	32	9	15	7	18			0.28
S18Q-STUPR/L-11	A18Q-STUPR/L-11	18	180	32	10	17	7	20			0.36
S20R-STUPR/L-11	A20R-STUPR/L-11	20	200	40	13	18	7	25			0.49
S22R-STUPR-11		22	200	40	13	20	5	25			0.60
S23R-STUPR-11		23	200	40	13	21	5	26	0.65		
S25R-STUPR/L-11	A25R-STUPR/L-11	25	200	40	15	23	0	30	0.77		
S20R-STUPR/L-1603	A20R-STUPR/L-1603	20	200	40	13	18	4	25	TP..1603..	⑤	0.49
S25R-STUPR/L-1603	A25R-STUPR/L-1603	25	200	40	16	23	0	30			0.77
S32S-STUPR/L-1603	A32S-STUPR/L-1603	32	250	48	20	30	0	38			1.58
S20R-STUPR/L-16T3	A20R-STUPR/L-16T3	20	200	40	13	18	4	25	TP..16T3..	⑥	0.49
S25R-STUPR/L-16T3	A25R-STUPR/L-16T3	25	200	40	16	23	0	30			0.77
S32S-STUPR/L-16T3	A32S-STUPR/L-16T3	32	250	48	20	30	0	38			1.58
S20R-STUPR/L-1604	A20R-STUPR/L-1604	20	200	40	13	18	4	25	TP..1604..	⑦	0.49
S25R-STUPR/L-1604	A25R-STUPR/L-1604	25	200	40	16	23	0	30			0.77
S32S-STUPR/L-1604	A32S-STUPR/L-1604	32	250	48	20	30	0	38			1.58



ボーリングバー

BORING BAR

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg		
C08K-STUPR/L-08	E08K-STUPR-08	8	125	20	5.5	7.2	10	10	TP..0802..	①	0.09		
C08K-STUPR-08-D09	E08K-STUPR-08-D09	8	125	20	4.5	7.2	10	9			0.09		
C10K-STUPR-08	E10K-STUPR-08	10	125	22	6	9.2	8	12		②	0.14		
C10K-STUPR-08-D11		10	125	22	5.5	9.2	8	11			0.14		
C12M-STUPR-08		12	150	26	8	11.2	8	16			0.24		
C08K-STUPR/L-09	E08K-STUPR-09	8	125	20	5.5	7.2	10	10	TP..0902..	③	0.09		
C10K-STUPR/L-09	E10K-STUPR-09	10	125	22	6	9.2	8	12			0.14		
C10M-STUPR-09	E10M-STUPR-09	10	150	22	6	9.2	8	12			0.17		
C10M-STUPR-09-D11	E10M-STUPR-09-D11	10	150	22	5.5	9.2	8	11			0.17		
C10K-STUPR/L-11	E10K-STUPR/L-11	10	125	22	6	9.2	8	12	TP..1103..	④	0.14		
C10M-STUPR-11	E10M-STUPR-11	10	150	22	6	9.2	8	12			0.17		
C12M-STUPR/L-11	E12M-STUPR-11	12	150	26	8	11.2	8	16			0.24		
C12M-STUPR-11-D13	E12M-STUPR-11-D13	12	150	26	6.5	11.2	8	13			0.24		
C12Q-STUPR-11	E12Q-STUPR-11	12	180	26	8	11.2	8	16			0.29		
C12Q-STUPR-11-D13	E12Q-STUPR-11-D13	12	180	26	6.5	11.2	8	13			0.29		
C14R-STUPR-11	E14R-STUPR-11	14	200	26	8	13.2	7	16			0.44		
C16R-STUPR/L-11	E16R-STUPR-11	16	200	32	10	15.2	7	20			0.58		
C16R-STUPR-11-D18	E16R-STUPR-11-D18	16	200	32	9	15.2	7	18			0.58		
C20R-STUPR-11	E20R-STUPR-11	20	200	40	13	19.2	7	25			0.90		
C25S-STUPR-11		25	250	40	15	24.2	0	30			1.77		
C20R-STUPL-16T3		20	200	40	13	19.2	4	25			TP..16T3..	⑥	0.90
C20R-STUPR/L-1604		20	200	40	13	19.2	4	25			TP..1604..	⑦	0.90

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
TP..0802..	①	MS2205A	ETF07
TP..0802..	②	MS2206A	ETF07
TP..0902..	③	MS2506A	ETF09
TP..1103..	④	MS3008A	ETF09
TP..1603..	⑤	MS4011A	ETF15
TP..16T3..	⑥	MS4011A	ETF15
TP..1604..	⑦	MS4011A	ETF15

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

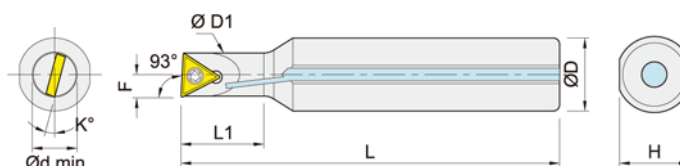
S08K-STUPR-08	S = 鋼シャンク	Steel shank
	A = 鋼シャンク + クーラント仕様	Steel shank + Coolant hole
	C = 超硬シャンク(鋼製ヘッド)	Carbide shank with steel head
	E = 超硬シャンク(鋼製ヘッド) + クーラント仕様	Carbide shank with steel head + coolant hole

ボーリングバー



BORING BAR

本図は右勝手(R)を示す。



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様もラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type is also available

鋼シャンク	クーラント仕様	D	D1	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S0806K-STUBR/L-06-L10		8	6	125	10	3.5	7	12	7	TB..0601..	①	0.05
S0806K-STUBR/L-06-L20	A0806K-STUBR/L-06-L20	8	6	125	20	3.5	7	12	7			0.05
S0806K-STUBR/L-06-L35	A0806K-STUBR/L-06-L35	8	6	125	35	3.5	7	12	7			0.05
S0807K-STUBR/L-06-L20	A0807K-STUBR/L-06-L20	8	7	125	20	4	7	12	8			0.05
S1207K-STUBR/L-06-L20	A1207K-STUBR/L-06-L20	12	7	125	20	4	11	12	8			0.11
S1206K-STUCR-06-L14		12	6	125	14	3.5	11	12	7	TC..0601..	②	0.11
S1207K-STUCR-06-L20		12	7	125	20	4	11	12	8			0.11

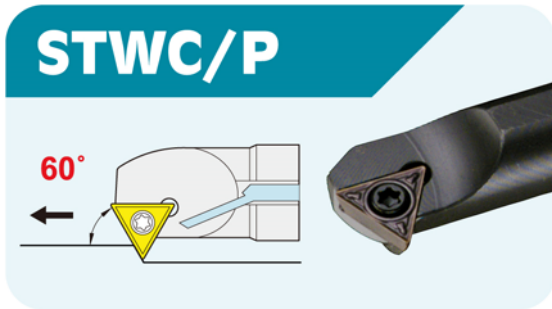
チップ	部品	締付ネジ	レンチ
TB..0601..	①	MS2004A	ETF06
TC..0601..	②	MS2004A	ETF06

