



# MANYO

## TOOLING SYSTEMS



**NEW**

### ボーリングバー

他社に無いシャンクサイズ  
(14,15,18,22,23)もラインアップ



### 旋盤用スリーブ




### 座ぐりカッター

**マンヨーツール株式会社**  
MANYO TOOLS CO., LTD.

[www.manyo-tools.co.jp](http://www.manyo-tools.co.jp)

# インデックス INDEX

## ■ 旋盤用スリーブ SLEEVE FOR LATHE












Page	Type
4~5	

## ■ ボーリングバー BORING BAR NEW



Page	Type	Page	Type
6~7		8~9	
10		11	
12		12	
13		14	
14		15	
16		17	
18~19		20~21	
22		23	

# インデックス INDEX


## ■ボーリングバー BORING BAR **NEW**

Page	Type	Page	Type
24		25~26	
27		28~29	
30		31	
32		33	
33		34	
34			



## ■Tスロットカッター T-SLOT CUTTER **NEW**

Page	Type	Page	Type
35		35	

## ■座ぐりカッター SPOT FACING CUTTER

Page	Type
36~37	

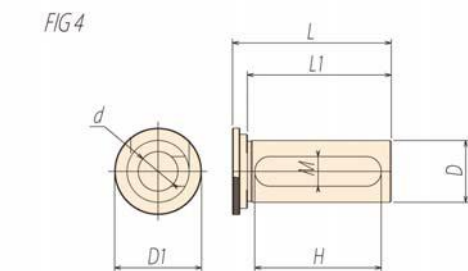
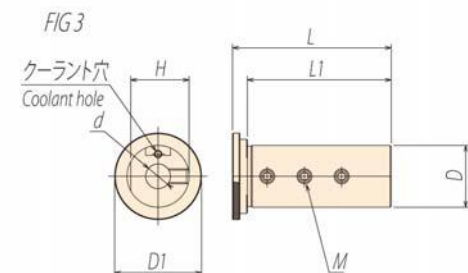
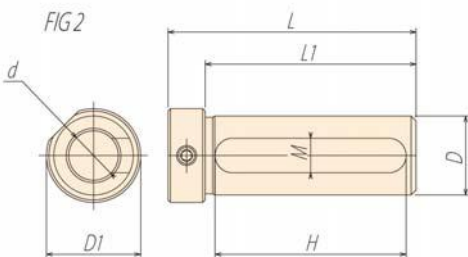
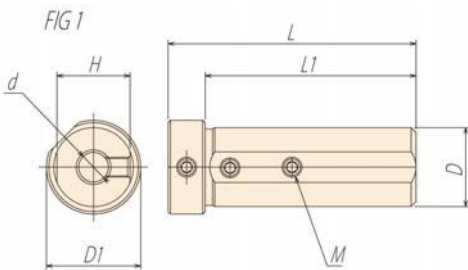
## ■ダブテイルカッター DOVETAIL CUTTER **NEW**

Page	Type	Page	Type
38		38	

# 旋盤用スリーブ

## SLEEVE FOR LATHE

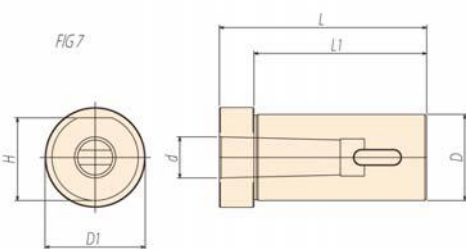
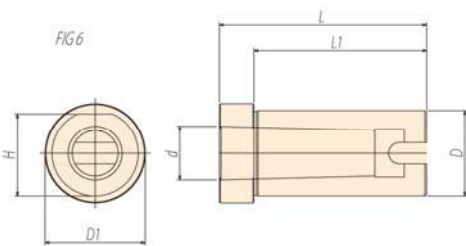
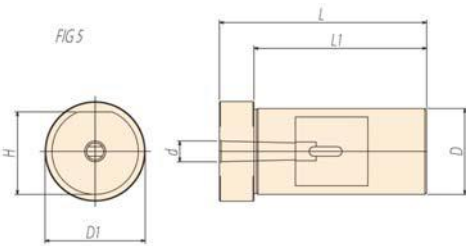
- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ 豊富なサイズラインアップ  
Variety of sizes
- ◆ ほぼ全ての旋盤メーカーに対応  
Can be used on lathe of almost all manufacturers



CODE	d	D	L	L1	D1	H	M	FIG	kg		
NC16-03	3	16	62	55	20	14.5	M4	1	0.11		
NC16-04	4						0.10				
NC16-05	5						0.08				
NC16-06	6						0.08				
NC16-08	8						0.07				
NC16-10	10						0.06				
NC16-12	12					50	11	2	0.06		
NC20-04	4	20	67	60	27	17.5	M5	1	0.17		
NC20-05	5						0.17				
NC20-06	6						0.16				
NC20-07	7						0.15				
NC20-08	8						0.14				
NC20-10	10						0.13				
NC20-12	12					0.12					
NC20-14	14					55	13	2	0.09		
NC20-15	15								0.08		
NC20-16	16								0.07		
NC20S-06	6	20	52	45	25				17.5	M6	1
NC20S-08	8					0.12					
NC20S-10	10					0.11					
NC20S-12	12					0.10					
NC20S-16	16					40	11	2			
NC25-04	4	25	64	58	35	23.5	M4	3	0.27		
NC25-05	5						M5		0.26		
NC25-06	6						0.26				
NC25-07	7						0.25				
NC25-08	8						0.25				
NC25-09	9						0.24				
NC25-10	10						0.23				
NC25-11	11						0.23				
NC25-12	12						0.22				
NC25-14	14						51		12	4	0.20
NC25-15	15					0.19					
NC25-16	16					0.18					
NC25-17	17					0.17					
NC25-18	18					0.16					
NC25-20	20	0.13									
NC25-22	22	0.10									
NC32-04	4	32	80	65	38	29.5	M5	1	0.54		
NC32-05	5						0.54				
NC32-06	6						85		73	M6	0.56
NC32-07	7									0.63	
NC32-08	8									0.54	
NC32-10	10		0.60								
NC32-12	12		0.58								
NC32-14	14		100	85			M8		0.55		
NC32-15	15						0.55				
NC32-16	16						0.52				
NC32-18	18					0.49					
NC32-20	20					0.40					
NC32-22	22					77	14	2	0.36		
NC32-25	25								0.28		

# 旋盤用スリーブ

## SLEEVE FOR LATHE



CODE	d	D	L	L1	D1	H	M	FIG	kg			
NC40-05	5	40	100	85	46	38	M6	1	1.03			
NC40-06	6								1.00			
NC40-07	7								1.01			
NC40-08	8								0.99			
NC40-10	10								0.93			
NC40-12	12								0.94			
NC40-14	14								0.90			
NC40-15	15					0.89						
NC40-16	16					0.87						
NC40-18	18					0.83						
NC40-20	20					77	14	2	0.71			
NC40-22	22								0.69			
NC40-25	25								0.60			
NC40-32	32								0.38			
NC50-08	8	50	100	85	58				48	M8	1	1.58
NC50-10	10											1.56
NC50-12	12					1.53						
NC50-14	14					1.51						
NC50-16	16					1.47						
NC50-18	18					1.43						
NC50-20	20					1.39						
NC50-25	25					1.26						
NC50-32	32					77	14	2	0.95			
NC50-40	40								0.71			
NC6020	20	60	120	110	68	57	M8	1	2.44			
NC6025	25								2.28			
NC6032	32								1.98			
NC6040	40								1.55			
NC6050	50					100	14	2	0.87			
NC25-MTA1	MTA1	25	75	60	34	24		6	0.28			
NC25-MTA2	MTA2		90						0.23			
NC25-MTA3	MTA3		0.21									
NC32-MTA1	MTA1	32	85	75	42	31		5	0.53			
NC32-MTA2	MTA2		100						0.45			
NC32-MTA3	MTA3		0.45									
NC40-MTA1	MTA1	40	87	82	50	38		6	0.82			
NC40-MTA2	MTA2		116						0.75			
NC40-MTA3	MTA3		86						0.64			
NC40-MTA4	MTA4		0.72									
NC50-MTA1	MTA1	50	120	100	58	48		7	1.76			
NC50-MTA2	MTA2					48.5			1.83			
NC50-MTA3	MTA3					146			126	48	1.66	
NC50-MTA4	MTA4					0.94						
NC50-MTA5	MTA5											

# ボーリングバー

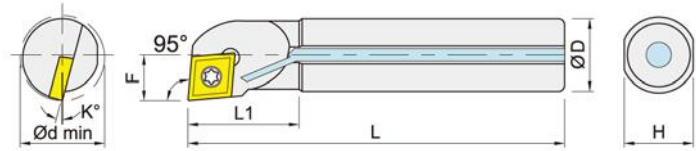


## BORING BAR

本図は右勝手(R)を示す。

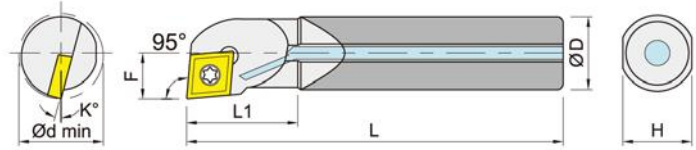


- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)

Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)

Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S08K-SCLCR/L-06	A08K-SCLCR/L-06	8	125	20	5	7	15	10	CC..0602..	③	0.05
S08K-SCLCR/L-06-D09	A08K-SCLCR/L-06-D09	8	125	20	4.5	7	15	9			0.05
S10K-SCLCR/L-06	A10K-SCLCR/L-06	10	125	22	6	9	13	12			0.08
S10K-SCLCR/L-06-D11	A10K-SCLCR/L-06-D11	10	125	22	5.5	9	13	11			0.08
S12M-SCLCR/L-06	A12M-SCLCR/L-06	12	150	26	8	11	10	16			0.13
S12M-SCLCR/L-06-D13	A12M-SCLCR/L-06-D13	12	150	26	6.5	11	10	13			0.13
S14Q-SCLCR/L-06	A14Q-SCLCR/L-06	14	180	26	8	13	10	16			0.22
S16Q-SCLCR/L-06	A16Q-SCLCR/L-06	16	180	32	10	15	7	20	0.28		
S12M-SCLCR/L-09	A12M-SCLCR/L-09	12	150	26	8	11	10	16	CC..09T3..	④	0.13
S14Q-SCLCR/L-09	A14Q-SCLCR/L-09	14	180	26	8	13	10	16			0.22
S15Q-SCLCR/L-09	A15Q-SCLCR/L-09	15	180	32	8.5	14	10	17			0.25
S16Q-SCLCR/L-09	A16Q-SCLCR/L-09	16	180	32	10	15	7	20			0.28
S16Q-SCLCR/L-09-D18	A16Q-SCLCR/L-09-D18	16	180	32	9	15	7	18			0.28
S18Q-SCLCR/L-09	A18Q-SCLCR/L-09	18	180	32	10	17	7	20			0.36
S20R-SCLCR/L-09	A20R-SCLCR/L-09	20	200	40	13	18	5	25			0.49
S22R-SCLCR/L-09		22	200	40	13	20	5	25	0.60		
S25R-SCLCR/L-09	A25R-SCLCR/L-09	25	200	40	15	23	5	30	0.77		
S32S-SCLCR/L-09	A32S-SCLCR/L-09	32	250	48	19.5	30	5	38	CC..1204..	⑦	1.58
S32S-SCLCR/L-12	A32S-SCLCR/L-12	32	250	48	20	30	5	38			1.58
S40T-SCLCR/L-12	A40T-SCLCR/L-12	40	300	55	26	37	3	50			2.96
S40V-SCLCR/L-12	A40V-SCLCR/L-12	40	400	55	26	37	3	50	3.95		



# ボーリングバー

## BORING BAR

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg		
C04H-SCLCR/L-03M	-	4	100	15	2.5	3.7	15	5	CC..03S1..	①	0.02		
C05H-SCLCR/L-03M	-	5	100	15	3	4.7	15	6			0.03		
C06J-SCLCR/L-04K	-	6	110	15	3.5	5.7	15	7	CC..0401..	②	0.05		
C07J-SCLCR/L-06	-	7	110	18	4	6.7	15	8	CC..0602..	③	0.06		
C08K-SCLCR/L-06	-	8	125	20	5	7.2	15	10			0.09		
C08K-SCLCR/L-06-D09	E08K-SCLCR-06-D09	8	125	20	4.5	7.2	15	9			0.09		
	E08M-SCLCR-06	8	150	20	5	7.2	15	10			0.11		
C10K-SCLCR/L-06	E10K-SCLCR/L-06	10	125	22	6	9.2	13	12			0.14		
C10K-SCLCR/L-06-D11	E10K-SCLCR-06-D11	10	125	22	5.5	9.2	13	11			0.14		
C10M-SCLCR/L-06	E10M-SCLCR/L-06	10	150	22	6	9.2	13	12			0.17		
C10M-SCLCR-06-D11	E10M-SCLCR-06-D11	10	150	22	5.5	9.2	13	11			0.17		
C12M-SCLCR/L-06	E12M-SCLCR-06	12	150	26	8	11.2	10	16			0.24		
C12M-SCLCR/L-06-D13	E12M-SCLCR-06-D13	12	150	26	6.5	11.2	10	13			0.24		
C12Q-SCLCR/L-06	E12Q-SCLCR-06	12	180	26	8	11.2	10	16			0.29		
C12Q-SCLCR-06-D13	E12Q-SCLCR-06-D13	12	180	26	6.5	11.2	10	13			0.29		
C14R-SCLCR-06		14	200	26	8	13.2	10	16			0.44		
C16R-SCLCR/L-06	E16R-SCLCR-06	16	200	32	10	15.2	7	20			0.58		
C12M-SCLCR/L-09	E12M-SCLCR-09	12	150	26	8	11.2	10	16			CC..09T3..	④	0.24
C12Q-SCLCR/L-09		12	180	26	8	11.2	10	16					0.29
C14R-SCLCR-09		14	200	26	8	13.2	10	16	0.44				
C16R-SCLCR/L-09	E16R-SCLCR/L-09	16	200	32	10	15.2	7	20	0.58				
C16R-SCLCR/L-09-D18	E16R-SCLCR-09-D18	16	200	32	9	15.2	7	18	0.58				
C20R-SCLCR/L-09	E20R-SCLCR-09	20	200	40	13	19.2	5	25	⑤	0.91			
C25S-SCLCR/L-09	E25S-SCLCR-09	25	250	40	15	24.2	5	30	⑥	1.77			

■超硬シャンク(φ7以下)はフラット1面のみ。Carbide shank below φ7 has one flat only.

