



FMP プランジアーバ (高送り用 往復突き加工用)

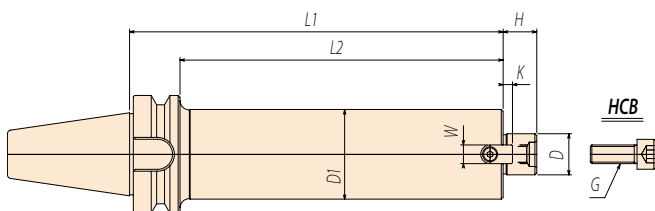
PLUNGE ARBOR (PLUNGE CUTTING & HIGH FEED CUTTING)



センタースルーオイルホール対応可能! (オプション)

Coolant through oil hole type is available (option).

- ◆ 仕上げ面の直角度、平坦度、高精度化。
High squareness, flatness, accuracy on finished surface.
- ◆ 仕上げ面のうねりがほとんど出ない。No undulation on finished surface.
- ◆ 金型の深い断面に最適。Ideal for deep cutting on die and mold.
- ◆ 荒、仕上げ加工で加工時間の短縮。Reduction of machining time on roughing and finishing.
- ◆ 高剛性と高速仕様。High rigidity and for high speed cutting.



BT40

CODE	D	L1	L2	H	D1	K	W	G
BT40-FMP16 -150 - 40	16	150	123	16	38	5	8	HCB-M8 × 35
-200 - 40		200	173					
BT40-FMP22 -150 - 50	22	150	123	18	48	5	10	HCB-M10 × 35
-200 - 50		200	173					
BT40-FMP22 -150 - 63		150	123					
-200 - 63		200	173					
BT40-FMP25.4 -150	25.4	150	123	22	60	5	9.5	MBA-M12
-200		200	173					

BT50

CODE	D	L1	L2	H	D1	K	W	G
BT50-FMP16 - 90 - 40	16	90	52	16	38	5	8	HCB-M8 × 35
-120 - 40		120	82					
-150 - 40		150	112					
-200 - 40		200	162					
BT50-FMP22 -150 - 50	22	150	112	18	48	5	10	HCB-M10 × 35
-200 - 50		200	162					
-250 - 50		250	212					
-300 - 50		300	262					
-350 - 50		350	312					
-400 - 50		400	362					
BT50-FMP22 -150 - 63		150	112		60	5		
-200 - 63		200	162					
-250 - 63		250	212					
-300 - 63		300	262					
-350 - 63		350	312					
-400 - 63		400	362					
BT50-FMP27 -150 - 63	27	150	112	20	60	6	12	HCB-M12 × 35
-200 - 63		200	162					
-250 - 63		250	212					
-300 - 63		300	262					
-350 - 63		350	312					
BT50-FMP27 -150	27	150	112	20	73	6	12	HCB-M12 × 35
-200		200	162					
-250		250	212					
-300		300	262					
-350		350	312					
-400		400	362					
-500	500	462						

■ 特殊サイズも注文により製作いたします。 Special size is available upon request.

センタースルーオイルホールのご用命は語尾に (-OH) とご指示願います。

センタースルーにてご使用の場合は穴あきクランプボルトが別途必要です。詳細はP75

When ordering coolant through type, add "-OH" to the end of model number.

Special clamping bolt with coolant hole is required for coolant through type (See page 75).



FMP プランジアーバ (高送り用 往復突き加工用)

PLUNGE ARBOR (PLUNGE CUTTING & HIGH FEED CUTTING)



BT50

CODE	D	L1	L2	H	D1	K	W	G	
BT50-FMP25.4	25.4	-150	150	112	22	60	5	9.5	MBA-M12
		-200	200	162					
		-250	250	212					
		-300	300	262					
		-350	350	312					
		-400	400	362					
		-500	500	462					
BT50-FMP22.225	22.225	-150 - 50	150	112	18	47	4	8	HCB-M10 × 35
		-200 - 50	200	162					
		-250 - 50	250	212					
		-300 - 50	300	262					
		-350 - 50	350	312					
		-400 - 50	400	362					
		-500 - 50	500	462					
BT50-FMP22.225	22.225	-150 - 63	150	112	60	4	8	HCB-M10 × 35	
		-200 - 63	200	162					
		-250 - 63	250	212					
		-300 - 63	300	262					
		-350 - 63	350	312					
		-400 - 63	400	362					
		-500 - 63	500	462					
BT50-FMP31.75	31.75	-150 - 80	150	112	30	76	7	12.7	HCB-M16 × 40
		-200 - 80	200	162					
		-250 - 80	250	212					
		-300 - 80	300	262					
		-350 - 80	350	312					
		-400 - 80	400	362					
		-500 - 80	500	462					
BT50-FMP31.75	31.75	-150 - 100	150	112	96	7	12.7	HCB-M16 × 40	
		-200 - 100	200	162					
		-250 - 100	250	212					
		-300 - 100	300	262					
		-350 - 100	350	312					
		-400 - 100	400	362					
		-500 - 100	500	462					
BT50-FMP38.1	38.1	-150 - 125	150	112	34	98	7	15.9	MBA-M20
		-200 - 125	200	162					
		-250 - 125	250	212					
		-300 - 125	300	262					