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

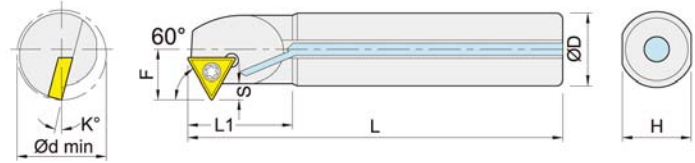
ボーリングバー

BORING BAR

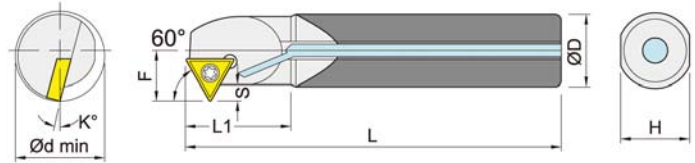
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)
Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	S	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S0806K-STWBR/L-06-L15	A0806K-STWCR-06-L15	8	125	15	4.5	1.5	7	15	9	TB..0601..	①	0.05
S08K-STWCR/L-09	A08K-STWCR/L-09	8	125	23	6	2	7	15	11	TC..0902..	②	0.05
S10K-STWCR/L-11	A10K-STWCR/L-11	10	125	23	7.5	2.5	9	15	13	TC..1102..	③	0.08
S12M-STWCR/L-11	A12M-STWCR/L-11	12	150	30	8.5	2.5	11	13	16			0.13
S14M-STWCR/L-11		14	150	30	9.5	2.5	13	11	18			0.18
S16Q-STWCR/L-11	A16Q-STWCR/L-11	16	180	35	10.5	2.5	15	10	20			0.28
S20R-STWCR/L-11	A20R-STWCR/L-11	20	200	40	12.5	2.5	18	7	25	TC..16T3..	④	0.49
S20R-STWCR/L-16	A20R-STWCR/L-16	20	200	40	14.5	4.5	18	8	26			0.49
S25R-STWCR/L-16	A25R-STWCR/L-16	25	200	45	17	4.5	23	6	30			0.77
S32S-STWCR/L-16	A32S-STWCR/L-16	32	250	50	20.5	4.5	30	4	40			1.58
S08K-STWPR/L-08	A08K-STWPR/L-08	8	125	20	6	2	7	15	11	TP..0802..	⑤	0.05
S08K-STWPR/L-09	A08K-STWPR/L-09	8	125	23	6	2	7	15	11	TP..0902..	⑥	0.05
S10K-STWPR/L-09	A10K-STWPR/L-09	10	125	23	7.5	2.5	9	15	13			0.08
S10K-STWPR/L-11	A10K-STWPR/L-11	10	125	23	7.5	2.5	9	15	13	TP..1103..	⑦	0.08
S12M-STWPR/L-11	A12M-STWPR/L-11	12	150	30	8.5	2.5	11	13	16			0.13
S14M-STWPR/L-11		14	150	30	9.5	2.5	13	11	18			0.18
S16Q-STWPR/L-11	A16Q-STWPR/L-11	16	180	35	10.5	2.5	15	10	20			0.28
S20R-STWPR/L-11	A20R-STWPR/L-11	20	200	40	12.5	2.5	18	7	25	TP..1603..	⑧	0.49
S20R-STWPR/L-1603	A20R-STWPR/L-1603	20	200	40	14.5	4.5	18	8	26			0.49

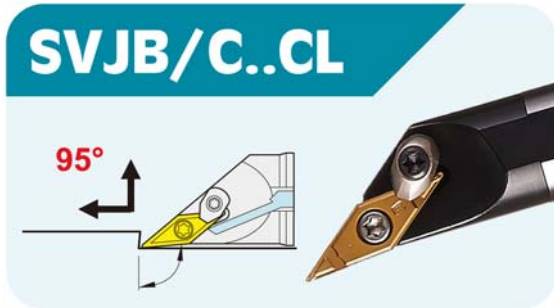
超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	S	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C12M-STWCR-11		12	150	30	8.5	2.5	11.2	13	16	TC..1102..	③	0.24
C12Q-STWCR-11		12	180	30	8.5	2.5	11.2	13	16			0.29
C16R-STWCR-11		16	200	35	10.5	2.5	15.2	10	20			0.58
C08K-STWPR-09		8	125	23	6	2	7.2	15	11	TP..0902..	⑥	0.09
C12M-STWPR-11		12	150	30	8.5	2.5	11.2	13	16	TP..1103..	⑦	0.24

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
TB..0601..	①	MS2004A	ETF06
TC..0902..	②	MS2205A	ETF07
TC..1102..	③	MS2506A	ETF09
TC..16T3..	④	MS4011A	ETF15
TP..0802..	⑤	MS2205A	ETF07
TP..0902..	⑥	MS2506A	ETF09
TP..1103..	⑦	MS3008A	ETF09
TP..1603..	⑧	MS4011A	ETF15

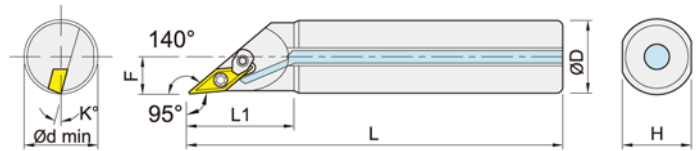
ボーリングバー

BORING BAR

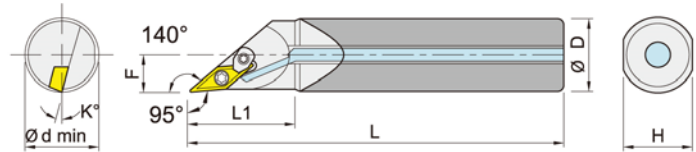
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)
Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S16Q-SVJBR/L-11CL	A16Q-SVJBR/L-11CL	16	180	38	9.5	15	7	19	VB..1103..	①	0.28
S20R-SVJBR/L-11CL	A20R-SVJBR/L-11CL	20	200	42	11.5	18	7	23			0.49
S20R-SVJBR/L-16CL	A20R-SVJBR/L-16CL	20	200	42	11.5	18	7	23	VB..1604..	②	0.49
S25R-SVJBR/L-16CL	A25R-SVJBR/L-16CL	25	200	45	14	23	5	28			0.77
S32S-SVJBR/L-16CL	A32S-SVJBR/L-16CL	32	250	50	17.5	30	4	35			1.58
S40T-SVJBR/L-16CL	A40T-SVJBR/L-16CL	40	300	60	21.5	37	2	43	VC..1103..	①	2.96
S16Q-SVJCR/L-11CL	A16Q-SVJCR/L-11CL	16	180	38	9.5	15	7	19			0.28
S20R-SVJCR/L-11CL	A20R-SVJCR/L-11CL	20	200	42	11.5	18	7	23	VC..1604	②	0.49
S20R-SVJCR/L-16CL	A20R-SVJCR/L-16CL	20	200	42	11.5	18	7	23			0.49
S25R-SVJCR/L-16CL	A25R-SVJCR/L-16CL	25	200	45	14	23	5	28			0.77
S32S-SVJCR/L-16CL	A32S-SVJCR/L-16CL	32	250	50	17.5	30	4	35	VC..1604..	②	1.58
S40T-SVJCR/L-16CL	A40T-SVJCR/L-16CL	40	300	60	21.5	37	2	43			2.96