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
CC..03S1..	①	MS1603B	ETF06
CC..0401..	②	MS2004A	ETF06
CC..0602..	③	MS2506A	ETF09
CC..09T3..	④	MS4008A	ETF15
CC..09T3..	⑤	MS4009A	ETF15
CC..09T3..	⑥	MS4011A	ETF15
CC..1204..	⑦	MS5011A	ETF20

■チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

S08K-SCLCR-06	S = 鋼シャンク	Steel shank
	A = 鋼シャンク + クーラント仕様	Steel shank + Coolant hole
	C = 超硬シャンク(鋼製ヘッド)	Carbide shank with steel head
	E = 超硬シャンク(鋼製ヘッド) + クーラント仕様	Carbide shank with steel head + coolant hole

# ボーリングバー

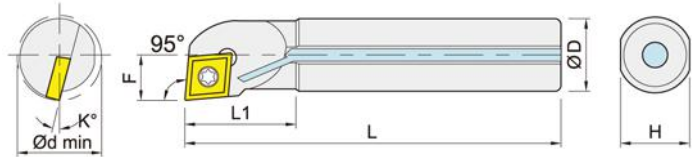


## BORING BAR

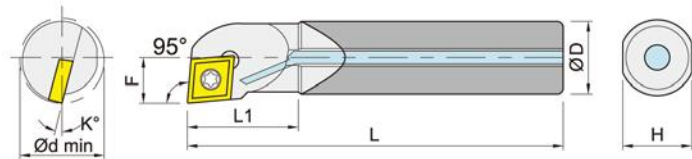
本図は右勝手 (R) を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク (クーラント仕様)  
Coolant steel shank



超硬シャンク (クーラント仕様)  
Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S08K-SCLPR/L-06	A08K-SCLPR/L-06	8	125	20	5	7	10	10	CP..0602..	①	0.05
S10K-SCLPR/L-06	A10K-SCLPR/L-06	10	125	22	6	9	8	12			0.08
S12M-SCLPR/L-06	-	12	150	26	8	11	7	16			0.13
S10K-SCLPR/L-08	A10K-SCLPR/L-08	10	125	22	6	9	8	12	CP..0802..	②	0.08
S12M-SCLPR/L-08	A12M-SCLPR/L-08	12	150	26	8	11	7	16			0.13
S12M-SCLPR/L-08-D13	A12M-SCLPR/L-08-D13	12	150	26	6.5	11	7	13			0.13
S12M-SCLPR/L-09	A12M-SCLPR/L-09	12	150	26	8	11	7	16	CP..0903..	④	0.13
S16Q-SCLPR/L-09	A16Q-SCLPR/L-09	16	180	32	10	15	7	20			0.28
S16Q-SCLPR-09-D18	A16Q-SCLPR-09-D18	16	180	32	9	15	7	18			0.28
S20R-SCLPR/L-09	A20R-SCLPR/L-09	20	200	40	13	18	4	25			0.49
S25R-SCLPR/L-09	A25R-SCLPR/L-09	25	200	40	15	23	0	30			0.77





# ボーリングバー

## BORING BAR

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C10K-SCLPR-08		10	125	22	6	9.2	8	12	CP..0802..	②	0.14
C10M-SCLPR/L-08		10	150	22	6	9.2	8	12			0.17
C12M-SCLPR-08		12	150	26	8	11.2	7	16			0.24
C12M-SCLPR-09	E12M-SCLPR-09	12	150	26	8	11.2	7	16	CP..0903..	④	0.24
C12Q-SCLPR-09	E12Q-SCLPR-09	12	180	26	8	11.2	7	16			0.29
C16R-SCLPR/L-09	E16R-SCLPR/L-09	16	200	32	10	15.2	7	20			0.58
C16R-SCLPR-09-D18	E16R-SCLPR-09-D18	16	200	32	9	15.2	7	18			0.58
C20R-SCLPR-09	E20R-SCLPR-09	20	200	40	13	19.2	4	25			0.91
C25S-SCLPR/L-09		25	250	40	15	24.2	0	30	⑤	1.77	

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
CP..0602..	①	MS2506A	ETF09
CP..0802..	②	MS3006A	ETF09
CP..0802..	③	MS3008A	ETF09
CP..0903..	④	MS4008B	ETF15
CP..0903..	⑤	MS4009B	ETF15

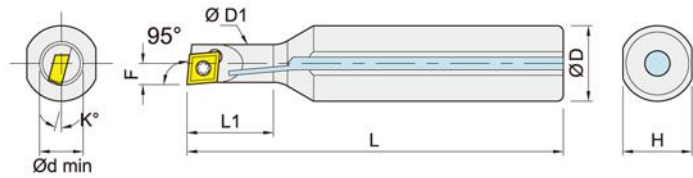
■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。 Not include insert.

S08K-SCLPR-06	S = 鋼シャンク	Steel shank
	A = 鋼シャンク + クーラント仕様	Steel shank + Coolant hole
	C = 超硬シャンク(鋼製ヘッド)	Carbide shank with steel head
	E = 超硬シャンク(鋼製ヘッド) + クーラント仕様	Carbide shank with steel head + coolant hole

# ボーリングバー

## BORING BAR

本図は右勝手(R)を示す。



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様もラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type is also available

鋼シャンク	クーラント仕様	D	D1	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S1004K-SCLCR/L-03M	A1004K-SCLCR/L-03M	10	4	125	12	2.5	9	15	5	CC..03S1..	①	0.08
S1005K-SCLCR/L-03M	A1005K-SCLCR/L-03M	10	5	125	15	3	9	15	6			0.08
S1204H-SCLCR/L-03E-L08	A1204H-SCLCR/L-03E-L08	12	4	100	8	2.5	11	15	5	CC..0301..	②	0.09
S1204H-SCLCR/L-03E-L12	A1204H-SCLCR/L-03E-L12	12	4	100	12	2.5	11	15	5			0.09
S1206K-SCLCR/L-04K	A1206K-SCLCR/L-04K	12	6	125	14	3.5	11	13	7	CC..0401..	③	0.11
S1607K-SCLCR/L-06-L20	A1607K-SCLCR/L-06-L20	16	7	125	20	4	15	13	8	CC..0602..	④	0.20
S1608K-SCLCR/L-06-L20	A1608K-SCLCR/L-06-L20	16	8	125	20	4.5	15	11	9			0.20
S1608K-SCLCR/L-06-L25	A1608K-SCLCR/L-06-L25	16	8	125	25	4.5	15	11	9			0.20
S1609K-SCLCR/L-06-L25	A1609K-SCLCR/L-06-L25	16	9	125	25	5	15	11	10			0.20
S1612M-SCLPR/L-08	A1612M-SCLPR-08	16	12	150	30	7	15	7	14	CP..0802..	⑤	0.24
S2014M-SCLPR/L-08		20	14	150	30	7.5	18	7	15			0.37
S2016Q-SCLPR-09		20	16	180	20	10.5	18	7	21	CP..0903..	⑥	0.44

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
CC..03S1..	①	MS1603B	ETF06
CC..0301..	②	MS1603B	ETF06
CC..0401..	③	MS2004A	ETF06
CC..0602..	④	MS2506A	ETF09
CP..0802..	⑤	MS3008A	ETF09
CP..0903..	⑥	MS4008B	ETF15

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

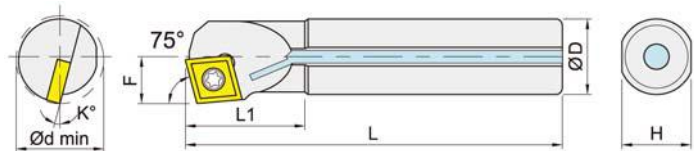
# ボーリングバー

## BORING BAR

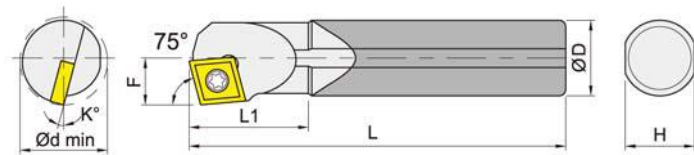
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank



超硬シャンク  
Carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S08K-SCKCR/L-06	A08K-SCKCR/L-06	8	125	20	5	7	15	10	CC..0602..	①	0.05
S10K-SCKCR/L-06	A10K-SCKCR/L-06	10	125	22	6	9	13	12			0.08
S12M-SCKCR/L-06	A12M-SCKCR/L-06	12	150	26	8	11	10	16			0.13
S16Q-SCKCR/L-06	A16Q-SCKCR/L-06	16	180	32	10	15	7	20			0.28
S12M-SCKCR/L-09	A12M-SCKCR/L-09	12	150	28	8	11	11	16	CC..09T3..	②	0.13
S16Q-SCKCR/L-09	A16Q-SCKCR/L-09	16	180	32	10	15	7	20			0.28
S20R-SCKCR/L-09	A20R-SCKCR/L-09	20	200	40	12.5	18	5	25			③
S16Q-SCKPR/L-09	A16Q-SCKPR/L-09	16	180	32	10	15	7	20	CP..0903..	④	0.28

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C08K-SCKCR-06		8	125	20	5	7.2	15	10	CC..0602..	①	0.09
C12Q-SCKCR-06		12	180	26	8	11.2	10	16			0.29

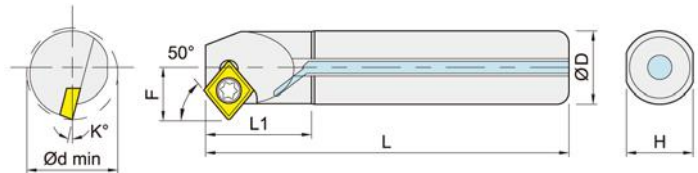
チップ	部品	締付ネジ	レンチ
CC..0602..	①	MS2506A	ETF09
CC..09T3..	②	MS4008A	ETF15
CC..09T3..	③	MS4009A	ETF15
CP..0903..	④	MS4008B	ETF15

■ チップは付属しておりません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

# ボーリングバー

## BORING BAR

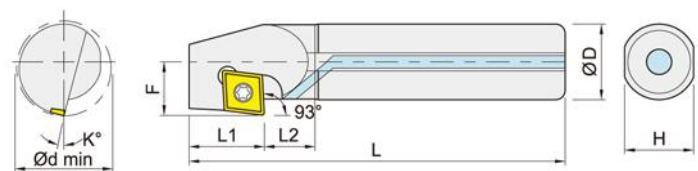
本図は右勝手(R)を示す。



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S12M-SCNCR-06	A12M-SCNCR-06	12	150	26	8.5	11	7	16	CC..0602..	①	0.13
S16Q-SCNPR-09	A16Q-SCNPR-09	16	180	30	10.5	15	7	20	CP..0903..	②	0.28

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
CC..0602..	①	MS2506A	ETF09
CP..0903..	②	MS4008B	ETF15



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	L2	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S08K-SCZCR/L-06	A08K-SCZCR/L-06	8	125	12	18	6	7	15	11	CC..0602..	①	0.05
S10K-SCZCR/L-06	A10K-SCZCR/L-06	10	125	12	18	7.5	9	13	14			0.08
S12M-SCZCR/L-06	A12M-SCZCR/L-06	12	150	12	20	8.5	11	10	16			0.13
S16Q-SCZCR/L-09	A16Q-SCZCR/L-09	16	180	18	22	11.5	15	7	21	CC..09T3..	②	0.28
S20R-SCZCR/L-09	A20R-SCZCR/L-09	20	200	18	22	13.5	18	7	25			0.49
S25R-SCZCR/L-09	A25R-SCZCR/L-09	25	200	18	22	16	23	7	30			0.77
S40T-SCZCR-12		40	300	22	38	25.5	37	3	50	CC..1204..	③	2.96

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
CC..0602..	①	MS2506A	ETF09
CC..09T3..	②	MS4009A	ETF15
CC..1204..	③	MS5011A	ETF20

■チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

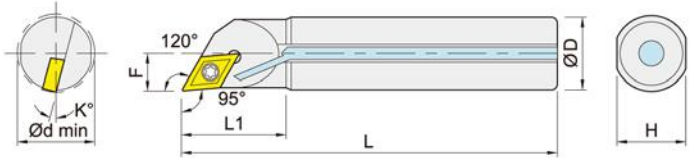
# ボーリングバー

## BORING BAR

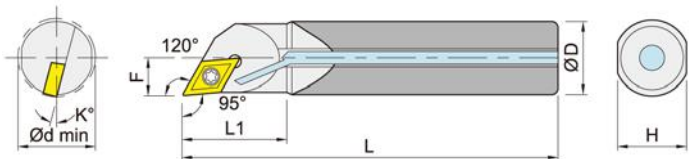
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)  
Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S08K-SDJCR/L-07	A08K-SDJCR/L-07	8	125	22	5	7	15	10	DC..0702..	①	0.05
S10K-SDJCR/L-07	A10K-SDJCR/L-07	10	125	25	6	9	13	12			0.08
S12M-SDJCR/L-07	A12M-SDJCR/L-07	12	150	30	7	11	10	14			0.13
S16Q-SDJCR/L-07	A16Q-SDJCR/L-07	16	180	38	9.5	15	7	19			0.28
S1608K-SDJCR/L-07-L20		16	125	20	4.5	15	15	10			0.20
S16Q-SDJCR/L-11	A16Q-SDJCR/L-11	16	180	38	9.5	15	7	19	DC..11T3..	②	0.28
S20R-SDJCR/L-11	A20R-SDJCR/L-11	20	200	42	11.5	18	7	23			0.49
S25R-SDJCR/L-11	A25R-SDJCR/L-11	25	200	45	14	23	5	28			0.77
S25S-SDJCR/L-11	A25S-SDJCR/L-11	25	250	45	14	23	5	28			0.96
S32S-SDJCR/L-11	A32S-SDJCR/L-11	32	250	48	17.5	30	5	35			1.58

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C08K-SDJCR/L-07	E08K-SDJCR-07	8	125	22	5	7.2	15	10	DC..0702..	①	0.09
C10K-SDJCR/L-07	E10K-SDJCR-07	10	125	25	6	9.2	13	12			0.14
C10M-SDJCR/L-07	E10M-SDJCR-07	10	150	25	6	9.2	13	12			0.17
C12M-SDJCR/L-07	E12M-SDJCR-07	12	150	30	7	11.2	10	14			0.24
C12Q-SDJCR/L-07	E12Q-SDJCR-07	12	180	30	7	11.2	10	14			0.29
C16R-SDJCR/L-07	E16R-SDJCR/L-07	16	200	38	9.5	15.2	7	19	DC..11T3..	②	0.58
C16R-SDJCR-11		16	200	38	9.5	15.2	7	19			0.58
C20R-SDJCR-11		20	200	42	11.5	19.2	7	23			0.90
C25S-SDJCR-11		25	250	45	14	24.2	5	28			1.77