■特殊サイズも注文により製作いたします。 Special size is available upon request.
 センタースルーオイルホールのご用命は語尾に(-OH)とご指示願います。
 センタースルーにてご使用の場合は穴あきクランプボルトが別途必要です。詳細はP75
 When ordering coolant through type, add "-OH" to the end of model number.
 Special clamping bolt with coolant hole is required for coolant through type (See page 75).



FMP サイドカッタ用アーバ

SIDE CUTTER ARBOR (FMP)

BT40

CODE	D	L1	L2	H	D1	K	W	G	
BT40-FMP27	27	-105 - 50	105	78	20	48	6	12	HCB-M12 × 35
		-150 - 50	150	123					
		-200 - 50	200	173					

BT50

CODE	D	L1	L2	H	D1	K	W	G	
BT50-FMP27	27	-105 - 50	105	67	20	48	6	12	HCB-M12 × 35
		-150 - 50	150	112					
		-200 - 50	200	162					
		-250 - 50	250	212					
		-300 - 50	300	262					
		-350 - 50	350	312					

■特殊サイズも注文により製作いたします。 Special size is available upon request.
 センタースルーオイルホールのご用命は語尾に(-OH)とご指示願います。
 センタースルーにてご使用の場合は穴あきクランプボルトが別途必要です。詳細はP75
 When ordering coolant through type, add "-OH" to the end of model number.
 Special clamping bolt with coolant hole is required for coolant through type (See page 75).



ST-FMH オイルホール付カタ用アーバ

ARBOR FOR CUTTERS WITH OIL HOLE

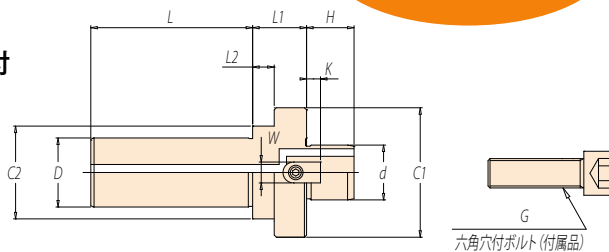
新製品



特長 Features

- ◆ホルダイノロー端面からオイルホール付カタヘクーラント供給。

Coolant can be supplied to cutter with oil hole from end face of pilot.



CODE		d	D	L	L1	L2	C1	C2	H	W	K	G
ST32-FMH16	-29 -20	16			20		29	37	16	8	5	M8 × 30
	-29 -100				100							
ST32-FMH16	-37 -20	16			20		37		16	8	5	M8 × 30
	-37 -100				100							
ST32-FMH22	-47 -25	22	32	75	25	10	47		18	10	5	M10 × 30
	-47 -100				100							
ST32-FMH25.4	-60 -25	25.4			25		60	43	22	9.5	5	M12 × 35
	-60 -100				100							
ST32-FMH27	-60 -25	27			25		60		20	12	6	M12 × 35
ST32-FMH31.75	-76 -25	31.75			25		76		30	13	7	
ST32-FMH32	-76 -25	32			25		76		22	14	7	M16 × 35

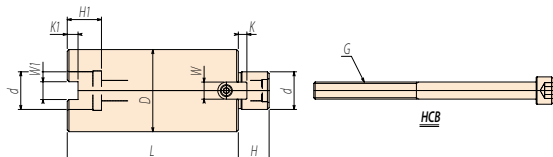
FMP プランジエクステンション

PLUNGE ARBOR EXTENSION

突き加工 ジョイントアーバ FMP型

- ◆金型深彫の加工で、アーバの長さが少し足りない時に威力を発揮いたします。

Extension easily adds extra length of arbor for deep cutting on die and mold.