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C16R-SVJBR/L-11CL	E16R-SVJBR/L-11CL	16	200	38	9.5	15.2	7	19	VB..1103..	①	0.58
C20R-SVJBR/L-11CL	E20R-SVJBR/L-11CL	20	200	42	11.5	19.2	7	23			0.91
C20R-SVJBR/L-16CL	E20R-SVJBR/L-16CL	20	200	42	11.5	19.2	7	23	VB..1604..	②	0.91
C25S-SVJBR/L-16CL	E25S-SVJBR/L-16CL	25	250	45	14	24.2	5	28			1.78
C16R-SVJCR/L-11CL	E16R-SVJCR/L-11CL	16	200	38	9.5	15.2	7	19	VC..1103..	①	0.58
C20R-SVJCR/L-11CL	E20R-SVJCR/L-11CL	20	200	42	11.5	19.2	7	23			0.91
C20R-SVJCR/L-16CL	E20R-SVJCR/L-16CL	20	200	42	11.5	19.2	7	23	VC..1604..	②	0.91
C25S-SVJCR/L-16CL	E25S-SVJCR/L-16CL	25	250	45	14	24.2	5	28			1.78

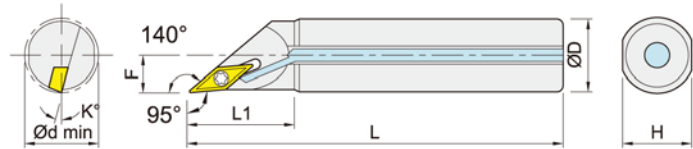
チップ	部品	締付ネジ	レンチ	クランプ	レンチ
VB/VC..1103..	①	MS2506A	ETF09	MC35-5V	ETF15
VB/VC..1604..	②	MS3509B	-	MC35-3V	ETF15

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

ボーリングバー

BORING BAR

本図は右勝手(R)を示す。



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S10K-SVJBR/L-11	A10K-SVJBR/L-11	10	125	25	6	9	13	12	VB..1103..	①	0.08
S12M-SVJBR/L-11	A12M-SVJBR/L-11	12	150	30	7	11	10	14			0.13
S16Q-SVJBR/L-11	A16Q-SVJBR/L-11	16	180	38	9.5	15	7	19			0.28
S20R-SVJBR/L-11	A20R-SVJBR/L-11	20	200	42	11.5	18	7	23			0.49
S16Q-SVJBR/L-16	A16Q-SVJBR/L-16	16	180	38	9.5	15	7	19	VB..1604..	②	0.28
S20R-SVJBR/L-16	A20R-SVJBR/L-16	20	200	42	11.5	18	7	23			0.49
S25R-SVJBR/L-16	A25R-SVJBR/L-16	25	200	45	14	23	5	28			0.77
S32S-SVJBR/L-16	A32S-SVJBR/L-16	32	250	50	17.5	30	4	35			1.58
S40T-SVJBR/L-16		40	300	60	21.5	37	2	43			2.96
S08K-SVJCR/L-08	A08K-SVJCR/L-08	8	125	22	5	7	15	10	VC..0802..	③	0.05
S10K-SVJCR/L-08	A10K-SVJCR/L-08	10	125	25	6	9	13	12			0.08
S10K-SVJCR/L-11	A10K-SVJCR/L-11	10	125	25	6	9	13	12	VC..1103..	①	0.08
S12M-SVJCR/L-11	A12M-SVJCR/L-11	12	150	30	7	11	10	14			0.13
S16Q-SVJCR/L-11	A16Q-SVJCR/L-11	16	180	38	9.5	15	7	19			0.28
S20R-SVJCR/L-11	A20R-SVJCR/L-11	20	200	42	11.5	18	7	23			0.49
S16Q-SVJCR/L-16	A16Q-SVJCR/L-16	16	180	38	9.5	15	7	19	VC..1604..	②	0.28
S20R-SVJCR/L-16	A20R-SVJCR/L-16	20	200	42	11.5	18	7	23			0.49
S25R-SVJCR/L-16	A25R-SVJCR/L-16	25	200	45	14	23	5	28			0.77
S32S-SVJCR/L-16	A32S-SVJCR/L-16	32	250	50	17.5	30	4	35			1.58
S40T-SVJCR/L-16		40	300	60	21.5	37	2	43			2.96

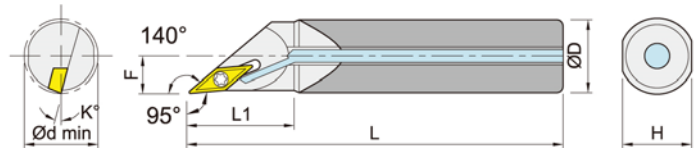
チップ	部品	締付ネジ	レンチ
VB/VC..1103..	①	MS2506A	ETF09
VB/VC..1604..	②	MS3509B	ETF15
VC..0802..	③	MS2005A	ETF06

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

ボーリングバー

BORING BAR

本図は右勝手(R)を示す。



超硬シャンク(クーラント仕様)
Coolant carbide shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C10K-SVJBR/L-11	E10K-SVJBR-11	10	125	25	6	9.2	13	12	VB..1103..	①	0.14
C12M-SVJBR/L-11	E12M-SVJBR-11	12	150	30	7	11.2	10	14			0.24
C16R-SVJBR/L-11	E16R-SVJBR-11	16	200	38	9.5	15.2	7	19			0.58
C20R-SVJBR/L-11		20	200	42	11.5	19.2	7	23			0.90
C16R-SVJBR-16		16	200	38	9.5	15.2	7	19	VB..1604..	②	0.58
C20R-SVJBR-16		20	200	42	11.5	19.2	7	23			0.90
C25S-SVJBR-16		25	250	45	14	24.2	5	28			1.77
C08K-SVJCR/L-08		8	125	22	5	7	15	10	VC..0802..	③	0.09
C10K-SVJCR/L-08		10	125	25	6	9	13	12			0.14
C10K-SVJCR/L-11	E10K-SVJCR/L-11	10	125	25	6	9	13	12	VC..1103..	①	0.14
C12M-SVJCR/L-11	E12M-SVJCR/L-11	12	150	30	7	11	10	14			0.24
C16Q-SVJCR/L-11	E16Q-SVJCR/L-11	16	180	38	9.5	15	7	19			0.58
C20R-SVJCR/L-11	E20R-SVJCR/L-11	20	200	42	11.5	18	7	23			0.90
C16Q-SVJCR-16		16	180	38	9.5	15	7	19	VC..1604..	②	0.58
C20R-SVJCR-16		20	200	42	11.5	18	7	23			0.90
C25R-SVJCR-16		25	200	45	14	23	5	28			1.77