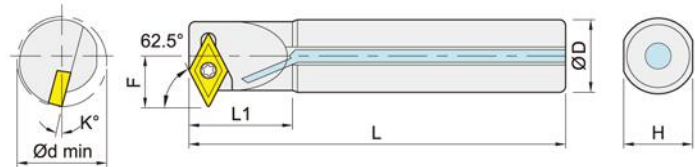
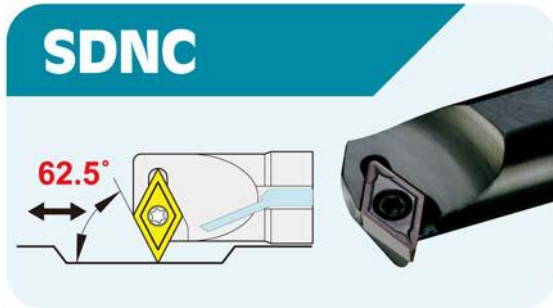
チップ	部品	締付ネジ	レンチ
DC..0702..	①	MS2506B	ETF09
DC..11T3..	②	MS4009A	ETF15

■チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

# ボーリングバー

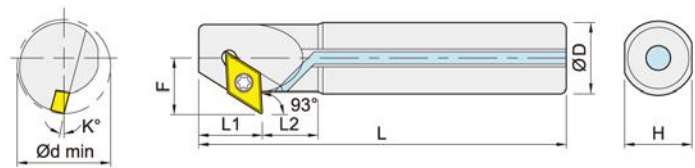
## BORING BAR

本図は右勝手(R)を示す。

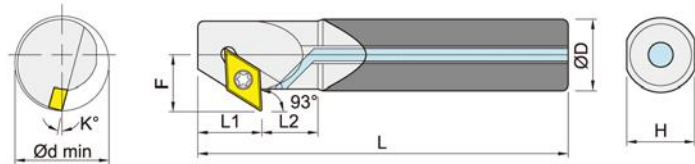


鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S12M-SDNCR/L-07	A12M-SDNCR/L-07	12	150	25	9	11	7	16	DC..0702..	①	0.13
S16Q-SDNCR/L-07	A16Q-SDNCR/L-07	16	180	30	11	15	7	20			0.28
S20R-SDNCR/L-11	A20R-SDNCR/L-11	20	200	35	15	18	7	25	DC..11T3..	②	0.49
S25R-SDNCR/L-11	A25R-SDNCR/L-11	25	200	35	17	23	5	32			0.77
S32S-SDNCR/L-11		32	250	40	20.5	30	5	40			1.58



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)  
Coolant carbide shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	L2	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S10M-SDZCR/L-07	A10M-SDZCR/L-07	10	150	12	18	8.5	9	13	14	DC..0702..	①	0.09
S12M-SDZCR/L-07	A12M-SDZCR/L-07	12	150	12	20	10.5	11	10	17			0.13
S16Q-SDZCR/L-07	A16Q-SDZCR/L-07	16	180	12	26	12.5	15	7	21			0.28
S20R-SDZCR/L-11	A20R-SDZCR/L-11	20	200	18	27	15.5	18	7	26	DC..11T3..	②	0.49
S25R-SDZCR/L-11	A25R-SDZCR/L-11	25	200	18	32	18	23	5	33			0.77
S32S-SDZCR/L-11	A32S-SDZCR/L-11	32	250	18	42	21.5	30	5	40			1.58

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	L2	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C10M-SDZCR-07		10	150	12	18	8.5	9	13	14	DC..0702..	①	0.17
C12M-SDZCR-07		12	150	12	20	10.5	11	10	17			0.24
C16Q-SDZCR-07		16	180	12	26	12.5	15	7	21			0.58

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
DC..0702..	①	MS2506B	ETF09
DC..11T3..	②	MS4009A	ETF15

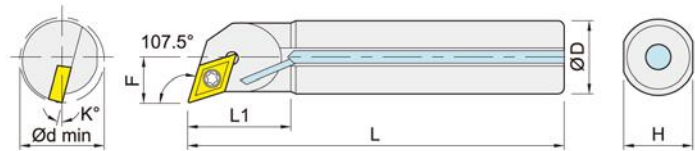
# ボーリングバー

## BORING BAR

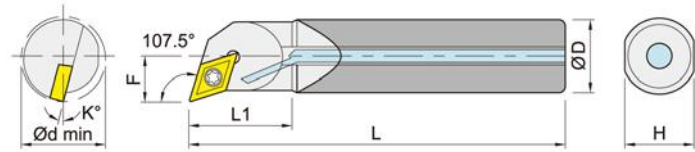
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)  
Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S10K-SDQCR/L-07	A10K-SDQCR/L-07	10	125	22	6.5	9	13	13	DC..0702..	①	0.08
S12M-SDQCR/L-07	A12M-SDQCR/L-07	12	150	30	8	11	10	16			0.13
S16Q-SDQCR/L-07	A16Q-SDQCR/L-07	16	180	35	10.25	15	7	20			0.28
S20R-SDQCR/L-07	A20R-SDQCR/L-07	20	200	40	12.5	18	7	25			0.49
S16Q-SDQCR/L-11	A16Q-SDQCR/L-11	16	180	35	10.5	15	7	20	DC..11T3..	②	0.28
S20R-SDQCR/L-11	A20R-SDQCR/L-11	20	200	40	13	18	7	25			0.49
S25R-SDQCR/L-11	A25R-SDQCR/L-11	25	200	45	15.5	23	5	32			0.77
S32S-SDQCR/L-11	A32S-SDQCR/L-11	32	250	48	19.5	30	5	40			1.58
S40T-SDQCR/L-11	A40T-SDQCR/L-11	40	300	55	25	37	3	50			2.96
S50U-SDQCR/L-11	A50U-SDQCR-11	50	350	60	30	47	2	60		5.40	

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C10K-SDQCR/L-07	E10K-SDQCR-07	10	125	22	6	9.2	13	13	DC..0702..	①	0.14
C10M-SDQCR-07	E10M-SDQCR-07	10	150	22	6	9.2	13	13			0.17
C12M-SDQCR/L-07	E12M-SDQCR/L-07	12	150	30	8	11.2	10	16			0.24
C12Q-SDQCR-07	E12Q-SDQCR-07	12	180	30	8	11.2	10	16			0.29
C16R-SDQCR/L-07	E16R-SDQCR/L-07	16	200	35	10.25	15.2	7	20			0.58
C20R-SDQCR-07		20	200	40	12.5	19.2	7	25	0.90		
C16R-SDQCR-11	E16R-SDQCR/L-11	16	200	35	10.5	15.2	7	20	DC..11T3..	②	0.58
C20R-SDQCR-11		20	200	40	13	19.2	7	25			0.90
C25S-SDQCR-11		25	250	45	15.5	24.2	5	32			1.77

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
DC..0702..	①	MS2506B	ETF09
DC..11T3..	②	MS4009A	ETF15

■チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

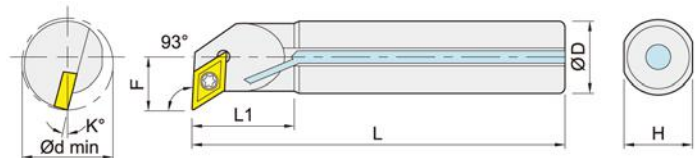
# ボーリングバー

## BORING BAR

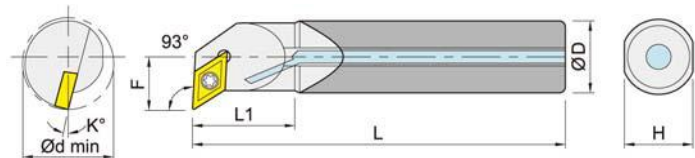
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)  
Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S10K-SDUCR/L-07	A10K-SDUCR/L-07	10	125	25	7	9	13	13	DC..0702..	①	0.08
S12M-SDUCR/L-07	A12M-SDUCR/L-07	12	150	30	8.5	11	10	16			0.13
S16Q-SDUCR/L-07	A16Q-SDUCR/L-07	16	180	30	11	15	7	20			0.28
S20R-SDUCR/L-07	A20R-SDUCR/L-07	20	200	40	12.5	18	7	25			0.49
S16Q-SDUCR/L-11	A16Q-SDUCR/L-11	16	180	30	11	15	7	20	DC..11T3..	②	0.28
S20R-SDUCR/L-11	A20R-SDUCR/L-11	20	200	40	13	18	7	25			0.49
S25R-SDUCR/L-11	A25R-SDUCR/L-11	25	200	45	16	23	5	32			0.77
S25S-SDUCR/L-11		25	250	45	16	23	5	32			0.96
S32S-SDUCR/L-11	A32S-SDUCR/L-11	32	250	48	20	30	5	40			1.58
S40T-SDUCR/L-11	A40T-SDUCR/L-11	40	300	55	26	37	3	50			2.96

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C10K-SDUCR/L-07	E10K-SDUCR/L-07	10	125	25	7	9.2	13	13	DC..0702..	①	0.14
C10M-SDUCR-07	E10M-SDUCR-07	10	150	25	7	9.2	13	13			0.17
C12M-SDUCR/L-07	E12M-SDUCR/L-07	12	150	30	8.5	11.2	10	16			0.24
C12Q-SDUCR-07	E12Q-SDUCR-07	12	180	30	8.5	11.2	10	16			0.29
C16R-SDUCR-07	E16R-SDUCR-07	16	200	30	11	15.2	7	20	DC..11T3..	②	0.58
C16R-SDUCR/L-11	E16R-SDUCR/L-11	16	200	30	11	15.2	7	20			0.58
C20R-SDUCR/L-11	E20R-SDUCR/L-11	20	200	40	13	19.2	7	25	DC..11T3..	②	0.91
C25S-SDUCR-11	E25S-SDUCR-11	25	250	45	16	24.2	5	32			1.77

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
DC..0702..	①	MS2506B	ETF09
DC..11T3..	②	MS4009A	ETF15

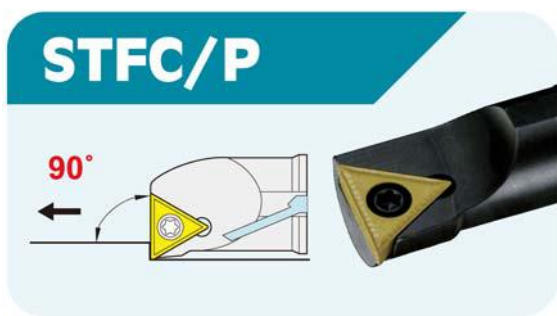
■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.



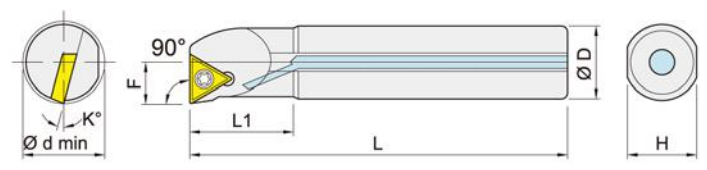
# ボーリングバー

## BORING BAR

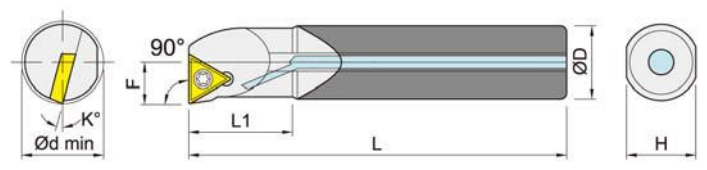
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)  
Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S06H-STFCR/L-06	-	6	100	15	3.5	5	15	7	TC..0601..	①	0.02
S08K-STFCR/L-06-D09	A08K-STFCR-06-D09	8	125	20	4.5	7	15	9		②	0.05
S08K-STFCR/L-09	A08K-STFCR/L-09	8	125	20	5.5	7	15	10	TC..0902..	③	0.08
S10K-STFCR/L-09	A10K-STFCR/L-09	10	125	22	6.25	9	13	12		④	0.08
S10K-STFCR/L-09-D11	A10K-STFCR/L-09-D11	10	125	22	5.5	9	13	11	TC..1102..	④	0.13
S10K-STFCR/L-11	A10K-STFCR/L-11	10	125	22	6.25	9	13	12			0.13
S12M-STFCR/L-11	A12M-STFCR/L-11	12	150	26	8.25	11	10	16	TC..16T3..	⑤	0.28
S12M-STFCR/L-11-D13	A12M-STFCR/L-11-D13	12	150	26	6.5	11	10	13			0.49
S16Q-STFCR/L-11	A16Q-STFCR/L-11	16	180	32	10	15	7	20	TC..16T3..	⑤	0.77
S16Q-STFCR/L-16	A16Q-STFCR/L-16	16	180	32	10	15	7	20			0.96
S20R-STFCR/L-16	A20R-STFCR/L-16	20	200	36	13	18	5	25	TC..16T3..	⑤	1.58
S25R-STFCR/L-16	A25R-STFCR/L-16	25	200	40	15	23	5	30			1.89
S25S-STFCR/L-16	A25S-STFCR/L-16	25	250	40	15	23	5	30	TP..1603..	⑥	0.28
S32S-STFCR/L-16	A32S-STFCR/L-16	32	250	48	20	30	5	38			
S32T-STFCR/L-16	A32T-STFCR/L-16	32	300	48	20	30	5	38			
S16Q-STFPR-1603		16	180	32	10	15	7	20			

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C06J-STFCR/L-06	-	6	110	15	3.5	5.7	15	7	TC..0601..	①	0.08
C08K-STFCR/L-09		8	125	20	5.5	7.2	15	10	TC..0902..	②	0.11
C10K-STFCR/L-11		10	125	22	6.25	9.2	13	12	TC..1102..	④	0.14
C12M-STFCR/L-11		12	150	26	8.25	11.2	10	16			0.24
C12M-STFCR/L-11-D13		12	150	26	6.5	11.2	10	13			0.24

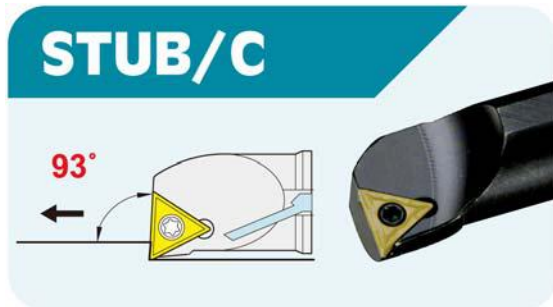
■超硬シャンク(φ7以下)はフラット1面のみ。Carbide shank below φ7 has one flat only.

