

## 超硬強化プランジアーバ

PLUNGE ARBOR WITH CARBIDE BAR

詳細は P18

2面拘束対応!

### 特長

- ビビリに強い高剛性アーバ。
- 2面拘束仕様（B T 主軸にも使用可）。
- センタースルーオイルホール対応可。
- 金型深彫り加工、大型部品加工で高能率が図れます。

### Features

- High rigidity arbor for less vibration.
- Two face contact shank (Can be used for BT spindle also).
- Coolant through body.
- Ideal for deep cutting on die & mold and large parts processing.

立壁加工に最適

超硬強化

ゲージ長  
150 ~ 350mm

パイロット径  
φ 16 ~ 31.75

深い加工で高能率加工  
安定した深彫り加工を実現  
切削能率 1.5 倍



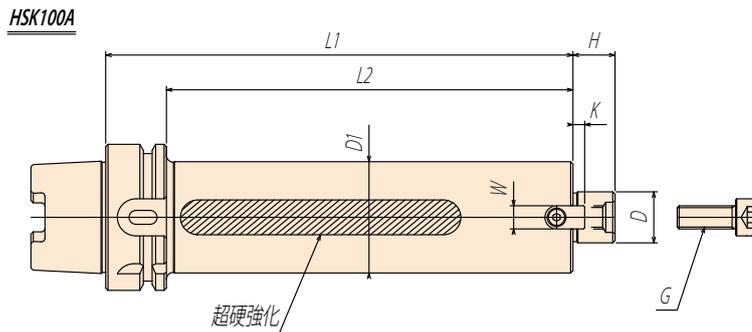
# HSK 超硬強化プランジアーバ

## PLUNGE ARBOR WITH CARBIDE BAR



### 特長 Features

- ◆ ビビリに強い高剛性アーバ。  
High rigidity arbor for less vibration.
- ◆ ローコスト。  
Low cost.
- ◆ センタースルーオイルホール対応可。  
Coolant through body.



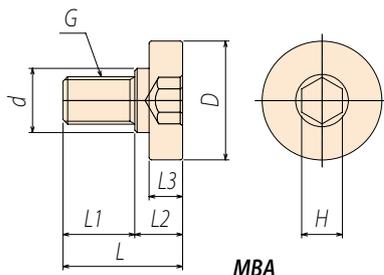
CODE	D	L1	L2	H	D1	K	W	G
A100-FMP16CB -150 - 40	16	150	121	16	38	5	8	HCB-M8 × 35
		200	171					
A100-FMP22CB -250 - 50	22	250	221	18	48	5	10	HCB-M10 × 35
		300	271					
		350	321					
A100-FMP22CB -250 - 63	22	250	221	18	60	5	10	HCB-M10 × 35
		300	271					
		350	321					
A100-FMP31.75CB -250 - 80	31.75	250	221	30	76	7	12.7	HCB-M16 × 40
		300	271					
		350	321					

■ センタースルーにてご使用の場合は穴あきクランプボルトが別途必要です。  
Special clamping bolt with coolant hole is required for coolant through type.

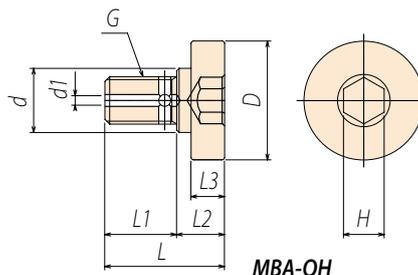


# MBA クランプボルト

CLAMP BOLT FOR FACE MILL ARBOR



MBA



MBA-OH

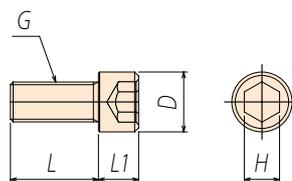
CODE	D	d	L	L1	L2	L3	G	H
MBA-M 8	20	15	25	16	9	7	M 8xP=1.25	6
M10	28	18	31	20	11	9	M10xP=1.5	8
M12	33	23	35	23	12	10	M12xP=1.75	10
M16	40		38	22	16		M16xP=2.0	14
M20	50	27	50	30	20	14	M20xP=2.5	17
M24	65	37	58	34	24		M24xP=3.0	