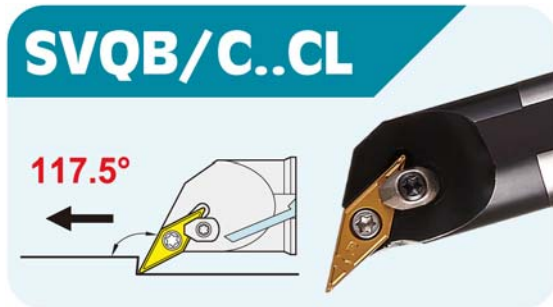
チップ	部品	締付ネジ	レンチ
VB/VC..1103..	①	MS2506A	ETF09
VB/VC..1604..	②	MS3509B	ETF15
VC..0802..	③	MS2005A	ETF06

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

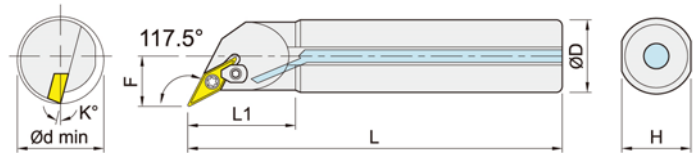
ボーリングバー

BORING BAR

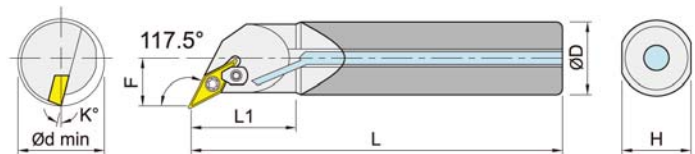
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)
Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S20R-SVQBR/L-16CL	A20R-SVQBR/L-16CL	20	200	40	13.5	18	5	27	VB..1604..	①	0.49
S25R-SVQBR/L-16CL	A25R-SVQBR/L-16CL	25	200	45	16	23	5	32			0.77
S25S-SVQBR/L-16CL	A25S-SVQBR/L-16CL	25	250	45	16	23	5	32		0.96	
S32S-SVQBR/L-16CL	A32S-SVQBR/L-16CL	32	250	48	20	30	5	40		1.58	
S40T-SVQBR/L-16CL	A40T-SVQBR/L-16CL	40	300	60	25.5	37	5	50		2.96	
S20R-SVQCR/L-16CL	A20R-SVQCR/L-16CL	20	200	40	13.5	18	5	27	VC..1604	①	0.49
S25R-SVQCR/L-16CL	A25R-SVQCR/L-16CL	25	200	45	16	23	5	32			0.77
S25S-SVQCR/L-16CL	A25S-SVQCR/L-16CL	25	250	45	16	23	5	32		0.96	
S32S-SVQCR/L-16CL	A32S-SVQCR/L-16CL	32	250	48	20	30	5	40		1.58	
S40T-SVQCR/L-16CL	A40T-SVQCR/L-16CL	40	300	60	25.5	37	5	50		2.96	

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C20R-SVQBR/L-16CL	E20R-SVQBR/L-16CL	20	200	40	13.5	19.2	5	27	VB..1604..	①	0.92
C25S-SVQBR/L-16CL	E25S-SVQBR/L-16CL	25	250	45	16	24.2	5	32			1.78
C20R-SVQCR/L-16CL	E20R-SVQCR/L-16CL	20	200	40	13.5	19.2	5	27	VC..1604..	①	0.92
C25S-SVQCR/L-16CL	E25S-SVQCR/L-16CL	25	250	45	16	24.2	5	32			1.78

チップ	部品	シム	締付ネジ	レンチ	チップ止めネジ	レンチ	クランプ	レンチ
VB/VC..1604..	①	-	-	-	MS3509B	-	MC35-3V	ETF15
VB/VC..1604..	②	VSS322	MDS05035S	PL35	MS3512B	-	MC35-3V	ETF15

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

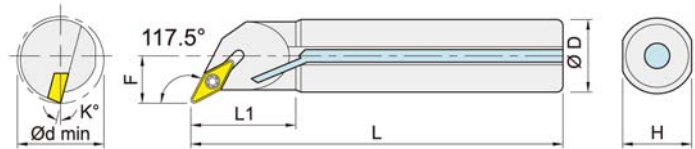
ボーリングバー

BORING BAR

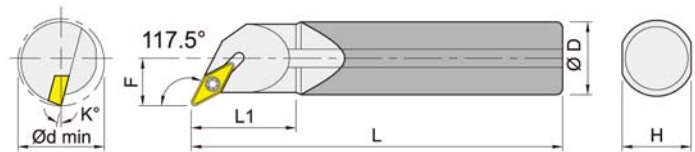
本図は右勝手 (R) を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank



超硬シャンク
Carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S12M-SVQBR/L-11	A12M-SVQBR/L-11	12	150	28	9	11	10	16	VB..1103..	①	0.13
S16Q-SVQBR/L-11	A16Q-SVQBR/L-11	16	180	35	11	15	7	20			0.28
S20R-SVQBR/L-11	A20R-SVQBR/L-11	20	200	40	13	18	7	25			0.49
S20R-SVQBR/L-16	A20R-SVQBR/L-16	20	200	40	13.5	18	5	27	VB..1604..	②	0.49
S25R-SVQBR/L-16	A25R-SVQBR/L-16	25	200	45	16	23	5	32			0.77
S25S-SVQBR/L-16	A25S-SVQBR/L-16	25	250	45	16	23	5	32		0.96	
S32S-SVQBR/L-16	A32S-SVQBR/L-16	32	250	48	20	30	5	40		③	1.58
S32V-SVQBR/L-16		32	400	48	20	30	5	40			2.53
S40T-SVQBR/L-16		40	300	60	25.5	37	5	50			2.96
S40V-SVQBR/L-16		40	400	60	25.5	37	5	50	3.95		
S12M-SVQCR/L-11	A12M-SVQCR/L-11	12	150	28	9	11	10	16	VC..1103..	①	0.13
S16Q-SVQCR/L-11	A16Q-SVQCR/L-11	16	180	35	11	15	7	20			0.28
S20R-SVQCR/L-11	A20R-SVQCR/L-11	20	200	40	13	18	7	25			0.49
S20R-SVQCR/L-16	A20R-SVQCR/L-16	20	200	40	13.5	18	5	27	VC..1604	②	0.49
S25R-SVQCR/L-16	A25R-SVQCR/L-16	25	200	45	16	23	5	32			0.77
S25S-SVQCR/L-16	A25S-SVQCR/L-16	25	250	45	16	23	5	32		0.96	
S32S-SVQCR/L-16	A32S-SVQCR/L-16	32	250	48	20	30	5	40		③	1.58
S40T-SVQCR/L-16		40	300	60	25.5	37	5	50			2.96
S40V-SVQCR/L-16		40	400	60	25.5	37	5	50			3.95