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
TC..0601..	①	MS2004A	ETF06
TC..0902..	②	MS2205A	ETF07
TC..0902..	③	MS2206A	ETF07
TC..1102..	④	MS2506A	ETF09
TC..16T3..	⑤	MS4011A	ETF15
TP..1603..	⑥	MS4011A	ETF15

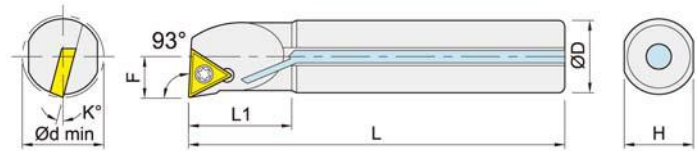
# ボーリングバー

## BORING BAR

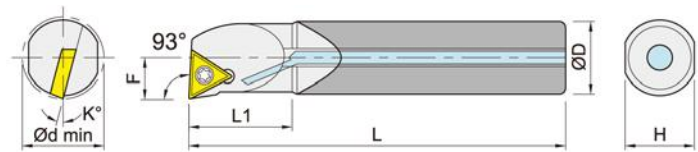
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)  
Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S06H-STUBR/L-06	-	6	100	15	3.5	5	15	7	TB..0601..	①	0.02
S08K-STUBR/L-06-D09	A08K-STUBR/L-06-D09	8	125	20	4.5	7	15	9			0.05
S08K-STUCR/L-09	A08K-STUCR/L-09	8	125	20	5.5	7	15	10	TC..0902..	②	0.05
S10K-STUCR/L-09	A10K-STUCR/L-09	10	125	22	6	9	13	12			0.08
S10K-STUCR/L-09-D11	A10K-STUCR/L-09-D11	10	125	22	5.5	9	13	11			0.08
S12M-STUCR-09	A12M-STUCR-09	12	150	26	8	11	10	16			0.13
S14M-STUCR-09	A14M-STUCR-09	14	150	26	8	13	10	16	TC..1102..	④	0.18
S10K-STUCR/L-11	A10K-STUCR/L-11	10	125	22	6	9	13	12			0.08
S12M-STUCR/L-11	A12M-STUCR/L-11	12	150	26	8	11	10	16			0.13
S12M-STUCR/L-11-D13	A12M-STUCR/L-11-D13	12	150	26	6.5	11	10	13			0.13
S16Q-STUCR/L-11	A16Q-STUCR/L-11	16	180	32	10	15	7	20			0.28
S16Q-STUCR/L-11-D18	A16Q-STUCR/L-11-D18	16	180	32	9	15	7	18			0.28
S20R-STUCR/L-16	A20R-STUCR/L-16	20	200	40	13	18	7	25	TC..16T3..	⑤	0.49
S25R-STUCR/L-16	A25R-STUCR/L-16	25	200	40	15	23	5	30			0.77
S32S-STUCR/L-16	A32S-STUCR/L-16	32	250	48	20	30	5	38			1.58
S32T-STUCR/L-16	A32T-STUCR/L-16	32	300	48	20	30	5	38			1.89



# ボーリングバー

## BORING BAR

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg		
C06J-STUBR/L-06	-	6	110	15	3.5	5.7	15	7	TB..0601..	①	0.05		
C07J-STUBR-06	-	7	110	18	4	6.7	15	8			0.06		
C08K-STUBR/L-06-D09	E08K-STUBR/L-06-D09	8	125	20	4.5	7.2	15	9			0.09		
C08K-STUCR/L-09		8	125	20	5.5	7.2	15	10	TC..0902..	②	0.09		
C10K-STUCR-09		10	125	22	6	9.2	13	12			0.14		
C10K-STUCR-09-D11		10	125	22	5.5	9.2	13	11			0.14		
C10M-STUCR-09		10	150	22	6	9.2	13	12			0.17		
C12M-STUCR-09		12	150	26	8	11.2	10	16			0.24		
C12Q-STUCR-09		12	180	26	8	11.2	10	16			0.29		
C14M-STUCR-09		14	150	26	8	13.2	10	16			0.33		
C14R-STUCR-09		14	200	26	8	13.2	10	16			0.44		
C10K-STUCR-11	E10K-STUCR-11	10	125	22	6	9.2	13	12			TC..1102..	④	0.14
C10M-STUCR-11	E10M-STUCR-11	10	150	22	6	9.2	13	12					0.17
C12M-STUCR/L-11	E12M-STUCR-11	12	150	26	8	11.2	10	16	0.24				
C12M-STUCR-11-D13		12	150	26	6.5	11.2	10	13	0.24				
C12Q-STUCR/L-11	E12Q-STUCR-11	12	180	26	8	11.2	10	16	0.29				
C12Q-STUCR-11-D13		12	180	26	6.5	11.2	10	13	0.29				
C16R-STUCR-11	E16R-STUCR-11	16	200	32	10	15.2	7	20	0.58				
C16R-STUCR-11-D18		16	200	32	9	15.2	7	18	0.52				

■超硬シャンク(φ7以下)はフラット1面のみ。Carbide shank below φ7 has one flat only.

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
TB..0601..	①	MS2004A	ETF06
TC..0902..	②	MS2205A	ETF07
TC..0902..	③	MS2206A	ETF07
TC..1102..	④	MS2506A	ETF09
TC..16T3..	⑤	MS4011A	ETF15

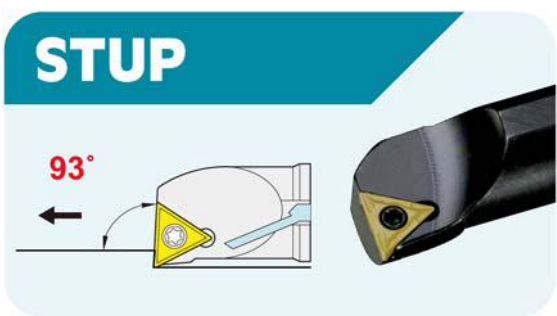
■チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

S06H-STUBR-06	S = 鋼シャンク	Steel shank
	A = 鋼シャンク + クーラント仕様	Steel shank + Coolant hole
	C = 超硬シャンク(鋼製ヘッド)	Carbide shank with steel head
	E = 超硬シャンク(鋼製ヘッド) + クーラント仕様	Carbide shank with steel head + coolant hole

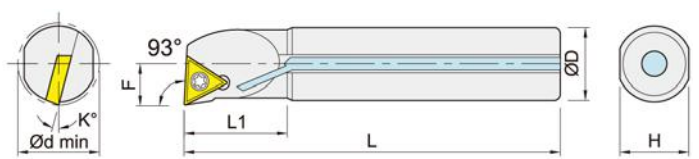
# ボーリングバー

## BORING BAR

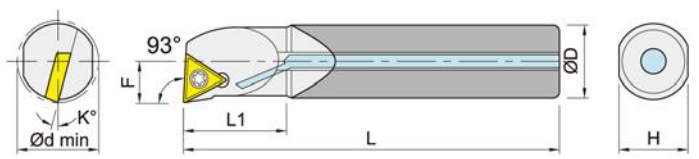
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)  
Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S08K-STUPR/L-08	A08K-STUPR/L-08	8	125	20	5.5	7	10	10	TP..0802..	①	0.05
S08K-STUPR/L-08-D09	A08K-STUPR/L-08-D09	8	125	20	4.5	7	10	9			0.05
S10K-STUPR/L-08	A10K-STUPR/L-08	10	125	22	6	9	8	12			0.08
S10K-STUPR/L-08-D11	A10K-STUPR/L-08-D11	10	125	22	5.5	9	8	11			0.08
S12M-STUPR/L-08		12	150	26	8	11	8	16			0.13
S16Q-STUPR/L-08-D18		16	180	32	9	15	7	18	0.28		
S08K-STUPR/L-09	A08K-STUPR/L-09	8	125	20	5.5	7	10	10	TP..0902..	③	0.05
S10K-STUPR/L-09	A10K-STUPR/L-09	10	125	22	6	9	8	12			0.08
S10K-STUPR/L-09-D11	A10K-STUPR/L-09-D11	10	125	22	5.5	9	8	11			0.08
S10K-STUPR/L-11	A10K-STUPR/L-11	10	125	22	6	9	8	12	TP..1103..	④	0.08
S12M-STUPR/L-11	A12M-STUPR/L-11	12	150	26	8	11	8	16			0.13
S12M-STUPR/L-11-D13	A12M-STUPR/L-11-D13	12	150	26	6.5	11	8	13			0.13
S14Q-STUPR/L-11	A14Q-STUPR/L-11	14	180	26	8	13	7	16			0.22
S15Q-STUPR/L-11	A15Q-STUPR/L-11	15	180	32	8.5	14	7	17			0.25
S16Q-STUPR/L-11	A16Q-STUPR/L-11	16	180	32	10	15	7	20			0.28
S16Q-STUPR/L-11-D18	A16Q-STUPR/L-11-D18	16	180	32	9	15	7	18			0.28
S18Q-STUPR/L-11	A18Q-STUPR/L-11	18	180	32	10	17	7	20			0.36
S20R-STUPR/L-11	A20R-STUPR/L-11	20	200	40	13	18	7	25			0.49
S22R-STUPR-11		22	200	40	13	20	5	25			0.60
S23R-STUPR-11		23	200	40	13	21	5	26	0.65		
S25R-STUPR/L-11	A25R-STUPR/L-11	25	200	40	15	23	0	30	0.77		
S20R-STUPR/L-1603	A20R-STUPR/L-1603	20	200	40	13	18	4	25	TP..1603..	⑤	0.49
S25R-STUPR/L-1603	A25R-STUPR/L-1603	25	200	40	16	23	0	30			0.77
S32S-STUPR/L-1603	A32S-STUPR/L-1603	32	250	48	20	30	0	38			1.58
S20R-STUPR/L-16T3	A20R-STUPR/L-16T3	20	200	40	13	18	4	25	TP..16T3..	⑥	0.49
S25R-STUPR/L-16T3	A25R-STUPR/L-16T3	25	200	40	16	23	0	30			0.77
S32S-STUPR/L-16T3	A32S-STUPR/L-16T3	32	250	48	20	30	0	38			1.58
S20R-STUPR/L-1604	A20R-STUPR/L-1604	20	200	40	13	18	4	25	TP..1604..	⑦	0.49
S25R-STUPR/L-1604	A25R-STUPR/L-1604	25	200	40	16	23	0	30			0.77
S32S-STUPR/L-1604	A32S-STUPR/L-1604	32	250	48	20	30	0	38			1.58



# ボーリングバー

## BORING BAR

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C08K-STUPR/L-08	E08K-STUPR-08	8	125	20	5.5	7.2	10	10	TP..0802..	①	0.09
C08K-STUPR-08-D09	E08K-STUPR-08-D09	8	125	20	4.5	7.2	10	9			0.09
C10K-STUPR-08	E10K-STUPR-08	10	125	22	6	9.2	8	12		②	0.14
C10K-STUPR-08-D11		10	125	22	5.5	9.2	8	11			0.14
C12M-STUPR-08		12	150	26	8	11.2	8	16			0.24
C08K-STUPR/L-09	E08K-STUPR-09	8	125	20	5.5	7.2	10	10	TP..0902..	③	0.09
C10K-STUPR/L-09	E10K-STUPR-09	10	125	22	6	9.2	8	12			0.14
C10M-STUPR-09	E10M-STUPR-09	10	150	22	6	9.2	8	12			0.17
C10M-STUPR-09-D11	E10M-STUPR-09-D11	10	150	22	5.5	9.2	8	11			0.17
C10K-STUPR/L-11	E10K-STUPR/L-11	10	125	22	6	9.2	8	12	TP..1103..	④	0.14
C10M-STUPR-11	E10M-STUPR-11	10	150	22	6	9.2	8	12			0.17
C12M-STUPR/L-11	E12M-STUPR-11	12	150	26	8	11.2	8	16			0.24
C12M-STUPR-11-D13	E12M-STUPR-11-D13	12	150	26	6.5	11.2	8	13			0.24
C12Q-STUPR-11	E12Q-STUPR-11	12	180	26	8	11.2	8	16			0.29
C12Q-STUPR-11-D13	E12Q-STUPR-11-D13	12	180	26	6.5	11.2	8	13			0.29
C14R-STUPR-11	E14R-STUPR-11	14	200	26	8	13.2	7	16			0.44
C16R-STUPR/L-11	E16R-STUPR-11	16	200	32	10	15.2	7	20			0.58
C16R-STUPR-11-D18	E16R-STUPR-11-D18	16	200	32	9	15.2	7	18			0.58
C20R-STUPR-11	E20R-STUPR-11	20	200	40	13	19.2	7	25			0.90
C25S-STUPR-11		25	250	40	15	24.2	0	30			1.77
C20R-STUPL-16T3		20	200	40	13	19.2	4	25			TP..16T3..
C20R-STUPR/L-1604		20	200	40	13	19.2	4	25	TP..1604..	⑦	0.90

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
TP..0802..	①	MS2205A	ETF07
TP..0802..	②	MS2206A	ETF07
TP..0902..	③	MS2506A	ETF09
TP..1103..	④	MS3008A	ETF09
TP..1603..	⑤	MS4011A	ETF15
TP..16T3..	⑥	MS4011A	ETF15
TP..1604..	⑦	MS4011A	ETF15

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

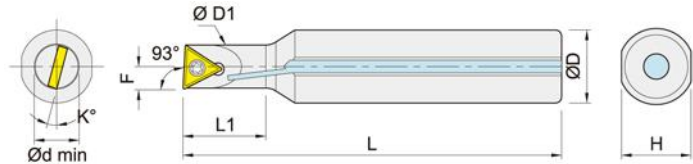
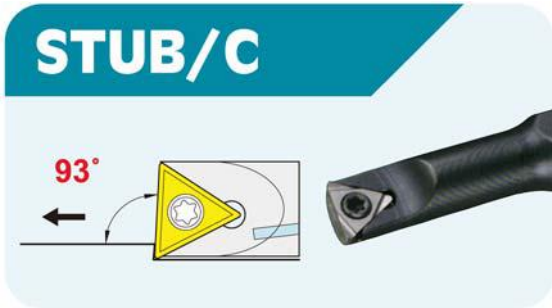
S08K-STUPR-08	S = 鋼シャンク	Steel shank
	A = 鋼シャンク + クーラント仕様	Steel shank + Coolant hole
	C = 超硬シャンク(鋼製ヘッド)	Carbide shank with steel head
	E = 超硬シャンク(鋼製ヘッド) + クーラント仕様	Carbide shank with steel head + coolant hole

# ボーリングバー



## BORING BAR

本図は右勝手(R)を示す。



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様もラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type is also available

鋼シャンク	クーラント仕様	D	D1	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S0806K-STUBR/L-06-L10		8	6	125	10	3.5	7	12	7	TB..0601..	①	0.05
S0806K-STUBR/L-06-L20	A0806K-STUBR/L-06-L20	8	6	125	20	3.5	7	12	7			0.05
S0806K-STUBR/L-06-L35	A0806K-STUBR/L-06-L35	8	6	125	35	3.5	7	12	7			0.05
S0807K-STUBR/L-06-L20	A0807K-STUBR/L-06-L20	8	7	125	20	4	7	12	8			0.05
S1207K-STUBR/L-06-L20	A1207K-STUBR/L-06-L20	12	7	125	20	4	11	12	8			0.11
S1206K-STUCR-06-L14		12	6	125	14	3.5	11	12	7	TC..0601..	②	0.11
S1207K-STUCR-06-L20		12	7	125	20	4	11	12	8			0.11

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
TB..0601..	①	MS2004A	ETF06
TC..0601..	②	MS2004A	ETF06

