



MMC ミルマックス ミーリングチャック

MILLMAX MILLING CHUCK



把握力

- ◆ 増量した多数のニードルローラと剛性値を弱めないように考案した内径6ヶ所の溝にテーパを付けた高剛性・高把握力チャック。

Increased number of needle roller up to 256 pcs. and 6 tapered grooves inside of the chuck body exert tremendous chucking force.

精度保証

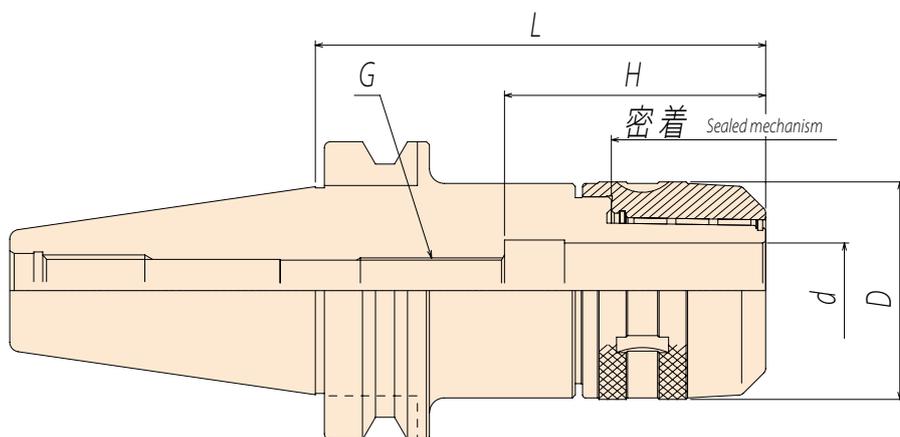
- ◆ チャック口元から150mm先端にて10 μ を保証。

Guaranteed accuracy within 10 micron at 150mm from chuck nose.

寿命

- ◆ ニッケル、クロム、モリブデンを含有する。
- ◆ 特殊鋼を焼入及びサブゼロ処理を施して、長寿命を保証。

Highest quality material - Nickel Chrome Molybdenum steel, hardened and sub-zero treatment guarantees long life.



BT30

| CODE | ϕd | L | D | H | G |
|-----------------|----------|----|----|----|------------|
| BT30-MMC20 - 75 | 20 | 75 | 52 | 67 | M18 × P1.5 |
| - 90 | | 90 | | | |

BT40

| CODE | ϕd | L | D | H | G |
|------------------|----------|-----|----|----|------------|
| BT40-MMC20 - 90 | 20 | 90 | 52 | 67 | M18 × P1.5 |
| - 120 | | 120 | | | |
| - 150 | | 150 | | | |
| - 200 | | 200 | | | |
| BT40-MMC25 - 90 | 25 | 90 | 60 | 80 | M18 × P1.5 |
| - 120 | | 120 | | | |
| - 150 | | 150 | | | |
| - 200 | | 200 | | | |
| BT40-MMC32 - 90 | 32 | 90 | 73 | 87 | M18 × P1.5 |
| - 105 | | 105 | | | |
| - 120 | | 120 | | | |
| - 150 | | 150 | | | |
| - 200 | | 200 | | | |
| BT40-MMC42 - 120 | 42 | 120 | 93 | 90 | M22 × P1.5 |

■ コレット、レンチは付属しておりません。別途お求めください。詳細はP29,30

Purchase collet and wrench separately (see P29,30).

■ 特殊サイズも注文により製作いたします。 Special size is available upon request.



MMC ミルマックス ミーリングチャック

MILLMAX MILLING CHUCK



BT50

| CODE | ϕd | L | D | H | G |
|------------|----------|------|----|-----|------------|
| BT50-MMC20 | 20 | -105 | 52 | 67 | M18 × P1.5 |
| | | -150 | | | |
| | | -200 | | | |
| | | -250 | | | |
| | | -300 | | | |
| | | -350 | | | |
| BT50-MMC25 | 25 | -105 | 60 | 80 | M22 × P1.5 |
| | | -135 | | | |
| | | -150 | | | |
| | | -200 | | | |
| | | -250 | | | |
| | | -300 | | | |
| BT50-MMC32 | 32 | -105 | 73 | 87 | M22 × P1.5 |
| | | -120 | | | |
| | | -135 | | | |
| | | -150 | | | |
| | | -200 | | | |
| | | -250 | | | |
| | | -300 | | | |
| | | -350 | | | |
| | | -400 | | | |
| | | -500 | | | |
| BT50-MMC42 | 42 | -105 | 93 | 105 | M22 × P1.5 |
| | | -120 | | | |
| | | -135 | | | |
| | | -150 | | | |
| | | -200 | | | |
| | | -250 | | | |
| | | -300 | | | |
| | | -350 | | | |
| | | -400 | | | |
| | | -500 | | | |

■コレット、レンチは付属していません。別途お求めください。詳細はP29.30

Purchase collet and wrench separately (see P29.30).