## MBA-OH センタースルー用クランプボルト

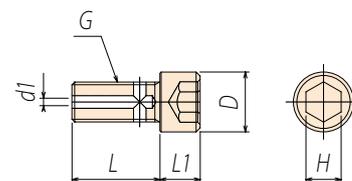
CODE	D	d	d1	L	L1	L2	L3	G	H
MBA-M16-OH	40	23	4	38	22	16	10	M16xP=2.0	14
M20-OH	50	27		50	30	20	14	M20xP=2.5	17
M24-OH	65	37		58	34	24		M24xP=3.0	

# HCB キャップボルト

CAP BOLT FOR FACE MILL ARBOR



HCB



HCB-OH

CODE	D	L	L1	G	H
HCB-M 8x35	13	35	8	M 8xP=1.25	6
M10x35	16		10	M10xP=1.5	8
M12x35	18		12	M12xP=1.75	10
M16x40	24	40	16	M16xP=2.0	14

## HCB-OH センタースルー用キャップボルト

CODE	D	d1	L	L1	G	H
HCB-M 8x35-OH	13	3	35	8	M 8xP=1.25	6
M10x35-OH	16			10	M10xP=1.5	8
M12x35-OH	18			12	M12xP=1.75	10
M16x40-OH	24	4	40	16	M16xP=2.0	14

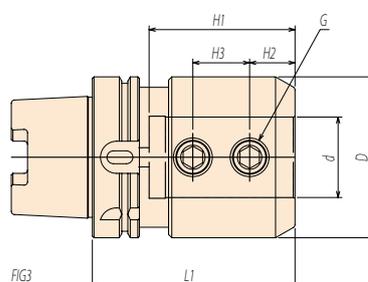
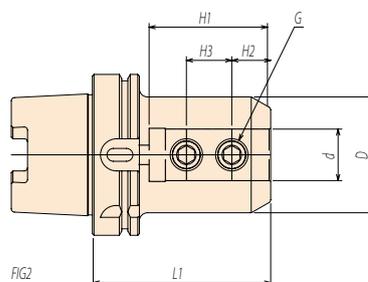
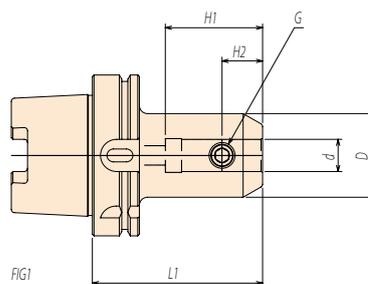


# HSK-SLM サイドロックエンドミルホルダ

## SIDE LOCK END MILL HOLDER



- ◆ オイルホール完全対応。  
Collant through body.
- ◆ ミーリング、ドリル加工に最適です。  
Ideal for milling and drilling.



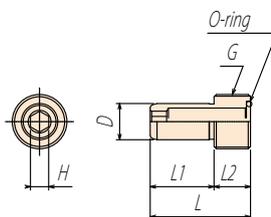
CODE	FIG	$\phi d$	L1	D	H1	H2	H3	G
A100 - SLM20 -105	1	20	105	52	60	25	-	M16 P2.0
A100 - SLM25 -110	2	25	110	65	70	24	25	M18 P2.5
A100 - SLM32 -110		32		72	75	28		
A100 - SLM40 -120	2	40	120	85	85	25	32	M20 P2.5
A100 - SLM42 -120		42						
A100 - SLM50 -125	3	50	125	100	90	27	35	M24 P1.5

■ 特殊サイズも注文により製作いたします。Special size is available upon request.

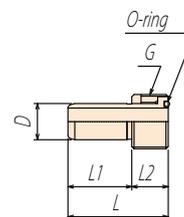
■ クーラントパイプは付属されております(固定式)。Coolant pipe is included.

## HSK クーラントパイプ

### HSK COOLANT PIPE



固定式



可動式

#### 固定式 Fixed type

CODE	HSK No.	d	L	L1	L2	G	H
0-2050	HSK 50	10	33	23	10	M16xP1.0	5
0-2063	HSK 63	12	36.5	24.5	12	M18xP1.0	6
0-2100	HSK100	16	44	28	16	M24xP1.5	8

#### 可動式 Flexible type

CODE	HSK No.	d	L	L1	L2	G
0-3063	HSK 63	12	36.5	25	11.5	M18xP1.0
0-3100	HSK100	16	44	28.5	15.5	M24xP1.5

■ 可動式は取外しに専用レンチが別途必要です。

Special wrench is required to remove flexible type coolant pipe.