■ チップは付属しておりません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

# ボーリングバー

## BORING BAR

本図は右勝手(R)を示す。



◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用

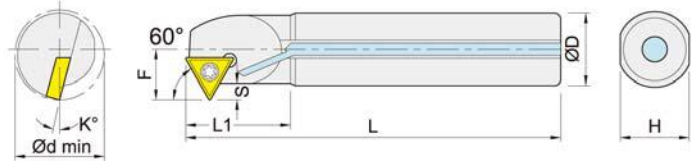
For boring on lathe

◆ ISOインサート使用可能

Accepts ISO insert

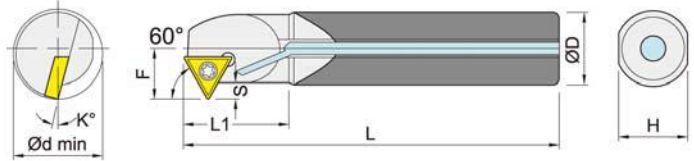
◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ

Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)

Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)

Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	S	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S0806K-STWBR/L-06-L15	A0806K-STWCR-06-L15	8	125	15	4.5	1.5	7	15	9	TB..0601..	①	0.05
S08K-STWCR/L-09	A08K-STWCR/L-09	8	125	23	6	2	7	15	11	TC..0902..	②	0.05
S10K-STWCR/L-11	A10K-STWCR/L-11	10	125	23	7.5	2.5	9	15	13	TC..1102..	③	0.08
S12M-STWCR/L-11	A12M-STWCR/L-11	12	150	30	8.5	2.5	11	13	16			0.13
S14M-STWCR/L-11		14	150	30	9.5	2.5	13	11	18			0.18
S16Q-STWCR/L-11	A16Q-STWCR/L-11	16	180	35	10.5	2.5	15	10	20			0.28
S20R-STWCR/L-11	A20R-STWCR/L-11	20	200	40	12.5	2.5	18	7	25	TC..16T3..	④	0.49
S20R-STWCR/L-16	A20R-STWCR/L-16	20	200	40	14.5	4.5	18	8	26			0.49
S25R-STWCR/L-16	A25R-STWCR/L-16	25	200	45	17	4.5	23	6	30			0.77
S32S-STWCR/L-16	A32S-STWCR/L-16	32	250	50	20.5	4.5	30	4	40			1.58
S08K-STWPR/L-08	A08K-STWPR/L-08	8	125	20	6	2	7	15	11	TP..0802..	⑤	0.05
S08K-STWPR/L-09	A08K-STWPR/L-09	8	125	23	6	2	7	15	11	TP..0902..	⑥	0.05
S10K-STWPR/L-09	A10K-STWPR/L-09	10	125	23	7.5	2.5	9	15	13			0.08
S10K-STWPR/L-11	A10K-STWPR/L-11	10	125	23	7.5	2.5	9	15	13	TP..1103..	⑦	0.08
S12M-STWPR/L-11	A12M-STWPR/L-11	12	150	30	8.5	2.5	11	13	16			0.13
S14M-STWPR/L-11		14	150	30	9.5	2.5	13	11	18			0.18
S16Q-STWPR/L-11	A16Q-STWPR/L-11	16	180	35	10.5	2.5	15	10	20			0.28
S20R-STWPR/L-11	A20R-STWPR/L-11	20	200	40	12.5	2.5	18	7	25	TP..1603..	⑧	0.49
S20R-STWPR/L-1603	A20R-STWPR/L-1603	20	200	40	14.5	4.5	18	8	26			0.49

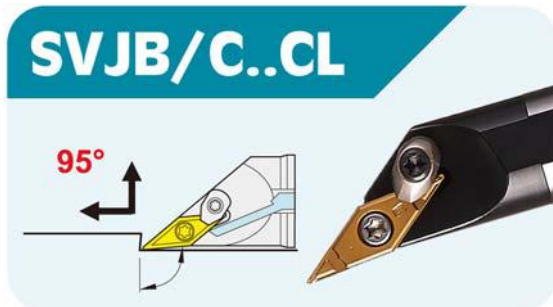
超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	S	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C12M-STWCR-11		12	150	30	8.5	2.5	11.2	13	16	TC..1102..	③	0.24
C12Q-STWCR-11		12	180	30	8.5	2.5	11.2	13	16			0.29
C16R-STWCR-11		16	200	35	10.5	2.5	15.2	10	20			0.58
C08K-STWPR-09		8	125	23	6	2	7.2	15	11	TP..0902..	⑥	0.09
C12M-STWPR-11		12	150	30	8.5	2.5	11.2	13	16	TP..1103..	⑦	0.24

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
TB..0601..	①	MS2004A	ETF06
TC..0902..	②	MS2205A	ETF07
TC..1102..	③	MS2506A	ETF09
TC..16T3..	④	MS4011A	ETF15
TP..0802..	⑤	MS2205A	ETF07
TP..0902..	⑥	MS2506A	ETF09
TP..1103..	⑦	MS3008A	ETF09
TP..1603..	⑧	MS4011A	ETF15

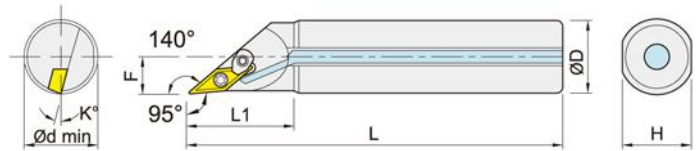
# ボーリングバー

## BORING BAR

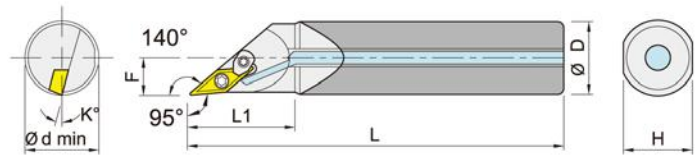
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)  
Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S16Q-SVJBR/L-11CL	A16Q-SVJBR/L-11CL	16	180	38	9.5	15	7	19	VB..1103..	①	0.28
S20R-SVJBR/L-11CL	A20R-SVJBR/L-11CL	20	200	42	11.5	18	7	23			0.49
S20R-SVJBR/L-16CL	A20R-SVJBR/L-16CL	20	200	42	11.5	18	7	23	VB..1604..	②	0.49
S25R-SVJBR/L-16CL	A25R-SVJBR/L-16CL	25	200	45	14	23	5	28			0.77
S32S-SVJBR/L-16CL	A32S-SVJBR/L-16CL	32	250	50	17.5	30	4	35			1.58
S40T-SVJBR/L-16CL	A40T-SVJBR/L-16CL	40	300	60	21.5	37	2	43	2.96		
S16Q-SVJCR/L-11CL	A16Q-SVJCR/L-11CL	16	180	38	9.5	15	7	19	VC..1103..	①	0.28
S20R-SVJCR/L-11CL	A20R-SVJCR/L-11CL	20	200	42	11.5	18	7	23			0.49
S20R-SVJCR/L-16CL	A20R-SVJCR/L-16CL	20	200	42	11.5	18	7	23	VC..1604	②	0.49
S25R-SVJCR/L-16CL	A25R-SVJCR/L-16CL	25	200	45	14	23	5	28			0.77
S32S-SVJCR/L-16CL	A32S-SVJCR/L-16CL	32	250	50	17.5	30	4	35			1.58
S40T-SVJCR/L-16CL	A40T-SVJCR/L-16CL	40	300	60	21.5	37	2	43	2.96		

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C16R-SVJBR/L-11CL	E16R-SVJBR/L-11CL	16	200	38	9.5	15.2	7	19	VB..1103..	①	0.58
C20R-SVJBR/L-11CL	E20R-SVJBR/L-11CL	20	200	42	11.5	19.2	7	23			0.91
C20R-SVJBR/L-16CL	E20R-SVJBR/L-16CL	20	200	42	11.5	19.2	7	23	VB..1604..	②	0.91
C25S-SVJBR/L-16CL	E25S-SVJBR/L-16CL	25	250	45	14	24.2	5	28			1.78
C16R-SVJCR/L-11CL	E16R-SVJCR/L-11CL	16	200	38	9.5	15.2	7	19	VC..1103..	①	0.58
C20R-SVJCR/L-11CL	E20R-SVJCR/L-11CL	20	200	42	11.5	19.2	7	23			0.91
C20R-SVJCR/L-16CL	E20R-SVJCR/L-16CL	20	200	42	11.5	19.2	7	23	VC..1604..	②	0.91
C25S-SVJCR/L-16CL	E25S-SVJCR/L-16CL	25	250	45	14	24.2	5	28			1.78

チップ	部品	締付ネジ	レンチ	クランプ	レンチ
VB/VC..1103..	①	MS2506A	ETF09	MC35-5V	ETF15
VB/VC..1604..	②	MS3509B	-	MC35-3V	ETF15

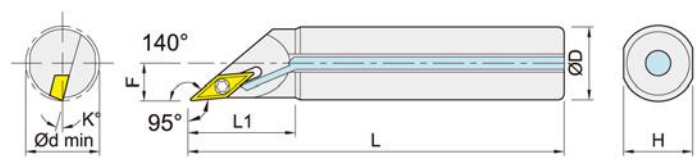
■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.



# ボーリングバー

## BORING BAR

本図は右勝手 (R) を示す。



鋼シャンク (クーラント仕様)  
Coolant steel shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S10K-SVJBR/L-11	A10K-SVJBR/L-11	10	125	25	6	9	13	12	VB..1103..	①	0.08
S12M-SVJBR/L-11	A12M-SVJBR/L-11	12	150	30	7	11	10	14			0.13
S16Q-SVJBR/L-11	A16Q-SVJBR/L-11	16	180	38	9.5	15	7	19			0.28
S20R-SVJBR/L-11	A20R-SVJBR/L-11	20	200	42	11.5	18	7	23			0.49
S16Q-SVJBR/L-16	A16Q-SVJBR/L-16	16	180	38	9.5	15	7	19	VB..1604..	②	0.28
S20R-SVJBR/L-16	A20R-SVJBR/L-16	20	200	42	11.5	18	7	23			0.49
S25R-SVJBR/L-16	A25R-SVJBR/L-16	25	200	45	14	23	5	28			0.77
S32S-SVJBR/L-16	A32S-SVJBR/L-16	32	250	50	17.5	30	4	35			1.58
S40T-SVJBR/L-16		40	300	60	21.5	37	2	43			2.96
S08K-SVJCR/L-08	A08K-SVJCR/L-08	8	125	22	5	7	15	10	VC..0802..	③	0.05
S10K-SVJCR/L-08	A10K-SVJCR/L-08	10	125	25	6	9	13	12			0.08
S10K-SVJCR/L-11	A10K-SVJCR/L-11	10	125	25	6	9	13	12	VC..1103..	①	0.08
S12M-SVJCR/L-11	A12M-SVJCR/L-11	12	150	30	7	11	10	14			0.13
S16Q-SVJCR/L-11	A16Q-SVJCR/L-11	16	180	38	9.5	15	7	19			0.28
S20R-SVJCR/L-11	A20R-SVJCR/L-11	20	200	42	11.5	18	7	23			0.49
S16Q-SVJCR/L-16	A16Q-SVJCR/L-16	16	180	38	9.5	15	7	19	VC..1604..	②	0.28
S20R-SVJCR/L-16	A20R-SVJCR/L-16	20	200	42	11.5	18	7	23			0.49
S25R-SVJCR/L-16	A25R-SVJCR/L-16	25	200	45	14	23	5	28			0.77
S32S-SVJCR/L-16	A32S-SVJCR/L-16	32	250	50	17.5	30	4	35			1.58
S40T-SVJCR/L-16		40	300	60	21.5	37	2	43			2.96

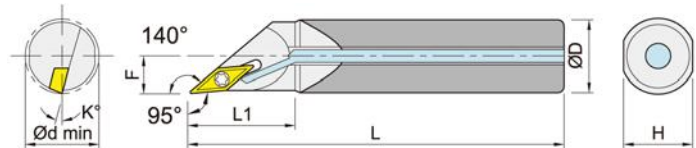
チップ	部品	締付ネジ	レンチ
VB/VC..1103..	①	MS2506A	ETF09
VB/VC..1604..	②	MS3509B	ETF15
VC..0802..	③	MS2005A	ETF06

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

# ボーリングバー

## BORING BAR

本図は右勝手(R)を示す。



超硬シャンク(クーラント仕様)  
Coolant carbide shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C10K-SVJBR/L-11	E10K-SVJBR-11	10	125	25	6	9.2	13	12	VB..1103..	①	0.14
C12M-SVJBR/L-11	E12M-SVJBR-11	12	150	30	7	11.2	10	14			0.24
C16R-SVJBR/L-11	E16R-SVJBR-11	16	200	38	9.5	15.2	7	19			0.58
C20R-SVJBR/L-11		20	200	42	11.5	19.2	7	23			0.90
C16R-SVJBR-16		16	200	38	9.5	15.2	7	19	VB..1604..	②	0.58
C20R-SVJBR-16		20	200	42	11.5	19.2	7	23			0.90
C25S-SVJBR-16		25	250	45	14	24.2	5	28			1.77
C08K-SVJCR/L-08		8	125	22	5	7	15	10	VC..0802..	③	0.09
C10K-SVJCR/L-08		10	125	25	6	9	13	12			0.14
C10K-SVJCR/L-11	E10K-SVJCR/L-11	10	125	25	6	9	13	12	VC..1103..	①	0.14
C12M-SVJCR/L-11	E12M-SVJCR/L-11	12	150	30	7	11	10	14			0.24
C16Q-SVJCR/L-11	E16Q-SVJCR/L-11	16	180	38	9.5	15	7	19			0.58
C20R-SVJCR/L-11	E20R-SVJCR/L-11	20	200	42	11.5	18	7	23			0.90
C16Q-SVJCR-16		16	180	38	9.5	15	7	19	VC..1604..	②	0.58
C20R-SVJCR-16		20	200	42	11.5	18	7	23			0.90
C25R-SVJCR-16		25	200	45	14	23	5	28			1.77

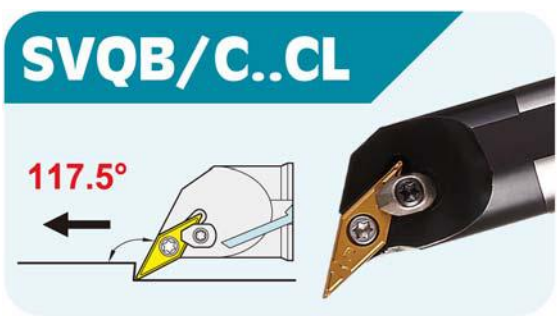
チップ	部品	締付ネジ	レンチ
VB/VC..1103..	①	MS2506A	ETF09
VB/VC..1604..	②	MS3509B	ETF15
VC..0802..	③	MS2005A	ETF06