ボーリングバー

BORING BAR

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C12M-SVQBR-11		12	150	28	9	11.2	10	16	VB..1103..	①	0.24
C16R-SVQBR-11		16	200	35	11	15.2	7	20			0.58
C20R-SVQBR-11		20	200	40	13	19.2	7	25			0.90
C20R-SVQBR-16		20	200	40	13.5	19.2	5	27	VB..1604..	②	0.90
C25S-SVQBR-16		25	250	45	16	24.2	5	32			1.77
C12M-SVQCR/L-11		12	150	28	9	11.2	10	16	VC..1103..	①	0.24
C16R-SVQCR/L-11		16	200	35	11	15.2	7	20			0.58
C20R-SVQCR/L-11		20	200	40	13	19.2	7	25			0.90
C20R-SVQCR-16		20	200	40	13.5	19.2	5	27	VC..1604..	②	0.90
C25S-SVQCR-16		25	250	45	16	24.2	5	32			1.77

チップ	部品	シム	締付ネジ	レンチ	チップ止めネジ	レンチ
VB/VC..1103..	①	-	-	-	MS2506A	ETF09
VB/VC..1604..	②	-	-	-	MS3509B	ETF15
VB/VC..1604..	③	VSS322	MDS05035S	PL35	MS3512B	ETF15

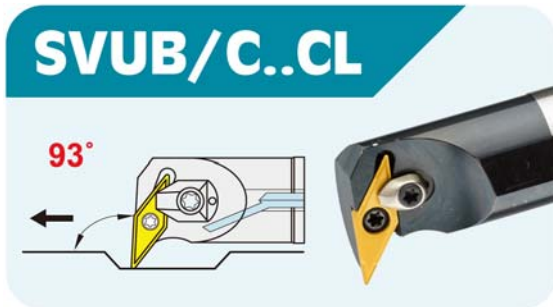
■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

S12M-SVQBR-11	S = 鋼シャンク	Steel shank
	A = 鋼シャンク + クーラント仕様	Steel shank + Coolant hole
	C = 超硬シャンク(鋼製ヘッド)	Carbide shank with steel head
	E = 超硬シャンク(鋼製ヘッド) + クーラント仕様	Carbide shank with steel head + coolant hole

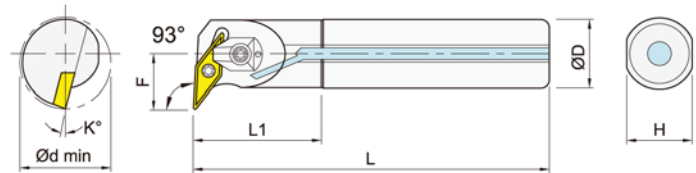
ボーリングバー

BORING BAR

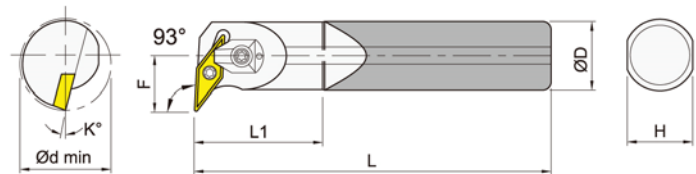
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank



超硬シャンク
Carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S16Q-SVUBR/L-11CL	A16Q-SVUBR/L-11CL	16	180	30	13	15	7	22	VB..1103..	①	0.28
S20R-SVUBR/L-11CL	A20R-SVUBR/L-11CL	20	200	40	15	18	7	27			0.49
S20R-SVUBR/L-16CL	A20R-SVUBR/L-16CL	20	200	40	19.5	18	5	32	VB..1604..	②	0.49
S25R-SVUBR-16CL		25	200	45	18	23	5	32			0.77
S40T-SVUBR-16CL		40	300	55	27	37	5	50			2.96
S16Q-SVUCR/L-11CL	A16Q-SVUCR/L-11CL	16	180	30	13	15	7	22	VC..1103..	①	0.28
S20R-SVUCR/L-11CL	A20R-SVUCR/L-11CL	20	200	40	15	18	7	27			0.49
S20R-SVUCR/L-16CL	A20R-SVUCR/L-16CL	20	200	40	19.5	18	5	32	VC..1604..	②	0.49
S25R-SVUCR/L-16CL	A25R-SVUCR-16CL	25	200	45	18	23	5	32			0.77
S32S-SVUCR-16CL		32	250	50	22	30	5	40			1.58
S40T-SVUCR-16CL		40	300	55	27	37	5	50	VC..1604..	③	2.96
S40U-SVUCR-16CL		40	350	55	27	37	5	50			3.45

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C16R-SVUBR-11CL		16	200	30	13	15.2	7	22	VB..1103..	①	0.58
C20R-SVUBR-11CL		20	200	40	15	19.2	7	27			0.91
C20R-SVUBR-16CL		20	200	40	19.5	19.2	5	32	VB..1604..	②	0.91
C25S-SVUBR-16CL		25	250	45	18	24.2	5	32			1.77
C16R-SVUCR/L-11CL	E16R-SVUCR-11CL	16	200	30	13	15.2	7	22	VC..1103..	①	0.58
C20R-SVUCR/L-11CL		20	200	40	15	19.2	7	27			0.91
C20R-SVUCR-16CL		20	200	40	19.5	19.2	5	32	VC..1604..	②	0.91
C25S-SVUCR-16CL		25	250	45	18	24.2	5	32			1.77

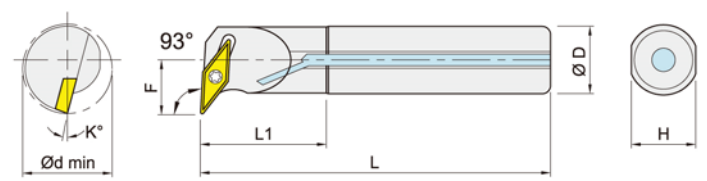
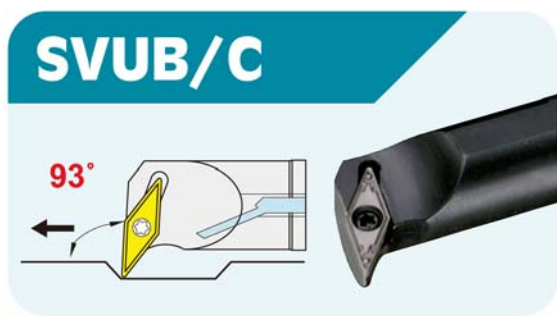
チップ	部品	シム	締付ネジ	レンチ	チップ止めネジ	レンチ	クランプ	レンチ
VB/VC..1103..	①	-	-	-	MS2506A	ETF09	MC35-3V	ETF15
VB/VC..1604..	②	-	-	-	MS3509B	-	MC35-3V	ETF15
VB/VC..1604..	③	VSS322	MDS05035S	PL35	MS3512B	-	MC35-3V	ETF15

■チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

ボーリングバー

BORING BAR

本図は右勝手 (R) を示す。



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様もラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type is also available