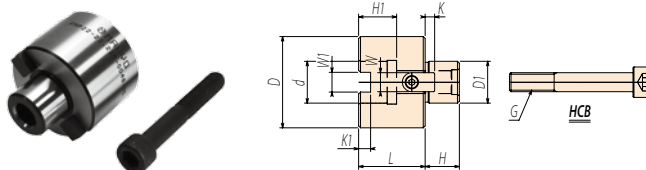


CODE		d	L	D	H	K	W	H1	K1	W1	G
FMP22-OD48	- 50	22	50	48	18	5	10	20	6.3	10.4	M10 × 80
	-100		100								M10 × 130
-OD60	- 50	22	50	60	18	5	10	20	6.3	10.4	M10 × 80
	-100		100								M10 × 130
FMP27-OD73	- 50	27	50	73	20	6	12	23	8	12.4	M12 × 80
	-100		100								M12 × 130
FMP22.225-OD47	- 50	22.225	50	47	18	4	8	19	5	8.4	M10 × 80
	-100		100								M10 × 130
-OD60	- 50	22.225	50	60	18	4	8	19	5	8.4	M10 × 80
	-100		100								M10 × 130
FMP31.75-OD76	- 60	31.75	60	76	30	7	12.7	32	8	12.7	M16 × 95
	-120		120								M16 × 160
-OD96	- 60	31.75	60	96	30	7	12.7	32	8	12.7	M16 × 95
	-120		120								M16 × 160

■特殊サイズも注文により製作いたします。 Special size is available upon request.

FMP プランジ変換アダプター (CONVERSION ADAPTER)

■高送り用 往復突き加工用カッター変換アーバ



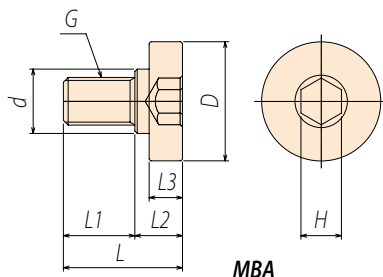
CODE		d	D1	L	D	H	K	W	H1	K1	W1	G
FMP22 - 22.225-OD48	- 35	22	22.225	35	48	18	4	8	20	6.3	10.4	M10 × 65
	-OD60 - 35				60							
FMP22.225 - 22-OD47	- 35	22.225	22	35	47	18	5	10	20	5	8.4	M10 × 65
	-OD60 - 35				60							
FMP31.75 - 32 -OD76	- 50	31.75	32	50	76	22	7	14	32	8	12.7	M16 × 85
	-OD96 - 50				96							

■特殊サイズも注文により製作いたします。 Special size is available upon request.

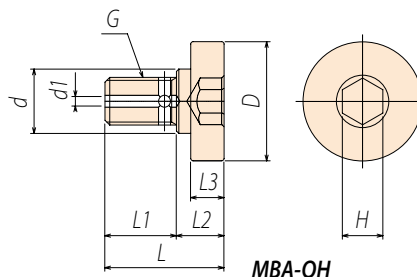


MBA クランプボルト

CLAMP BOLT FOR FACE MILL ARBOR



MBA



MBA-OH

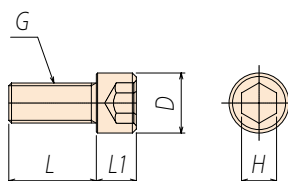
CODE	D	d	L	L1	L2	L3	G	H
MBA-M 8	20	15	25	16	9	7	M 8xP=1.25	6
M10	28	18	31	20	11	9	M10xP=1.5	8
M12	33	23	35	23	12	10	M12xP=1.75	10
M16	40		38	22	16		M16xP=2.0	14
M20	50	27	50	30	20	14	M20xP=2.5	17
M24	65	37	58	34	24		M24xP=3.0	

MBA-OH センタースルー用クランプボルト

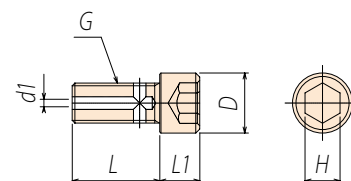
CODE	D	d	d1	L	L1	L2	L3	G	H
MBA-M16-OH	40	23	4	38	22	16	10	M16xP=2.0	14
M20-OH	50	27		50	30	20	14	M20xP=2.5	17
M24-OH	65	37		58	34	24		M24xP=3.0	

HCB キャップボルト

CAP BOLT FOR FACE MILL ARBOR



HCB



HCB-OH

CODE	D	L	L1	G	H
HCB-M 8x35	13	35	8	M 8xP=1.25	6
M10x35	16		10	M10xP=1.5	8
M12x35	18		12	M12xP=1.75	10
M16x40	24	40	16	M16xP=2.0	14

HCB-OH センタースルー用キャップボルト

CODE	D	d1	L	L1	G	H
HCB-M 8x35-OH	13	3	35	8	M 8xP=1.25	6
M10x35-OH	16			10	M10xP=1.5	8
M12x35-OH	18			12	M12xP=1.75	10
M16x40-OH	24	4	40	16	M16xP=2.0	14

MBA クランプボルト CLAMP BOLT FOR FACE MILL ARBOR