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

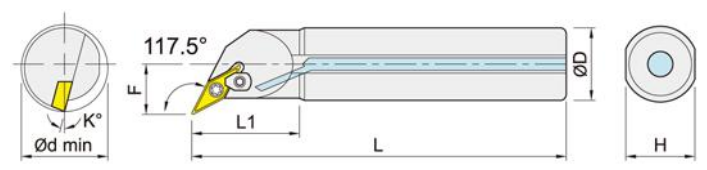
# ボーリングバー

## BORING BAR

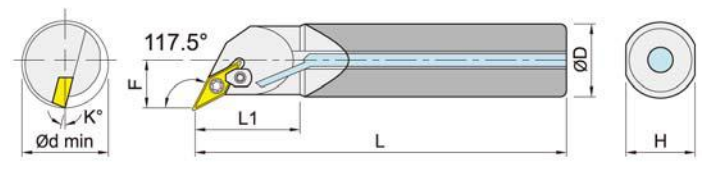
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank



超硬シャンク(クーラント仕様)  
Coolant carbide shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S20R-SVQBR/L-16CL	A20R-SVQBR/L-16CL	20	200	40	13.5	18	5	27	VB..1604..	①	0.49
S25R-SVQBR/L-16CL	A25R-SVQBR/L-16CL	25	200	45	16	23	5	32			0.77
S25S-SVQBR/L-16CL	A25S-SVQBR/L-16CL	25	250	45	16	23	5	32		②	1.58
S32S-SVQBR/L-16CL	A32S-SVQBR/L-16CL	32	250	48	20	30	5	40			2.96
S40T-SVQBR/L-16CL	A40T-SVQBR/L-16CL	40	300	60	25.5	37	5	50	VC..1604	①	0.49
S20R-SVQCR/L-16CL	A20R-SVQCR/L-16CL	20	200	40	13.5	18	5	27			0.77
S25R-SVQCR/L-16CL	A25R-SVQCR/L-16CL	25	200	45	16	23	5	32		0.96	
S25S-SVQCR/L-16CL	A25S-SVQCR/L-16CL	25	250	45	16	23	5	32		②	1.58
S32S-SVQCR/L-16CL	A32S-SVQCR/L-16CL	32	250	48	20	30	5	40			2.96
S40T-SVQCR/L-16CL	A40T-SVQCR/L-16CL	40	300	60	25.5	37	5	50			

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C20R-SVQBR/L-16CL	E20R-SVQBR/L-16CL	20	200	40	13.5	19.2	5	27	VB..1604..	①	0.92
C25S-SVQBR/L-16CL	E25S-SVQBR/L-16CL	25	250	45	16	24.2	5	32			1.78
C20R-SVQCR/L-16CL	E20R-SVQCR/L-16CL	20	200	40	13.5	19.2	5	27	VC..1604..	①	0.92
C25S-SVQCR/L-16CL	E25S-SVQCR/L-16CL	25	250	45	16	24.2	5	32			1.78

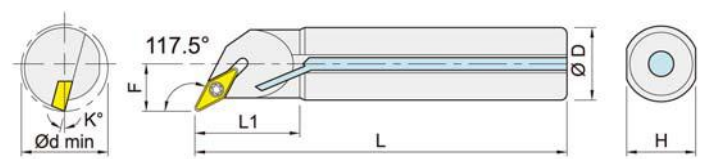
チップ	部品	シム	締付ネジ	レンチ	チップ止めネジ	レンチ	クランプ	レンチ
VB/VC..1604..	①	-	-	-	MS3509B	-	MC35-3V	ETF15
VB/VC..1604..	②	VSS322	MDS05035S	PL35	MS3512B	-	MC35-3V	ETF15

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

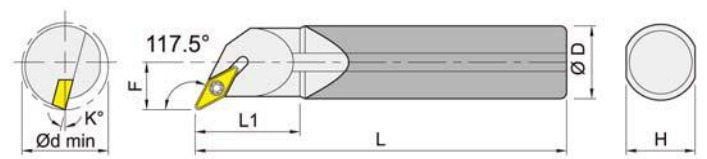
# ボーリングバー

## BORING BAR

本図は右勝手 (R) を示す。



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank



超硬シャンク  
Carbide shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S12M-SVQBR/L-11	A12M-SVQBR/L-11	12	150	28	9	11	10	16	VB..1103..	①	0.13
S16Q-SVQBR/L-11	A16Q-SVQBR/L-11	16	180	35	11	15	7	20			0.28
S20R-SVQBR/L-11	A20R-SVQBR/L-11	20	200	40	13	18	7	25			0.49
S20R-SVQBR/L-16	A20R-SVQBR/L-16	20	200	40	13.5	18	5	27	VB..1604..	②	0.49
S25R-SVQBR/L-16	A25R-SVQBR/L-16	25	200	45	16	23	5	32			0.77
S25S-SVQBR/L-16	A25S-SVQBR/L-16	25	250	45	16	23	5	32		0.96	
S32S-SVQBR/L-16	A32S-SVQBR/L-16	32	250	48	20	30	5	40		③	1.58
S32V-SVQBR/L-16		32	400	48	20	30	5	40			2.53
S40T-SVQBR/L-16		40	300	60	25.5	37	5	50			2.96
S40V-SVQBR/L-16		40	400	60	25.5	37	5	50	3.95		
S12M-SVQCR/L-11	A12M-SVQCR/L-11	12	150	28	9	11	10	16	VC..1103..	①	0.13
S16Q-SVQCR/L-11	A16Q-SVQCR/L-11	16	180	35	11	15	7	20			0.28
S20R-SVQCR/L-11	A20R-SVQCR/L-11	20	200	40	13	18	7	25			0.49
S20R-SVQCR/L-16	A20R-SVQCR/L-16	20	200	40	13.5	18	5	27	VC..1604	②	0.49
S25R-SVQCR/L-16	A25R-SVQCR/L-16	25	200	45	16	23	5	32			0.77
S25S-SVQCR/L-16	A25S-SVQCR/L-16	25	250	45	16	23	5	32		0.96	
S32S-SVQCR/L-16	A32S-SVQCR/L-16	32	250	48	20	30	5	40		③	1.58
S40T-SVQCR/L-16		40	300	60	25.5	37	5	50			2.96
S40V-SVQCR/L-16		40	400	60	25.5	37	5	50			3.95



# ボーリングバー

## BORING BAR

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C12M-SVQBR-11		12	150	28	9	11.2	10	16	VB..1103..	①	0.24
C16R-SVQBR-11		16	200	35	11	15.2	7	20			0.58
C20R-SVQBR-11		20	200	40	13	19.2	7	25			0.90
C20R-SVQBR-16		20	200	40	13.5	19.2	5	27	VB..1604..	②	0.90
C25S-SVQBR-16		25	250	45	16	24.2	5	32			1.77
C12M-SVQCR/L-11		12	150	28	9	11.2	10	16	VC..1103..	①	0.24
C16R-SVQCR/L-11		16	200	35	11	15.2	7	20			0.58
C20R-SVQCR/L-11		20	200	40	13	19.2	7	25			0.90
C20R-SVQCR-16		20	200	40	13.5	19.2	5	27	VC..1604..	②	0.90
C25S-SVQCR-16		25	250	45	16	24.2	5	32			1.77

チップ	部品	シム	締付ネジ	レンチ	チップ止めネジ	レンチ
VB/VC..1103..	①	-	-	-	MS2506A	ETF09
VB/VC..1604..	②	-	-	-	MS3509B	ETF15
VB/VC..1604..	③	VSS322	MDS05035S	PL35	MS3512B	ETF15

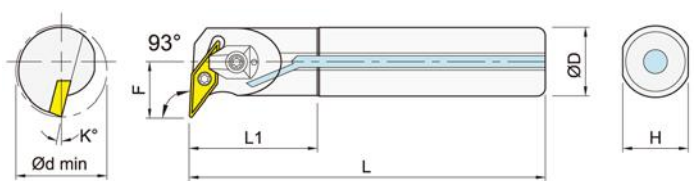
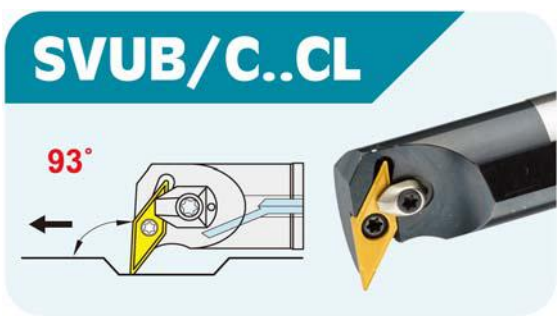
■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

S12M-SVQBR-11	S = 鋼シャンク	Steel shank
	A = 鋼シャンク + クーラント仕様	Steel shank + Coolant hole
	C = 超硬シャンク(鋼製ヘッド)	Carbide shank with steel head
	E = 超硬シャンク(鋼製ヘッド) + クーラント仕様	Carbide shank with steel head + coolant hole

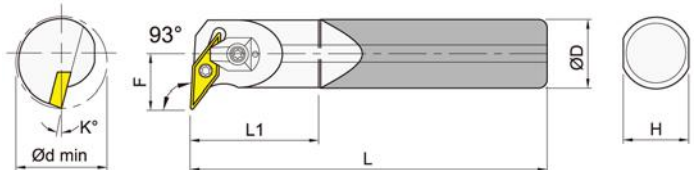
# ボーリングバー

## BORING BAR

本図は右勝手(R)を示す。



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank



超硬シャンク  
Carbide shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S16Q-SVUBR/L-11CL	A16Q-SVUBR/L-11CL	16	180	30	13	15	7	22	VB..1103..	①	0.28
S20R-SVUBR/L-11CL	A20R-SVUBR/L-11CL	20	200	40	15	18	7	27			0.49
S20R-SVUBR/L-16CL	A20R-SVUBR/L-16CL	20	200	40	19.5	18	5	32	VB..1604..	②	0.49
S25R-SVUBR-16CL		25	200	45	18	23	5	32			0.77
S40T-SVUBR-16CL		40	300	55	27	37	5	50			③
S16Q-SVUCR/L-11CL	A16Q-SVUCR/L-11CL	16	180	30	13	15	7	22	VC..1103..	①	0.28
S20R-SVUCR/L-11CL	A20R-SVUCR/L-11CL	20	200	40	15	18	7	27			0.49
S20R-SVUCR/L-16CL	A20R-SVUCR/L-16CL	20	200	40	19.5	18	5	32	VC..1604..	②	0.49
S25R-SVUCR/L-16CL	A25R-SVUCR-16CL	25	200	45	18	23	5	32			0.77
S32S-SVUCR-16CL		32	250	50	22	30	5	40			③
S40T-SVUCR-16CL		40	300	55	27	37	5	50		③	2.96
S40U-SVUCR-16CL		40	350	55	27	37	5	50			3.45

超硬シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C16R-SVUBR-11CL		16	200	30	13	15.2	7	22	VB..1103..	①	0.58
C20R-SVUBR-11CL		20	200	40	15	19.2	7	27			0.91
C20R-SVUBR-16CL		20	200	40	19.5	19.2	5	32	VB..1604..	②	0.91
C25S-SVUBR-16CL		25	250	45	18	24.2	5	32			1.77
C16R-SVUCR/L-11CL	E16R-SVUCR-11CL	16	200	30	13	15.2	7	22	VC..1103..	①	0.58
C20R-SVUCR/L-11CL		20	200	40	15	19.2	7	27			0.91
C20R-SVUCR-16CL		20	200	40	19.5	19.2	5	32	VC..1604..	②	0.91
C25S-SVUCR-16CL		25	250	45	18	24.2	5	32			1.77

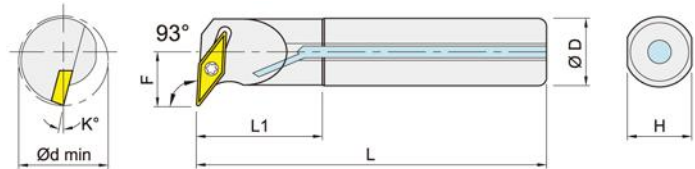
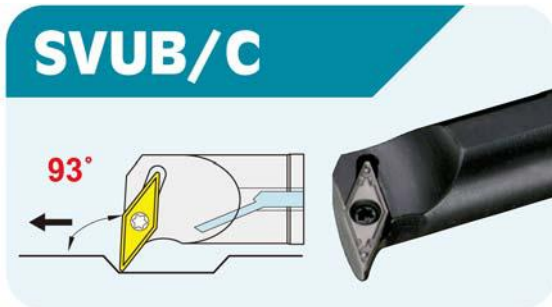
チップ	部品	シム	締付ネジ	レンチ	チップ止めネジ	レンチ	クランプ	レンチ
VB/VC..1103..	①	-	-	-	MS2506A	ETF09	MC35-3V	ETF15
VB/VC..1604..	②	-	-	-	MS3509B	-	MC35-3V	ETF15
VB/VC..1604..	③	VSS322	MDS05035S	PL35	MS3512B	-	MC35-3V	ETF15

■チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

# ボーリングバー

## BORING BAR

本図は右勝手(R)を示す。



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様もラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type is also available

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S16Q-SVUBR/L-11	A16Q-SVUBR/L-11	16	180	30	13	15	7	22	VB..1103..	①	0.28
S20R-SVUBR/L-11	A20R-SVUBR/L-11	20	200	40	15	18	7	27			0.49
S25R-SVUBR/L-16	A25R-SVUBR/L-16	25	200	45	18	23	5	32	VB..1604..	②	0.77
S25S-SVUBR/L-16	A25S-SVUBR/L-16	25	250	45	18	23	5	32			0.96
S32S-SVUBR/L-16	A32S-SVUBR/L-16	32	250	50	22	30	5	40		③	1.58
S40T-SVUBR/L-16	A40T-SVUBR/L-16	40	300	55	27	37	5	50			2.96
S40U-SVUBR/L-16		40	350	55	27	37	5	50			3.45
S40V-SVUBR/L-16		40	400	55	27	37	5	50			3.95
S12M-SVUCR/L-08	A12M-SVUCR/L-08	12	150	26	9.5	11	10	16			VC..0802..
S1612M-SVUCR/L-08	A1612M-SVUCR/L-08	16	150	31	9.5	15	10	16	0.24		
S16Q-SVUCR/L-11	A16Q-SVUCR/L-11	16	180	30	13	15	7	22	VC..1103..	①	0.28
S20R-SVUCR/L-11	A20R-SVUCR/L-11	20	200	40	15	18	7	27			0.49
S25R-SVUCR/L-16	A25R-SVUCR/L-16	25	200	45	18	23	5	32	VC..1604..	②	0.77
S25S-SVUCR/L-16	A25S-SVUCR/L-16	25	250	45	18	23	5	32			0.96
S32S-SVUCR/L-16	A32S-SVUCR/L-16	32	250	50	22	30	5	40		③	1.58
S40T-SVUCR/L-16	A40T-SVUCR/L-16	40	300	55	27	37	5	50			2.96
S40U-SVUCR/L-16	A40U-SVUCR/L-16	40	350	55	27	37	5	50			3.45
S40V-SVUCR/L-16	A40V-SVUCR/L-16	40	400	55	27	37	5	50			3.95