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S16Q-SVUBR/L-11	A16Q-SVUBR/L-11	16	180	30	13	15	7	22	VB..1103..	①	0.28
S20R-SVUBR/L-11	A20R-SVUBR/L-11	20	200	40	15	18	7	27			0.49
S25R-SVUBR/L-16	A25R-SVUBR/L-16	25	200	45	18	23	5	32	VB..1604..	②	0.77
S25S-SVUBR/L-16	A25S-SVUBR/L-16	25	250	45	18	23	5	32			0.96
S32S-SVUBR/L-16	A32S-SVUBR/L-16	32	250	50	22	30	5	40		③	1.58
S40T-SVUBR/L-16	A40T-SVUBR/L-16	40	300	55	27	37	5	50			2.96
S40U-SVUBR/L-16		40	350	55	27	37	5	50			3.45
S40V-SVUBR/L-16		40	400	55	27	37	5	50			3.95
S12M-SVUCR/L-08	A12M-SVUCR/L-08	12	150	26	9.5	11	10	16			VC..0802..
S1612M-SVUCR/L-08	A1612M-SVUCR/L-08	16	150	31	9.5	15	10	16	0.24		
S16Q-SVUCR/L-11	A16Q-SVUCR/L-11	16	180	30	13	15	7	22	VC..1103..	①	0.28
S20R-SVUCR/L-11	A20R-SVUCR/L-11	20	200	40	15	18	7	27			0.49
S25R-SVUCR/L-16	A25R-SVUCR/L-16	25	200	45	18	23	5	32	VC..1604..	②	0.77
S25S-SVUCR/L-16	A25S-SVUCR/L-16	25	250	45	18	23	5	32			0.96
S32S-SVUCR/L-16	A32S-SVUCR/L-16	32	250	50	22	30	5	40		③	1.58
S40T-SVUCR/L-16	A40T-SVUCR/L-16	40	300	55	27	37	5	50			2.96
S40U-SVUCR/L-16	A40U-SVUCR/L-16	40	350	55	27	37	5	50			3.45
S40V-SVUCR/L-16	A40V-SVUCR/L-16	40	400	55	27	37	5	50			3.95

チップ	部品	シム	締付ネジ	レンチ	チップ止めネジ	レンチ
VB/VC..1103..	①	-	-	-	MS2506A	ETF09
VB/VC..1604..	②	-	-	-	MS3509B	ETF15
VB/VC..1604..	③	VSS322	MDS05035S	PL35	MS3512B	ETF15
VC..0802..	④	-	-	-	MS2005A	ETF06

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

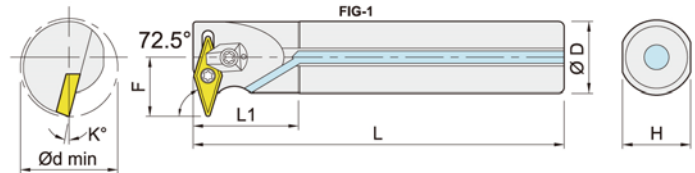
ボーリングバー

BORING BAR

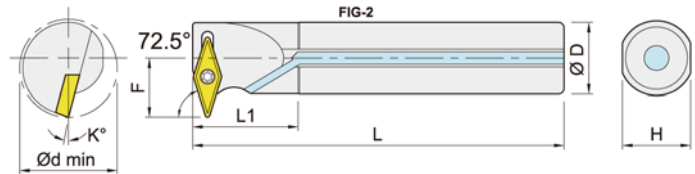
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様もラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type is also available



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank

FIG-1 鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S16Q-SVVBR/L-11CL	A16Q-SVVBR/L-11CL	16	180	35	13	15	6	25	VB..1103..	①	0.28
S20R-SVVBR/L-11CL	A20R-SVVBR/L-11CL	20	200	38	16	18	5	32			0.49
S25R-SVVBR/L-16CL	A25R-SVVBR/L-16CL	25	200	45	20.5	23	5	34	VB..1604..	②	0.77
S25S-SVVBR/L-16CL	A25S-SVVBR/L-16CL	25	250	45	20.5	23	5	34			0.96
S32S-SVVBR/L-16CL	A32S-SVVBR/L-16CL	32	250	50	25.5	30	5	42			1.59
S16Q-SVVCR/L-11CL	A16Q-SVVCR/L-11CL	16	180	35	13	15	6	25	VC..1103..	①	0.28
S20R-SVVCR/L-11CL	A20R-SVVCR/L-11CL	20	200	38	16	18	5	32			0.49
S25R-SVVCR/L-16CL	A25R-SVVCR/L-16CL	25	200	45	20.5	23	5	34	VC..1604..	②	0.77
S25S-SVVCR/L-16CL	A25S-SVVCR/L-16CL	25	250	45	20.5	23	5	34			0.96
S32S-SVVCR/L-16CL	A32S-SVVCR/L-16CL	32	250	50	25.5	30	5	42			1.59

FIG-2 鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S25R-SVVBR/L-16	A25R-SVVBR/L-16	25	200	45	20.5	23	5	34	VB..1604..	④	0.77
S25S-SVVBR/L-16		25	250	45	20.5	23	5	34			0.96
S32S-SVVBR/L-16		32	250	50	25.5	30	5	42			1.58
S25S-SVVCR/L-16		25	250	45	20.5	23	5	34	VC..1604..	④	0.96
S32S-SVVCR/L-16		32	250	50	25.5	30	5	42			1.58

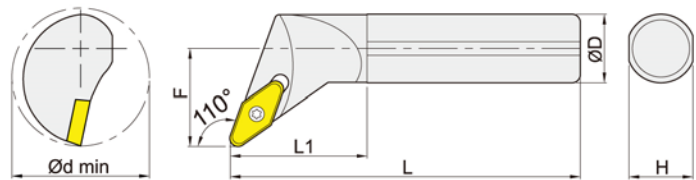
チップ	部品	シム	締付ネジ	レンチ	チップ止めネジ	レンチ	クランプ	レンチ
VB/VC..1103..	①	-	-	-	MS2506A	ETF09	MC35-3V	ETF15
VB/VC..1604..	②	-	-	-	MS3509B	-	MC35-3V	ETF15
VB/VC..1604..	③	VSS322	MDS05035S	PL35	MS3512B	-	MC35-3V	ETF15
VB/VC..1604..	④	-	-	-	MS3509B	ETF15	-	-
VB/VC..1604..	⑤	VSS322	MDS05035S	PL35	MS3512B	ETF15	-	-

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

ボーリングバー

BORING BAR

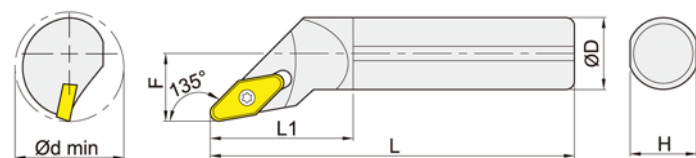
本図は右勝手 (R) を示す。



鋼シャンク
Steel shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ
Variety of types and sizes

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	dmin	チップ	部品	kg
S25N-SVXCR-22-A125-D71		25	160	50	35.5	23	50	VC..2205..	①	0.62



鋼シャンク
Steel shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ
Variety of types and sizes

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	dmin	チップ	部品	kg
S25N-SVXCR-22-A100-D47		25	160	50	23.5	23	38	VC..2205..	①	0.62

