



1台で縦横自在
(使いやすい方向でご使用になれます。)

詳細は P60

プルレンチに最適!



■横ツール傷防止の為
テーパボット部の接触部
アルミを使用しております。



■横置きでもカッチリ安定。



刃具取付け台

LOCKING FIXTURE

高能率段取用

FOR HIGH EFFICIENCY SETUP



特長

- ツールホルダの刃具セッティングやプルスタッドの取付け取外しに最適。
- 縦・横を問わず作業性の良いポジションでの交換が可能。
- ツール部分の傷防止の為、テーパ接触部にはアルミ合金を使用。

Features (Locking Fixture)

- Ideal for tool setting to tool holder and installing/removing of pull bolt.
- Good workability for both vertical and horizontal use.
- Aluminum alloy is used for taper contact portion to prevent scratching on tool holder.



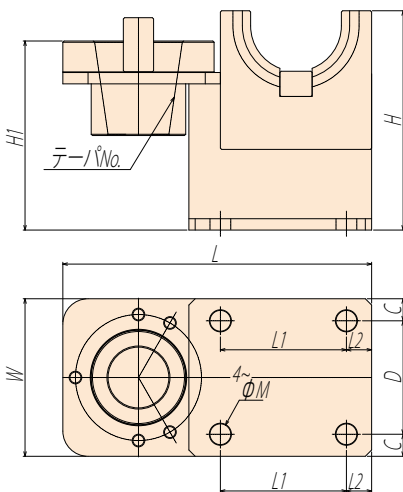
刃具取付け台

LOCKING FIXTURE



特長 Features

- ◆ ツールホルダの刃具セッティングやプルスタッド取付、取外しに最適。
Ideal for tool setting to tool holder and installing & removing of pull bolt.
- ◆ 縦・横を問わず作業性の良いポジションでの交換が可能。
Good workability for both vertical and horizontal use.
- ◆ コンパクトで段取り時間の短縮が可能。
Compact and shortening of set up time.
- ◆ ツール部分の傷防止の為、テーパ接触部にはアルミ合金を使用。
Aluminum alloy is used for taper contact portion to prevent scratching on tool holder.



CODE	テーパNo. Taper No.	L	W	H	H1	L1	L2	D	C	M
LF-BT30	BT30	200	100	140	112	80	20	60	20	12.3
LF-BT40	BT40	245	125	174	150	100	24	90	17.5	16.3
LF-TBT30	2面拘束	200	100	140	112	80	20	60	20	12.3
LF-TBT40	2面拘束	245	125	174	150	100	24	90	17.5	16.3
LF-TBT50	2面拘束	245	125	174	150	100	24	90	17.5	16.3

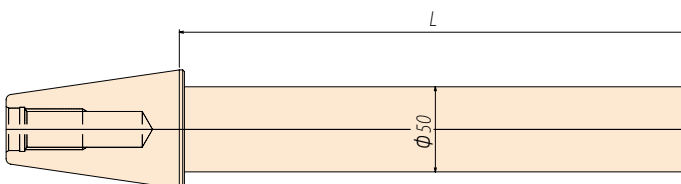
※ご注意:作業台、定盤等に確実に固定の上、ご使用ください。

TS テストバー

TEST BAR

精度 Accuracy

1. テーパーシャंकに対する $\phi 50 \pm 0.005$ 部の振レ 0.002 以内
Run-out (Taper and $\phi 50 \pm 0.005$) : within 0.002mm
2. $\phi 50 \pm 0.005$ 部の真円度 0.002 以内、円筒度 0.002 以内
Circularity and cylindricality ($\phi 50 \pm 0.005$) : within 0.002mm
3. L寸法(ゲージラインからテストバー端面まで) ± 0.05
 $L = \pm 0.05$ mm



CODE	L
BT40-TS50-200	200
BT50-TS50-300	300