チップ	部品	シム	締付ネジ	レンチ	チップ止めネジ	レンチ
VB/VC..1103..	①	-	-	-	MS2506A	ETF09
VB/VC..1604..	②	-	-	-	MS3509B	ETF15
VB/VC..1604..	③	VSS322	MDS05035S	PL35	MS3512B	ETF15
VC..0802..	④	-	-	-	MS2005A	ETF06

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

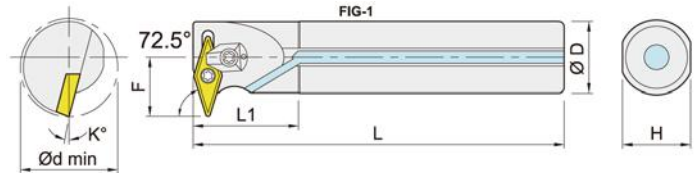
# ボーリングバー

## BORING BAR

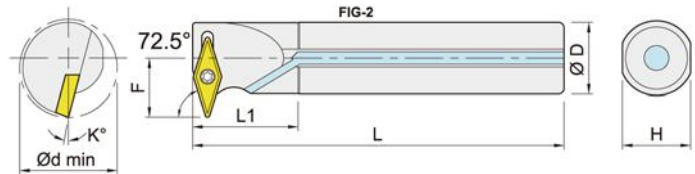
本図は右勝手(R)を示す。



- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様もラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type is also available



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank

FIG-1 鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S16Q-SVVBR/L-11CL	A16Q-SVVBR/L-11CL	16	180	35	13	15	6	25	VB..1103..	①	0.28
S20R-SVVBR/L-11CL	A20R-SVVBR/L-11CL	20	200	38	16	18	5	32			0.49
S25R-SVVBR/L-16CL	A25R-SVVBR/L-16CL	25	200	45	20.5	23	5	34	VB..1604..	②	0.77
S25S-SVVBR/L-16CL	A25S-SVVBR/L-16CL	25	250	45	20.5	23	5	34			0.96
S32S-SVVBR/L-16CL	A32S-SVVBR/L-16CL	32	250	50	25.5	30	5	42			1.59
S16Q-SVVCR/L-11CL	A16Q-SVVCR/L-11CL	16	180	35	13	15	6	25	VC..1103..	①	0.28
S20R-SVVCR/L-11CL	A20R-SVVCR/L-11CL	20	200	38	16	18	5	32			0.49
S25R-SVVCR/L-16CL	A25R-SVVCR/L-16CL	25	200	45	20.5	23	5	34	VC..1604..	②	0.77
S25S-SVVCR/L-16CL	A25S-SVVCR/L-16CL	25	250	45	20.5	23	5	34			0.96
S32S-SVVCR/L-16CL	A32S-SVVCR/L-16CL	32	250	50	25.5	30	5	42			1.59

FIG-2 鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S25R-SVVBR/L-16	A25R-SVVBR/L-16	25	200	45	20.5	23	5	34	VB..1604..	④	0.77
S25S-SVVBR/L-16		25	250	45	20.5	23	5	34			0.96
S32S-SVVBR/L-16		32	250	50	25.5	30	5	42			1.58
S25S-SVVCR/L-16		25	250	45	20.5	23	5	34	VC..1604..	④	0.96
S32S-SVVCR/L-16		32	250	50	25.5	30	5	42			1.58

チップ	部品	シム	締付ネジ	レンチ	チップ止めネジ	レンチ	クランプ	レンチ
VB/VC..1103..	①	-	-	-	MS2506A	ETF09	MC35-3V	ETF15
VB/VC..1604..	②	-	-	-	MS3509B	-	MC35-3V	ETF15
VB/VC..1604..	③	VSS322	MDS05035S	PL35	MS3512B	-	MC35-3V	ETF15
VB/VC..1604..	④	-	-	-	MS3509B	ETF15	-	-
VB/VC..1604..	⑤	VSS322	MDS05035S	PL35	MS3512B	ETF15	-	-

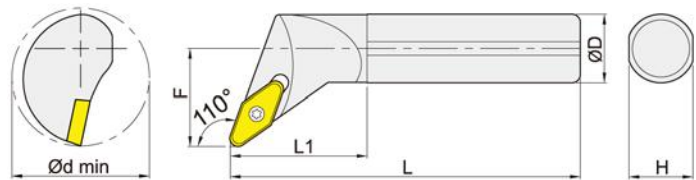
■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.



# ボーリングバー

## BORING BAR

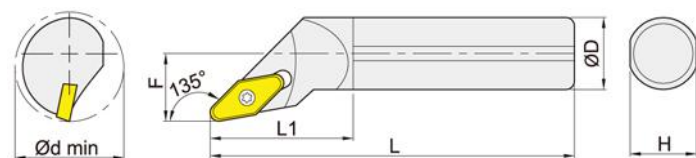
本図は右勝手 (R) を示す。



鋼シャンク  
Steel shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ  
Variety of types and sizes

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	dmin	チップ	部品	kg
S25N-SVXCR-22-A125-D71		25	160	50	35.5	23	50	VC..2205..	①	0.62



鋼シャンク  
Steel shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ  
Variety of types and sizes

鋼シャンク	クーラント仕様	D	L	L1	F	H	dmin	チップ	部品	kg
S25N-SVXCR-22-A100-D47		25	160	50	23.5	23	38	VC..2205..	①	0.62

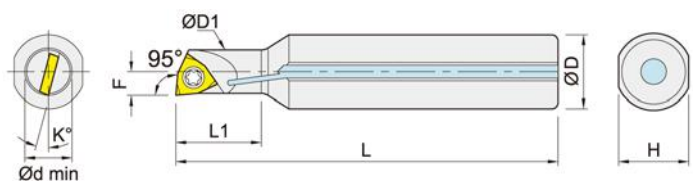
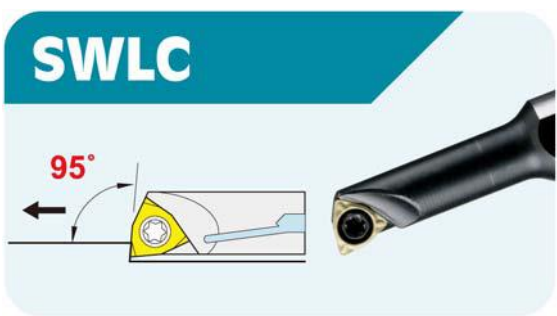
チップ	部品	締付ネジ	レンチ
VC..2205..	①	MS5011A	ETF20

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

# ボーリングバー

## BORING BAR

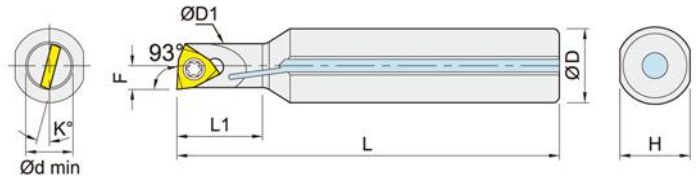
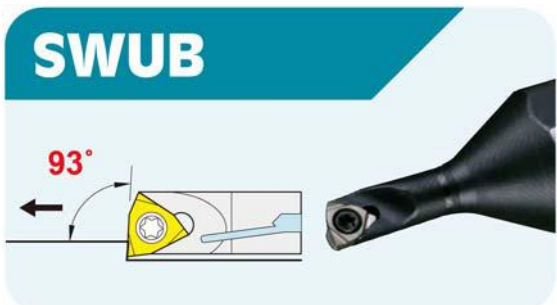
本図は右勝手(R)を示す。



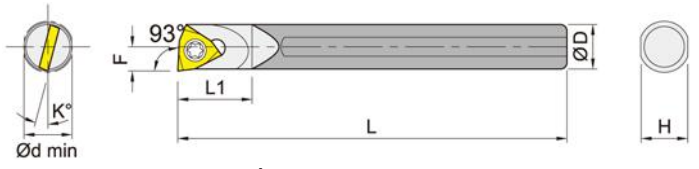
鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank

鋼シャンク	クーラント仕様	D	D1	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S0805K-SWLCR-02-L15	A0805K-SWLCR-02-L15	8	5	125	15	3.0	7	12	6	WC..0201..	①	0.05
S0805K-SWLCR-02-L18	A0805K-SWLCR-02-L18	8	5	125	18	3.0	7	12	6			0.05
S1005K-SWLCR-02-L15	A1005K-SWLCR-02-L15	10	5	125	15	3.0	9	12	6			0.08
S1006K-SWLCR-02-L15		10	6	125	15	3.5	9	12	7			0.08

チップ	部品	締付ネジ	レンチ
WC..0201..	①	MS2003A	ETF06



鋼シャンク(クーラント仕様)  
Coolant steel shank



超硬シャンク  
Carbide shank

- ◆ 旋盤での内径・ボーリング加工用  
For boring on lathe
- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富な種類、サイズ、クーラント仕様、超硬シャンクもラインアップ  
Variety of types and sizes, coolant type and carbide shank are also available

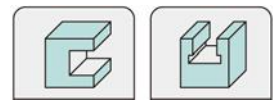
鋼シャンク	クーラント仕様	D	D1	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
S1005K-SWUBR/L-06-L15	A1005K-SWUBR/L-06-L15	10	5	125	15	3.0	9	12	6	WB..0601..	①	0.08
S1006K-SWUBR/L-06-L18	A1006K-SWUBR/L-06-L18	10	6	125	18	3.5	9	12	7			0.08
S1007K-SWUBR/L-06-L20	A1007K-SWUBR/L-06-L20	10	7	125	20	4.0	9	12	8		0.08	
S1205K-SWUBR/L-06-L15	A1205K-SWUBR/L-06-L15	12	5	125	15	3.0	11	12	6		①	0.11
S1605K-SWUBR/L-06-L15	A1605K-SWUBR/L-06-L15	16	5	125	15	3.0	15	12	6			0.20

超硬シャンク	クーラント仕様	D	D1	L	L1	F	H	K	dmin	チップ	部品	kg
C05H-SWUBR/L-06	-	5	-	100	15	3.0	4.7	12	6	WB..0601..	①	0.03
C06J-SWUBR/L-06	-	6	-	110	15	3.5	5.7	12	7			0.05
C07J-SWUBR-06	-	7	-	110	18	4.0	6.7	12	8		②	0.06

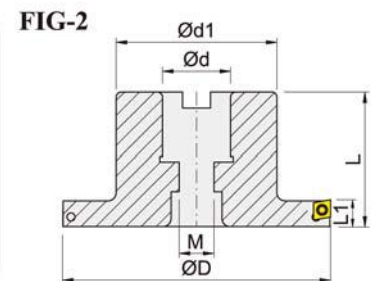
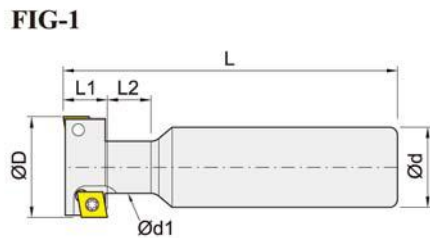
チップ	部品	締付ネジ	レンチ
WB..0601..	①	MS2003A	ETF06
WB..0601..	②	MS2004A	ETF06

# Tスロットカッター

## T-SLOT CUTTER



溝加工 T溝加工



- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富なサイズラインアップ  
Variety of sizes

FIG-1 CODE	D	d	d1	L	L1	L2	刃数	チップ	締付ネジ	レンチ	kg
CCT09-D21-S16-100	21	16	10	100	9	16	2	CCMT060204	MS2506A	ETF09	0.15
CCT09-D40-S20-150	40	20	19.8	150	9	17	4				0.43
CCT10-D30-S25-100	30	25	14	100	10	21	4				0.33
CCT11-D25-S20-90	25	20	12.5	90	11	17	4				0.20
CCT11-D30-S25-100	30	25	14	100	11	20	4				0.34
CCT11-D40-S20-150	40	20	19.8	150	11	15	4				0.45
CCT14-D32-S25-100	32	25	16	100	14	22	4	CCMT080304	MS3008A		0.34
CCT14-D45-S25-150	45	25	24.8	150	14	15	4				0.68
CCT15-D60-S25-160	60	25	24.8	160	15	15	4	CCMT09T308	MS4011A	ETF15	0.89
CCT18-D40-S25-110	40	25	20	110	18	27	4				0.45
CCT18-D50-S25-150	50	25	24.8	150	18	15	4				0.73
CCT22-D50-S32-140	50	32	26	140	22	34	4	CCMT120408	MS5011A	ETF20	0.90

FIG-2(メトリック)	D	d	d1	L	L1	M	刃数	チップ	締付ネジ	レンチ	kg
CCT12-08006-22.0	80	22.0	48	40	12	11	6	CCMT080304	MS3008A	ETF09	0.64

FIG-2(インチ)	D	d	d1	L	L1	M	刃数	チップ	締付ネジ	レンチ	kg
CCT08-10008-25.4	100	25.4	60	50	8	13	8	CCMT060204	MS2506A	ETF09	1.17
CCT10-12510-31.75	125	31.75	70	50	10	13	10				1.75
CCT12-12510-31.75	125	31.75	70	50	12	13	10				2.15

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

# 座ぐりカッター(荒用)

## SPOT FACING CUTTER (FOR ROUGH)

- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ カッター径φ7.8 ~ 56.8  
Cutter diameter : 7.8 ~ 56.8mm
- ◆ ロングサイズもラインアップ  
Variety of cutter length
- ◆ 仕上げ用荒カッター  
For rough finishing