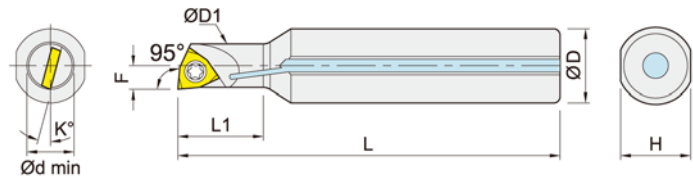
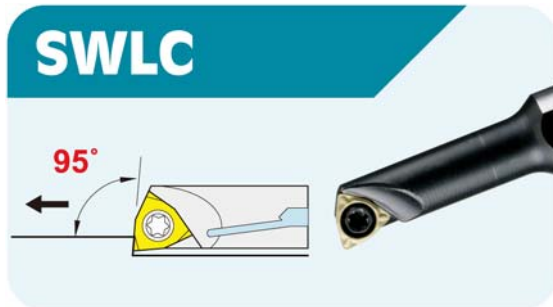
チップ	部品	締付ネジ	レンチ
VC..2205..	①	MS5011A	ETF20

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

ボーリングバー

BORING BAR

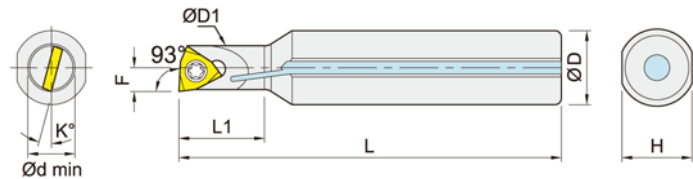
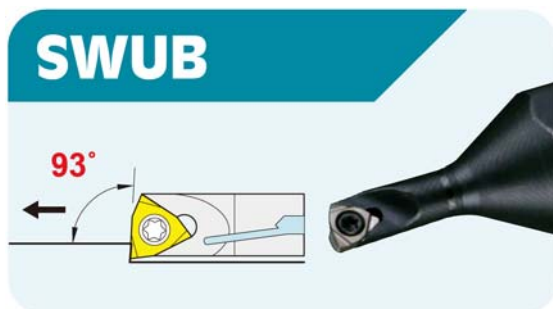
本図は右勝手(R)を示す。



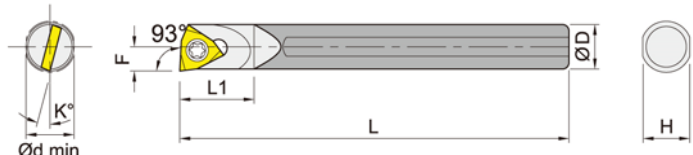
鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	D1	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S0805K-SWLCR-02-L15	A0805K-SWLCR-02-L15	8	5	125	15	3.0	7	12	6	WC..0201..	①	0.05
S0805K-SWLCR-02-L18	A0805K-SWLCR-02-L18	8	5	125	18	3.0	7	12	6			0.05
S1005K-SWLCR-02-L15	A1005K-SWLCR-02-L15	10	5	125	15	3.0	9	12	6			0.08
S1006K-SWLCR-02-L15		10	6	125	15	3.5	9	12	7			0.08

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
WC..0201..	①	MS2003A	ETF06



鋼シャンク(クーラント仕様)
Coolant steel shank



超硬シャンク
Carbide shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available

鋼シャンク	クーラント仕様	D	D1	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S1005K-SWUBR/L-06-L15	A1005K-SWUBR/L-06-L15	10	5	125	15	3.0	9	12	6	WB..0601..	①	0.08
S1006K-SWUBR/L-06-L18	A1006K-SWUBR/L-06-L18	10	6	125	18	3.5	9	12	7			0.08
S1007K-SWUBR/L-06-L20	A1007K-SWUBR/L-06-L20	10	7	125	20	4.0	9	12	8		0.08	
S1205K-SWUBR/L-06-L15	A1205K-SWUBR/L-06-L15	12	5	125	15	3.0	11	12	6		①	0.11
S1605K-SWUBR/L-06-L15	A1605K-SWUBR/L-06-L15	16	5	125	15	3.0	15	12	6		①	0.20

超硬シャンク	クーラント仕様	D	D1	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C05H-SWUBR/L-06	-	5	-	100	15	3.0	4.7	12	6	WB..0601..	①	0.03
C06J-SWUBR/L-06	-	6	-	110	15	3.5	5.7	12	7			0.05
C07J-SWUBR-06	-	7	-	110	18	4.0	6.7	12	8		②	0.06

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
WB..0601..	①	MS2003A	ETF06
WB..0601..	②	MS2004A	ETF06

Tスロットカッター

T-SLOT CUTTER



溝加工 T溝加工



FIG-1

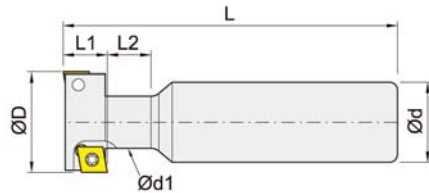
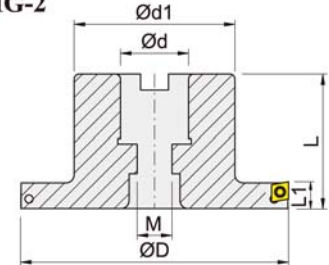


FIG-2



- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富なサイズラインアップ
Variety of sizes

FIG-1 CODE	D	d	d1	L	L1	L2	刃数	チップ	締付ネジ	レンチ	kg
CCT09-D21-S16-100	21	16	10	100	9	16	2	CCMT060204	MS2506A	ETF09	0.15
CCT09-D40-S20-150	40	20	19.8	150	9	17	4				0.43
CCT10-D30-S25-100	30	25	14	100	10	21	4				0.33
CCT11-D25-S20-90	25	20	12.5	90	11	17	4				0.20
CCT11-D30-S25-100	30	25	14	100	11	20	4				0.34
CCT11-D40-S20-150	40	20	19.8	150	11	15	4				0.45
CCT14-D32-S25-100	32	25	16	100	14	22	4	CCMT080304	MS3008A		0.34
CCT14-D45-S25-150	45	25	24.8	150	14	15	4				0.68
CCT15-D60-S25-160	60	25	24.8	160	15	15	4	CCMT09T308	MS4011A	ETF15	0.89
CCT18-D40-S25-110	40	25	20	110	18	27	4				0.45
CCT18-D50-S25-150	50	25	24.8	150	18	15	4				0.73
CCT22-D50-S32-140	50	32	26	140	22	34	4	CCMT120408	MS5011A	ETF20	0.90

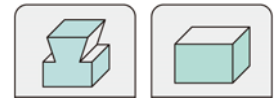
FIG-2(メトリック)	D	d	d1	L	L1	M	刃数	チップ	締付ネジ	レンチ	kg
CCT12-08006-22.0	80	22.0	48	40	12	11	6	CCMT080304	MS3008A	ETF09	0.64

FIG-2(インチ)	D	d	d1	L	L1	M	刃数	チップ	締付ネジ	レンチ	kg
CCT08-10008-25.4	100	25.4	60	50	8	13	8	CCMT060204	MS2506A	ETF09	1.17
CCT10-12510-31.75	125	31.75	70	50	10	13	10				1.75
CCT12-12510-31.75	125	31.75	70	50	12	13	10				2.15