■特殊サイズも注文により製作いたします。Special size is available upon request.

レンチ

WRENCH



| CODE | LENGTH | CHUCK |
|-------|--------|-------|
| FS-20 | 210 | MMC20 |
| FS-25 | 240 | MMC25 |
| FS-32 | 270 | MMC32 |
| FS-42 | 270 | MMC42 |



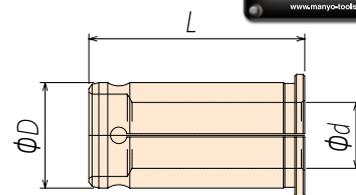
MC ストレートコレット

STRAIGHT COLLET



| CODE | ϕd | D | L |
|-------|--------------------------|----|----|
| MC20- | 6、8、10、12、16 | 20 | 53 |
| MC25- | 6、8、10、12、16、20 | 25 | 60 |
| MC32- | 6、8、10、12、16、20、25 | 32 | 65 |
| MC42- | 6、8、10、12、16、20、25、32、40 | 42 | 80 |

■特殊サイズも注文により製作いたします。 Special size is available upon request.



MC42-40

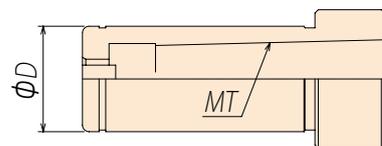


MC-MT テーパースリーブ

TAPER SLEEVE



| CODE | MT | D |
|---------|-----------------|----|
| MC20-MT | MT1 | 20 |
| MC32-MT | MT1、MT2、MT3 | 32 |
| MC42-MT | MT1、MT2、MT3、MT4 | 42 |



クーラントタイプ調整ネジ

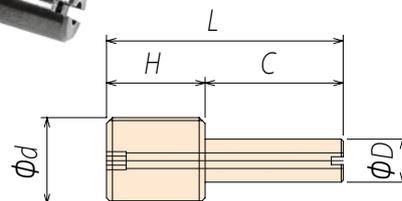
ADJUST SCREW FOR COOLANT TYPE

バックアップスクリュー

BACK-UP SCREW



| CODE | d | D | L | C | H |
|---------|----------|----|----|----|----|
| M18-SN5 | M18P=1.5 | 5 | 60 | 35 | 25 |
| -SN11 | | 11 | 50 | 25 | |
| M22-SN5 | M22P=1.5 | 5 | 70 | 45 | 25 |
| -SN11 | | 11 | 60 | 35 | |
| -SN18 | | 18 | 50 | 25 | |

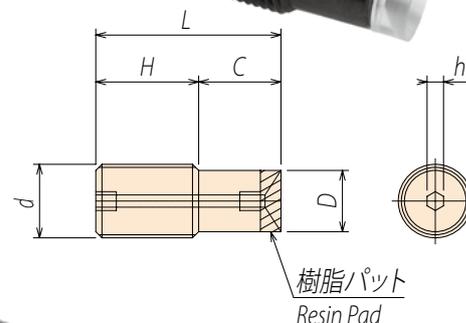


クーラントシールパッド付バックアップスクリュー

BACK-UP SCREW W/COOLANT SEAL



| CODE | d | D | L | C | H | h |
|---------|----------|----|----|----|----|---|
| M18-CP9 | M18P=1.5 | 9 | 50 | 25 | 25 | 4 |
| -CP15 | | 15 | 30 | 6 | 24 | |
| M22-CP9 | M22P=1.5 | 9 | 60 | 35 | 25 | |
| -CP15 | | 15 | 45 | 20 | 25 | |
| -CP19 | | 19 | 30 | 6 | 24 | |



高圧用バックアップスクリュー

BACK-UP SCREW FOR HIGH PRESSURE



| CODE | d | D | L | H | h | O-ring |
|--------|----------|----|----|----|------|--------|
| HRMS11 | M11P=1.0 | 8 | 25 | 10 | 2.5 | N 4 |
| HRMS15 | M15P=1.5 | 12 | | | 3 | P 6 |
| HRMS18 | M18P=1.5 | 15 | 4 | | P 9 | |
| HRMS22 | M22P=1.5 | 19 | 5 | | P 12 | |