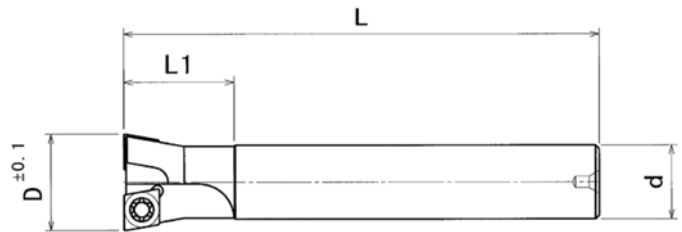
CODE	L	CODE	L	CODE	L	CODE	L	D	ドリル穴	d	L1	チップ	刃数											
TB08-S16-120	120							7.8	4.8		12	CC..060204	1											
TB09-S16-120								8.8			14													
TB10-S16-120								TB10-S16-160			160							9.8	16	25	16			
TB11-S16-120								TB11-S16-160										TB12-S16-200				200	10.8	
TB12-S16-120								TB12-S16-160										TB13-S16-200					11.8	
TB13-S16-120								TB13-S16-160										TB14-S16-200					12.8	
TB14-S16-120								TB14-S16-160										TB15-S16-200					13.8	
TB15-S16-120								TB15-S16-160										TB16-S16-200					14.8	5.0
TB16-S16-120								TB16-S16-160										TB17-S16-200					15.8	6.0
TB17-S16-120								TB17-S16-160										TB18-S16-200					16.8	7.0
TB18-S16-120								TB18-S16-160										TB19-S16-200					17.8	8.0
TB19-S16-120								TB19-S16-160										TB20-S16-200					18.8	9.0
TB20-S16-120								TB20-S16-160										TB21-S16-200					19.8	10.0
TB21-S16-120								TB21-S16-160										TB22-S16-200					20.8	11.0
TB22-S16-120	TB22-S16-160	TB23-S20-130	21.8	12.0																				
TB23-S20-130	TB23-S20-160	TB23-S20-200	22.8	13.0																				
TB24-S20-130	TB24-S20-160	TB24-S20-200	TB24-S20-250	23.8	14.0																			
TB25-S20-130	TB25-S20-160	TB25-S20-200	TB25-S20-250	24.8	15.0																			
TB26-S20-130	TB26-S20-160	TB26-S20-200	TB26-S20-250	25.8	10.0																			
TB27-S20-130	TB27-S20-160	TB27-S20-200	TB27-S20-250	26.8	11.0																			
TB28-S20-130	TB28-S20-160	TB28-S20-200	TB28-S20-250	27.8	12.0																			
TB29-S20-130	TB29-S20-160	TB29-S20-200		28.8	13.0																			
TB30-S25-160	TB30-S25-200	TB30-S25-250	250	29.8	14.0	25	40	20	25	40	2													
TB31-S25-160	TB31-S25-200	TB31-S25-250		30.8	15.0																			
TB32-S25-160	TB32-S25-200	TB32-S25-250		31.8	16.0																			
TB33-S25-160	TB33-S25-200	TB33-S25-250		32.8	17.0																			
TB34-S25-160	TB34-S25-200	TB34-S25-250		33.8	18.0																			
TB35-S25-160	TB35-S25-200	TB35-S25-250		34.8	19.0																			
TB36-S25-160	TB36-S25-200	TB36-S25-250		35.8	20.0																			
TB37-S25-160	TB37-S25-200	TB37-S25-250		36.8	21.0																			
TB38-S25-160	TB38-S25-200	TB38-S25-250		37.8	22.0																			
TB39-S25-160	TB39-S25-200	TB39-S25-250		38.8	23.0																			
TB40-S25-160	TB40-S25-200	TB40-S25-250		39.8	24.0																			
TB41-S32-200	TB41-S32-250	TB41-S32-300		40.8	25.0																			
TB42-S32-200	TB42-S32-250	TB42-S32-300		41.8	26.0																			
TB43-S32-200	TB43-S32-250	TB43-S32-300		42.8	27.0																			
TB44-S32-200	TB44-S32-250	TB44-S32-300	43.8	28.0																				
TB45-S32-200	TB45-S32-250	TB45-S32-300	44.8	29.0																				
TB46-S32-200	TB46-S32-250	TB46-S32-300	45.8	30.0																				
TB47-S32-200	TB47-S32-250	TB47-S32-300	46.8	31.0																				
TB48-S32-200	TB48-S32-250	TB48-S32-300	47.8	32.0																				
TB49-S32-200	TB49-S32-250	TB49-S32-300	48.8	33.0																				
TB50-S32-200	TB50-S32-250	TB50-S32-300	49.8	34.0																				
TB51-S32-200	TB51-S32-250	TB51-S32-300	50.8	35.0																				
TB52-S32-200	TB52-S32-250	TB52-S32-300	51.8	36.0																				
TB53-S32-200	TB53-S32-250	TB53-S32-300	52.8	37.0																				
TB54-S32-200	TB54-S32-250	TB54-S32-300	53.8	38.0																				
TB55-S32-200	TB55-S32-250	TB55-S32-300	54.8	39.0																				
TB56-S32-200	TB56-S32-250	TB56-S32-300	55.8	40.0																				
TB57-S32-200	TB57-S32-250	TB57-S32-300	56.8	41.0																				

■チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

# 座ぐりカッター(仕上用)

## SPOT FACING CUTTER (FOR FINISH)

- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ カッター径φ8.0 ~ 57.0  
Cutter diameter : 8.0 ~ 57.0mm
- ◆ ロングサイズもラインアップ  
Variety of cutter length
- ◆ ほぼキャップボルトサイズに合わせた最適設計  
Lineup for size of cap bolt

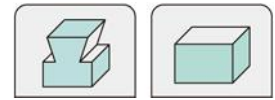


CODE	L	CODE	L	CODE	L	CODE	L	D	ドリル穴	d	L1	チップ	刃数
TB08E-S16-120	120	TB10E-S16-160 TB11E-S16-160 TB12E-S16-160 TB13E-S16-160 TB14E-S16-160 TB15E-S16-160 TB16E-S16-160 TB17E-S16-160 TB18E-S16-160 TB19E-S16-160 TB20E-S16-120 TB21E-S16-120 TB22E-S16-120	160	TB12E-S16-200 TB13E-S16-200 TB14E-S16-200 TB15E-S16-200 TB16E-S16-200 TB17E-S16-200 TB18E-S16-200 TB19E-S16-200 TB20E-S16-200 TB21E-S16-200 TB22E-S16-200	200	TB23E-S20-130 TB24E-S20-130 TB25E-S20-130 TB26E-S20-130 TB27E-S20-130 TB28E-S20-130 TB29E-S20-130	130	8.0 9.0 10.0 11.0 12.0 13.0 14.0 15.0 16.0 17.0 18.0 19.0 20.0 21.0 22.0	4.8	16	12 14 25	CC..060204 MS2506A (締付ネジ) TF9 (レンチ)	1
TB09E-S16-120													
TB10E-S16-120													
TB11E-S16-120													
TB12E-S16-120													
TB13E-S16-120													
TB14E-S16-120													
TB15E-S16-120													
TB16E-S16-120													
TB17E-S16-120													
TB18E-S16-120													
TB19E-S16-120													
TB20E-S16-120													
TB21E-S16-120													
TB22E-S16-120													
TB23E-S20-130													
TB24E-S20-130													
TB25E-S20-130													
TB26E-S20-130													
TB27E-S20-130													
TB28E-S20-130													
TB29E-S20-130													
TB30E-S25-160	160	TB31E-S25-200 TB32E-S25-200 TB33E-S25-200 TB34E-S25-200 TB35E-S25-200 TB36E-S25-200 TB37E-S25-200 TB38E-S25-200 TB39E-S25-200 TB40E-S25-200	200	TB30E-S25-250 TB31E-S25-250 TB32E-S25-250 TB33E-S25-250 TB34E-S25-250 TB35E-S25-250 TB36E-S25-250 TB37E-S25-250 TB38E-S25-250 TB39E-S25-250 TB40E-S25-250	250	TB24E-S20-250 TB25E-S20-250 TB26E-S20-250 TB27E-S20-250 TB28E-S20-250	250	24.0 25.0 26.0 27.0 28.0	14.0 15.0 10.0 11.0 12.0	20	20	MS4011A (締付ネジ) TF15 (レンチ)	2
TB31E-S25-160													
TB32E-S25-160													
TB33E-S25-160													
TB34E-S25-160													
TB35E-S25-160													
TB36E-S25-160													
TB37E-S25-160													
TB38E-S25-160													
TB39E-S25-160													
TB40E-S25-160													
TB41E-S32-200													
TB42E-S32-200													
TB43E-S32-200													
TB44E-S32-200													
TB45E-S32-200													
TB46E-S32-200													
TB47E-S32-200													
TB48E-S32-200													
TB49E-S32-200													
TB50E-S32-200													
TB51E-S32-200													
TB52E-S32-200													
TB53E-S32-200													
TB54E-S32-200													
TB55E-S32-200													
TB56E-S32-200													
TB57E-S32-200													

■チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

# ダブテイルカッター

## DOVETAIL CUTTER



側面加工 平面加工



FIG-1

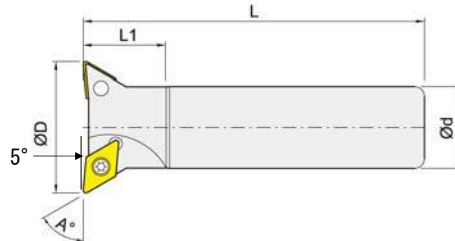
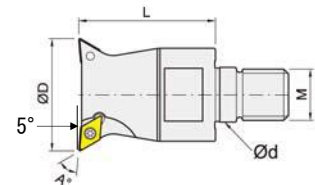


FIG-2



- ◆ ISOインサート使用可能  
Accepts ISO insert
- ◆ 豊富なサイズラインアップ  
Variety of sizes

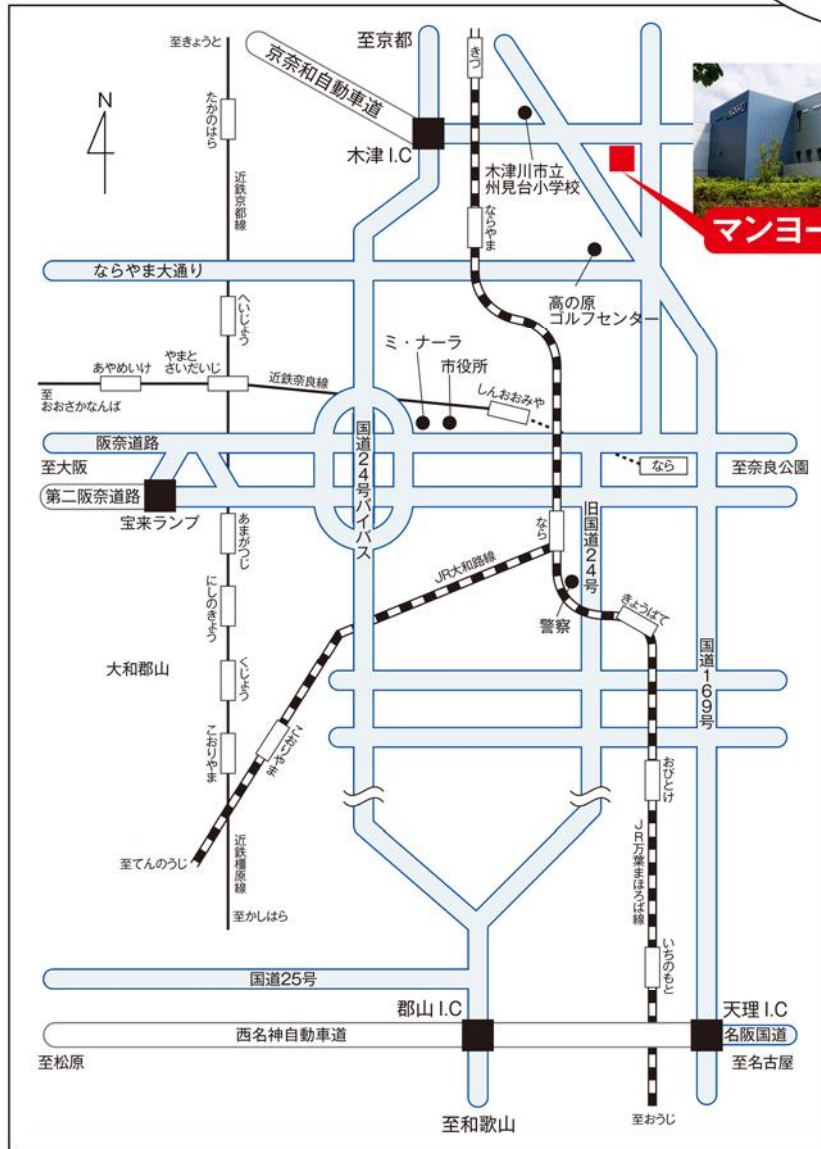
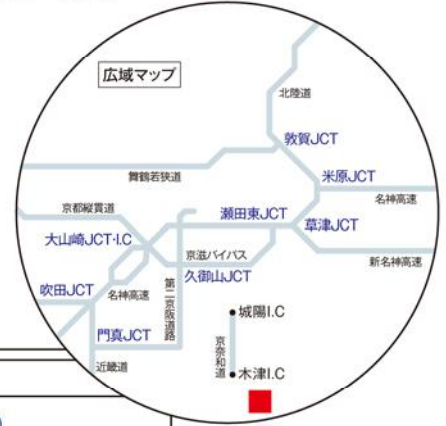
FIG-1 CODE	D	d	L	L1	刃数	A°	チップ	締付ネジ	レンチ	kg
DCWR60-16-S16-100	16	16	100	20	1	60	DCMT070204	MS2506B	ETF09	0.22
DCWR60-20-S20-100	20	20	100	25	1	60				0.22
DCWR60-25-S20-120	25	20	120	25	3	60				0.30
DCWR60-30-S20-120	30	20	120	25	3	60				0.31
DCWR60-40-S25-150	40	25	150	25	3	60	DCMT11T304	MS4011A	ETF15	0.59
DCWR60-44-S25-150	44	25	150	25	3	60				0.61
DCWR60-50-S25-120	50	25	120	30	3	60				0.55
DCWR60-50-S32-150	50	32	150	30	3	60				0.98
DCWR60-56-S32-150	56	32	150	30	4	60				1.02
DCWR60-60-S32-150	60	32	150	30	4	60				1.05
DCWR75-50-S32-150	50	32	150	30	3	75				0.99

FIG-2 CODE	D	d	L	M	刃数	A°	チップ	締付ネジ	レンチ	kg
DCWR60-353-MD29	35	17	43	16	3	60	DCMT070204	MS2506B	ETF09	0.26
DCWR60-403-MD29	40	17	43	16	3	60	DCMT11T304	MS4011A	ETF15	0.45

■ チップは付属していません。刃具メーカーのチップをご使用下さい。Not include insert.

## 会 社 概 要

社 名      マンヨーツール株式会社  
 所 在 地    〒619-0216  
              京都府木津川市州見台6丁目4番  
              tel.0774-66-4246 fax.0774-66-4247  
 資 本 金    1,500万円  
 創 立       1978年5月  
 取引銀行    三菱UFJ銀行奈良支店  
              京都銀行奈良支店  
              南都銀行南支店  
 事業内容    MCツーリング式、特殊治工具、  
              精密機械用保持具



JR・近鉄奈良駅よりタクシーにて(約20分)  
 JR木津駅よりタクシーにて(約20分)  
 近鉄高の原駅よりタクシーにて(約20分)



販売店

**マノヨ-ツ-ル株式会社**  
**MANYO TOOLS CO., LTD.**

〒619-0216 京都府木津川市州見台6丁目4番  
TEL.0774-66-4246 FAX.0774-66-4247  
U R L:<http://www.manyo-tools.co.jp>  
E-mail:[info@manyo-tools.co.jp](mailto:info@manyo-tools.co.jp)

4, 6-CHOME KUNIMIDAI KIZUGAWA-SHI KYOTO, 619-0216 JAPAN  
PHONE.+81-774-66-4246 FAX.+81-774-66-4247