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

ダブテイルカッター

DOVETAIL CUTTER



側面加工 平面加工



FIG-1

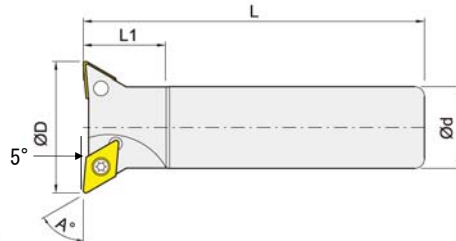
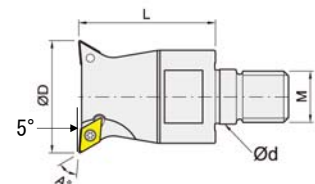


FIG-2



- ◆ ISOインサート使用可能
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富なサイズラインアップ
Variety of sizes

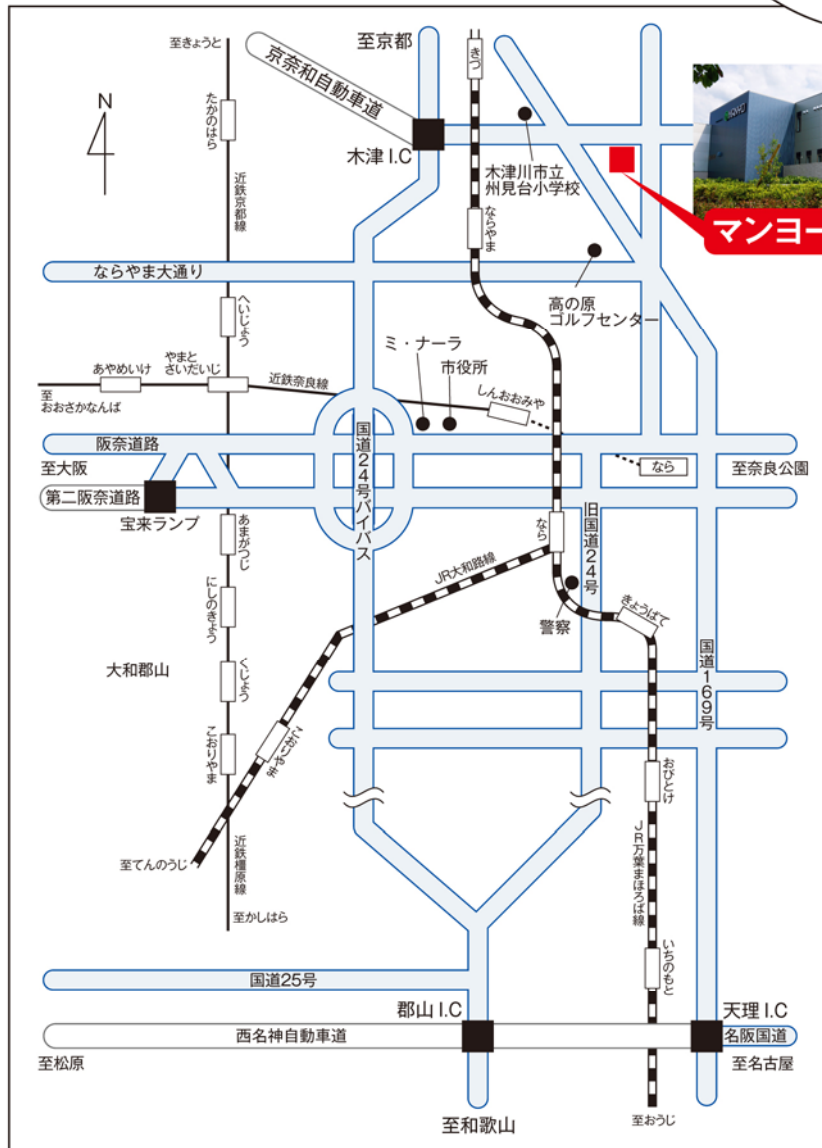
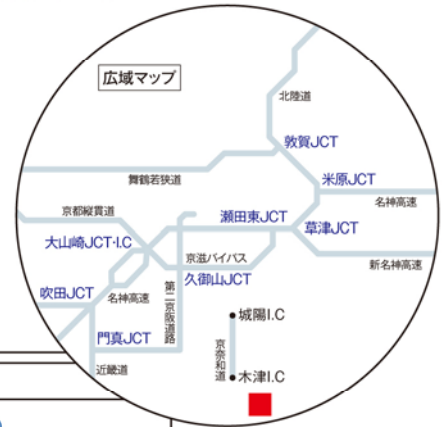
FIG-1 CODE	D	d	L	L1	刃数	A°	チップ	締付ネジ	レンチ	kg
DCWR60-16-S16-100	16	16	100	20	1	60	DCMT070204	MS2506B	ETF09	0.22
DCWR60-20-S20-100	20	20	100	25	1	60				0.22
DCWR60-25-S20-120	25	20	120	25	3	60				0.30
DCWR60-30-S20-120	30	20	120	25	3	60				0.31
DCWR60-40-S25-150	40	25	150	25	3	60	DCMT11T304	MS4011A	ETF15	0.59
DCWR60-44-S25-150	44	25	150	25	3	60				0.61
DCWR60-50-S25-120	50	25	120	30	3	60				0.55
DCWR60-50-S32-150	50	32	150	30	3	60				0.98
DCWR60-56-S32-150	56	32	150	30	4	60				1.02
DCWR60-60-S32-150	60	32	150	30	4	60				1.05
DCWR75-50-S32-150	50	32	150	30	3	75				0.99

FIG-2 CODE	D	d	L	M	刃数	A°	チップ	締付ネジ	レンチ	kg
DCWR60-353-MD29	35	17	43	16	3	60	DCMT070204	MS2506B	ETF09	0.26
DCWR60-403-MD29	40	17	43	16	3	60	DCMT11T304	MS4011A	ETF15	0.45

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

会社概要

社名 マンヨーツール株式会社
 所在地 〒619-0216
 京都府木津川市州見台6丁目4番
 tel.0774-66-4246 fax.0774-66-4247
 資本金 1,500万円
 創立 1978年5月
 取引銀行 三菱UFJ銀行奈良支店
 京都銀行奈良支店
 南都銀行木津支店
 事業内容 MCツーリング一式、特殊治工具、
 精密機械用保持具



JR・近鉄奈良駅よりタクシーにて(約20分)
 JR木津駅よりタクシーにて(約20分)
 近鉄高の原駅よりタクシーにて(約20分)



販売店

マノヨ-ツ-ル株式会社
MANYO TOOLS CO., LTD.

〒619-0216 京都府木津川市州見台6丁目4番
TEL.0774-66-4246 FAX.0774-66-4247
U R L:<http://www.manyo-tools.co.jp>
E-mail:info@manyo-tools.co.jp

4, 6-CHOME KUNIMIDAI KIZUGAWA-SHI KYOTO, 619-0216 JAPAN
PHONE.+81-774-66-4246 FAX.+81-774-66-4247